

熱風加熱器

超小形的加熱器

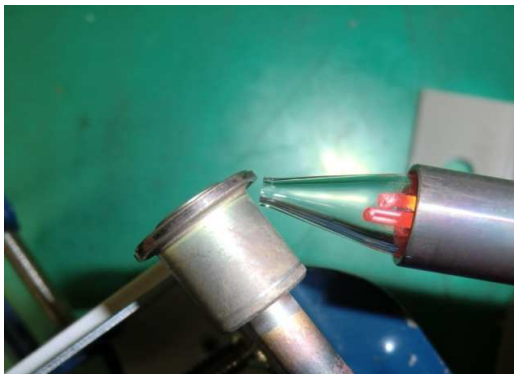
氣體高溫加熱，自由自在地進行溫度管理

因為而且是非接觸所以衛生



特徵

- ◆ 短時間吐出來1050°C的高溫熱風。
- ◆ 為熱風吐出來部裝備熱電偶。簡單地能溫度管理。
- ◆ 由於可以直接加熱氮氣，可用於厭氧微生物的實驗。
- ◆ 只能通過供電和吹出來供應空氣，因為沒有火焰會出來，它是安全和清潔的。
- ◆ 根據加熱物體的形狀和安裝準備噴嘴。
- ◆ 熱風加熱器的容量，在30w~70kw的範圍有製造業績。
- ◆ 外徑 $\phi 4 \sim \phi 140$ ，加熱部分是超小形。



Heat-tech

第9版

I 用途例和產品介紹

- 1 用途例
- 2 熱風加熱器的產品一覽 發熱管外徑—型號—電力
- 3 外形照片和各種熱風加熱器的特徵
- 4 實驗室配套元件
- 5 配管配線構成例
- 6 熱風加熱器的基本構造
- 7 風量和溫度的關係

II 規格說明書・外形圖

- 8 標準型熱風加熱器 ABH系列
- 9 高溫用熱風加熱器
- 10 熱風加熱器200°C耐熱型》ABH-HR系列
- 11 無塵室・耐環境用熱風加熱器 DGH系列
- 12 真空対応 熱風加熱器 VAH系列
- 13 鉑發熱體熱風加熱器 PTH系列

III 周邊機器

- 13 熱風加熱器 針噴嘴
- 14 熱風加熱器 廣噴嘴
- 15 標準型熱風加熱器保護管
- 16 氣體壓力確認感應器
- 17 小型熱風加熱器的T型支架
- 18 中型熱風加熱器的H型支架
- 19 周邊機器產品

IV 加熱控制器

- 20 加熱控制器 效能一覽表
- 21 溫度調節器搭載 加熱控制器 HCA系列
- 22 溫度控制和流量控制型HCAFM
- 23 高效能熱風加熱控制器 AHC3系列
- 24 加熱控制器的電源電纜

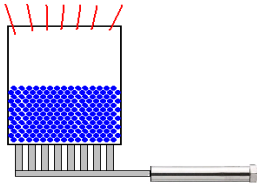
熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第41號 樹脂顆粒的除濕乾燥

《 問題點 》

使用了供工業使用的乾燥器。
不有小, 進行溫度管理而感到困難。



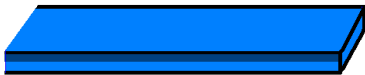
《 ⇒改善的要點 》

以熱風加熱器的大容量類型加熱乾燥了。
與充分的減濕, 用恰當的預熱射出成型的品位提高了。

■第28號 樹脂板的預熱

《 問題點 》

變冷了加工的話進入了打破



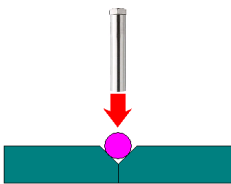
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做餘熱了
恢復柔軟性, 用打破採取對策了

■第7號 手電筒的樹脂焊接

《 問題點 》

好的東西沒有, 并且作為供樹脂熔接使用的焊槍感到困難。



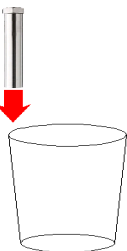
《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱, 焊接了樹脂。
針點能加熱, 成功變得整潔了。

■第19號 樹脂模塑製品的毛刺修邊

《 問題點 》

沒有樹脂成型品的毛刺修邊方法, 感到困難



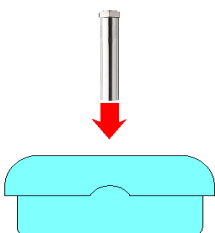
《 ⇒改善的要點 》

僅僅只是用熱風加熱器稍微猜中熱病也巴厘蛾簡單地消失了
成品率大幅度上漲, 利益增加了

■第20號 樹脂模塑製品的受傷修復

《 問題點 》

微小的扒手傷變成索賠, 感到困難



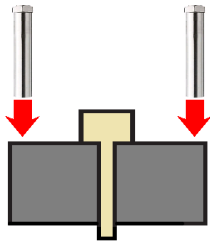
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器稍微加熱, 奪回了表面的光澤。
做式樣作為清潔的空氣, 保持了味道好的香味。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第88號 樹脂部件的熱鉚接



《 問題點 》

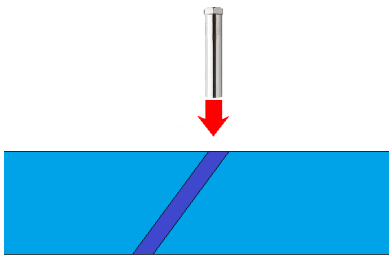
沒有正確地能溫度管理的非接觸加熱器。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱了。

由於正確地被溫度管理的熱風能工作，生產效率上了。

■第101號 PVC片材的粘結



《 問題點 》

精確的溫度控制是必要的。

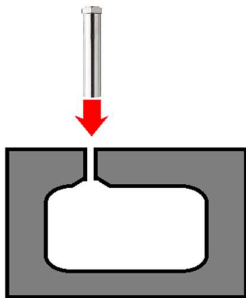
《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，把的PVC片材貼在一起了。

上升快點，正確，進行溫度管理成為可能了。

此外，由於非接觸式加熱，
聚氯乙烯已經成為免維護不粘附到夾具。

■第103號 聚乙烯容器的成型



《 問題點 》

不良率的減少是必要的。

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，成型了。

因為是加熱空氣所以樹脂的流動性提高了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第60號 處理室的快速加熱

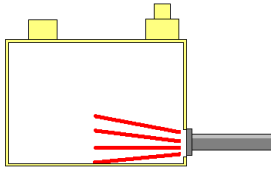
《 問題點 》

不可以處理室的迅速的加溫而感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用大容量的熱風加熱器，急速加溫做了。

加工的周期上漲，一日的處理數大幅度增加，生產性提高了。



■第67號 氮氣體濃縮裝置

《 問題點 》

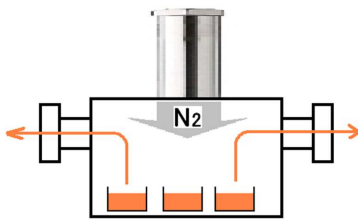
沒有能由於無氧濃縮的好的方法，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

在樣品上面噴塗直接氣體氮素，濃縮了。

因為使用像DMSO以及水那樣的揮發性的也把低的溶劑換成減壓，加熱的氣體氮素所以能迅速除去了。

因為使用了不銹鋼和超級工程塑料所以能使用了腐蝕性的高的溶劑。



■第42號 矽晶片的乾燥

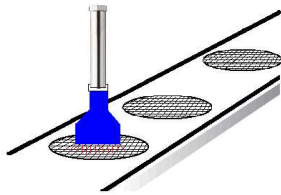
《 問題點 》

因為在以前的方法，乾燥空氣包括金屬離子所以感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器的潔淨室式樣加熱，乾燥了。

因為玻璃是被進行塗層的加熱器所以金屬離子的含量減少了。



■第78號 矽晶片的氮乾燥

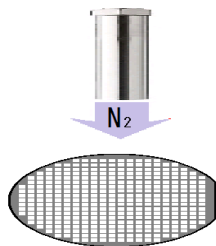
《 問題點 》

自然地乾燥的話水滴的痕跡殘留在意。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱氮乾燥了。

水滴的遺跡沒有，因為沒有氧化所以品格提高了。



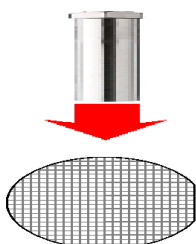
■第66號 矽晶片測量系統的熱源

《 問題點 》

沒有能簡單地加熱晶片的好的方法，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

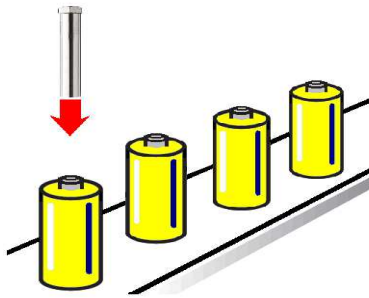
用熱風加熱器注入高溫氣體氮素，把天空面溫度換成了400°C。即使不要真空也晶片的測量成為可能了。



熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第40號 鋰電池的熱收縮



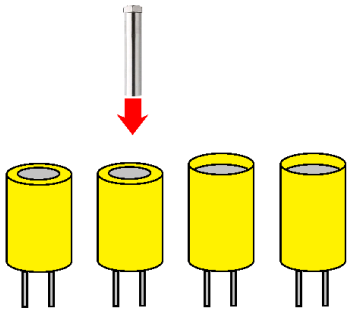
《 問題點 》

使用了供工業使用的乾燥器。
不有小，進行溫度管理而感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器讓祇加熱表面並使其收縮用小熱量了。
因為不加熱電池本體所以信賴性能提高了。

■第93號 電容器的熱收縮



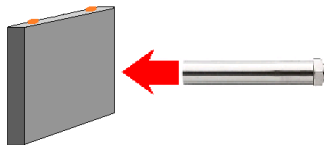
《 問題點 》

一邊溫度管理收縮加工一邊不能。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器精密地溫度管理合適的溫度加熱了。
熱破壞丟失，次品率減少了。

■第97號 二次電池的溫度性能評價檢測



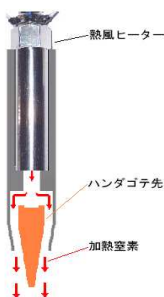
《 問題點 》

被要求有耐環境性的高性能電池

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器做了加熱試驗。
再現完成了到現在不可能的急劇的溫度變化。
動力特性明確了。

■第70號 氮烙鐵的熱源



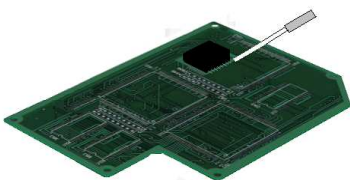
《 問題點 》

錫的優先氧化起來感到為難

《 ⇒改善的要點 》

是由氣體氮素做成屏蔽的烙鐵了。
為在與TIG熔接相同的氣體氮素氣氛之間焊接錫的優先氧化被
控制，焊接小混混減少了。

■第16號 鍍錫附有印刷電路板的



《 問題點 》

不能在奶油半田有效地軟化，感到困難

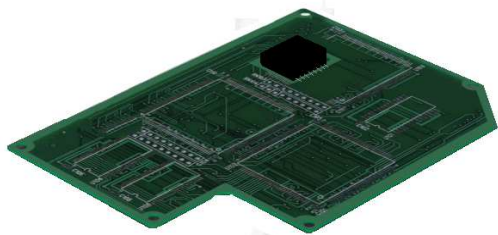
《 ⇒改善的要點 》

小點用超小型的熱風加熱器加熱，問題解決!

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第29號 印刷電路板的預熱



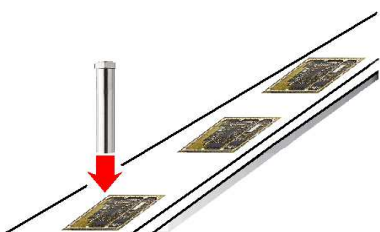
《 問題點 》

無鉛半田的濡濕性很壞地感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器地點加熱預熱做了
預熱後，半田的濕性很變好了
而且也由於針點的預熱變成加熱損傷對策了

■第75號 印刷電路的板老化檢測



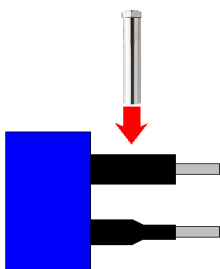
《 問題點 》

沒有非接觸的加熱器，在線上感到困難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器造就合適的溫度的高熱空氣投了
在在線簡單地老化變得能

■第5號 熱收縮管的加熱



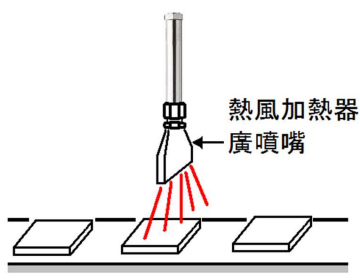
《 問題點 》

在供工業使用的乾燥器，範圍太廣闊了，元件燒壞，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器以小地點只加熱導線使之收縮了。
因為不加熱元件所以信賴性能提高了。

■第52號 電子部件的老化檢測



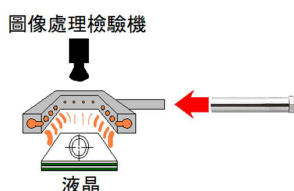
《 問題點 》

電子元件的製造緊接之後，用萬能表檢查，不過，熱循環的管理困難了。

《 ⇒改善的要點 》

在熱風加熱器的寬噴嘴老化要了
由於正確的溫度管理檢查的品位提高了。

■第37號 液晶の熱歪み検査



《 問題點 》

沒有適合檢查由液晶的熱的失真的東西。

《 ⇒改善的要點 》

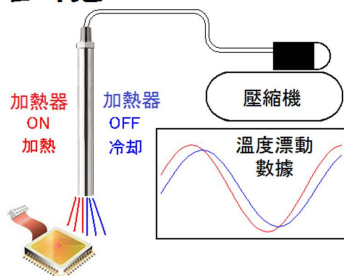
需要全檢做，因為採用圖像處理機中央部要空洞，用熱風加熱器從周圍射出了低溫熱風。
由於正確的溫度管理，產品質量提高了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第74號 電子部件的溫度漂移檢測

一台二角色



《 問題點 》

沒有同時出現進行加熱冷卻的加熱器，感到困難

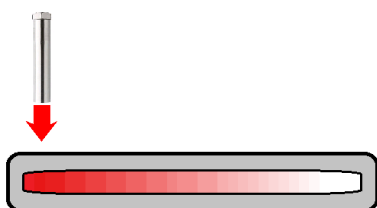
《 ⇒改善的要點 》

是由熱風加熱器做成適當溫度的高熱空氣，投映，拿了升溫時的數據。

此後，切斷電源，拿了降溫時的數據。

因為升溫降溫的周期在1台抽出所以生產性提高了。

■第100號 熱管差溫檢測



《 問題點 》

需要了可操縱性好的加熱機器。

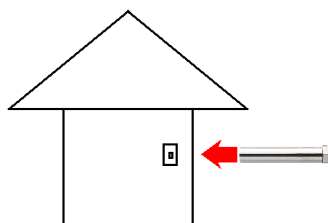
《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，加熱了熱管。

迄今沒可以的多點數計測成為可能了。

因為而且是非接觸加熱所以產品的品格提高了。

■第32號 熱開關的工作檢測



《 問題點 》

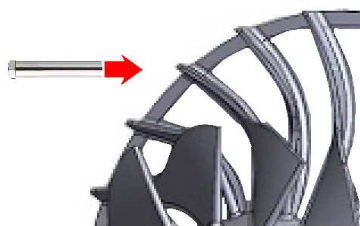
到現在的治具不能多階段的試驗感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器為數種類溫度加熱實施了試驗。

可以高功能產品的實動試驗了

■No.104 發動機渦輪測試



《 問題點 》

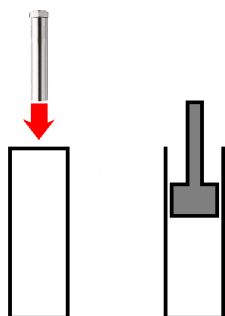
需要了稀薄的空氣的加熱機器。

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，加熱了渦輪。

獲得按比例查爾斯的定律希薄空氣。

■No.105 小缸的熱裝



《 問題點 》

需要，可以在生產線上使用的加熱機器。

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，小型的汽缸的燒嵌。

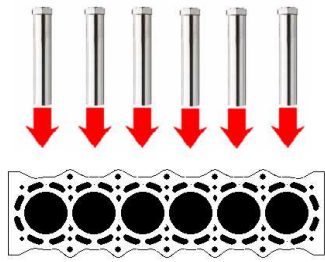
該生產線的上升變得更快。

因為不使用火所以設置是簡單。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第59號 發動機缸體的排水乾燥



《 問題點 》

切屑的沖洗洗滌液留下感到為難的

《 ⇒改善的要點 》

因為用大容量的熱風加熱器放飛剩餘水，所以水濡濕被到下次工程預防了。

水的清理不要，生產性提高了。

■第81號 保險槓的去毛刺熔化



《 問題點 》

對機器人安裝供工業使用的吹風機，使用了，但是馬上發生故障，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

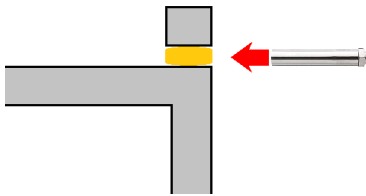
用熱風加熱器做了巴厘壓軸的演員。

因為可以正確的熱病的吐出溫度管理所以產品的品格提高了。

而且，因為上升時間早所以拍子時間縮短了。

MTBF伸長，設備運轉率提高了。

■第98號 粘著貼紙的乾燥



《 問題點 》

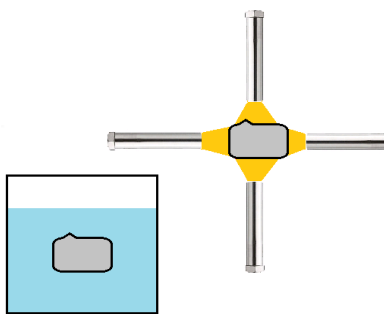
粘結封條工程的拍子時間的縮短被要求

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，用封條乾燥了。

乾燥時間在溫度和風壓的雙效變短了。

■No.102 使用水庫的洩漏測驗之後的乾燥



《 問題點 》

需要了乾燥時間的縮短。

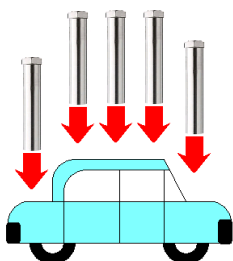
《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器，加熱了工作。

壓縮空氣排放乾燥得多比乾燥時間縮短。

因為不使用火所以設置是簡單。

■第82號 洗車後，熱風乾燥



《 問題點 》

到冬天的話，洗車後的水滴不幹感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器除去水分乾燥了。

■第90號 軸承的耐熱檢測



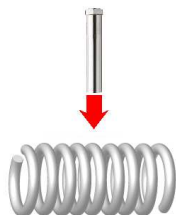
《 問題點 》

一邊管理潤滑脂的耐熱溫度一邊不能做性能評價。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器從常溫到550°C加熱了。
到現在沒能，在任意的溫度的性能評價變得能。

■第92號 發條的高溫檢測



《 問題點 》

一邊改變發小型の熱風ヒーターが無かった。

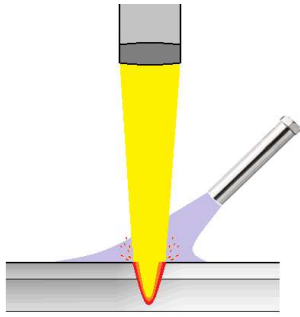
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器從常溫到850°C加熱了。
到現在沒能，在任意的溫度的性能評價變得能。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

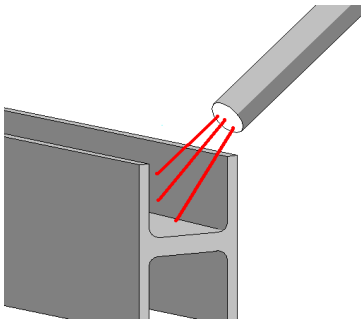
■第96號 激光焊接保護氣體的加熱



《 問題點 》
正在意焊縫補表面的氧化膜。

《 ⇒改善的要點 》
使用熱風加熱器，對保護氣進行高溫加熱了。
即使厚厚地做金屬也熔接進展順利了。

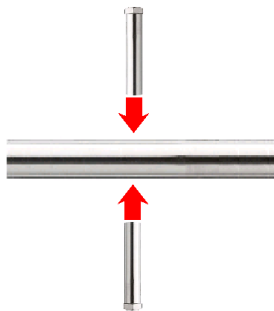
■第58號 H型鋼的除去水分乾燥



《 問題點 》
剩下成型之後的加工液，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》
因為由於空氣吹擊和熱放飛剩餘水，鏽不出來了。

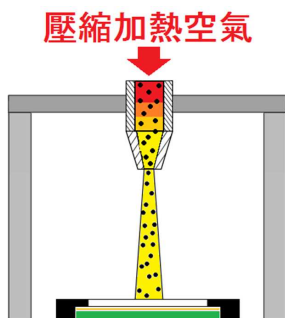
■第14號 電焊管的乾燥



《 問題點 》
沒有安裝把冷卻水拔出了之後的熔接以後濺起來的吹風機的空白，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》
高溫用熱風加熱器乾燥了。
不剩下水滴，能漂亮地乾燥了。

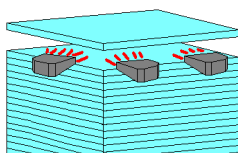
■第95號 熱空氣噴丸硬化



《 問題點 》
為了很厚金屬薄膜需要高溫熱風。

《 ⇒改善的要點 》
使用熱風加熱器，用高溫狀態噴丸硬化加工了。
即使厚厚地做金屬薄膜也接合進展順利了。

■第56號 片材的2張送防止和預熱



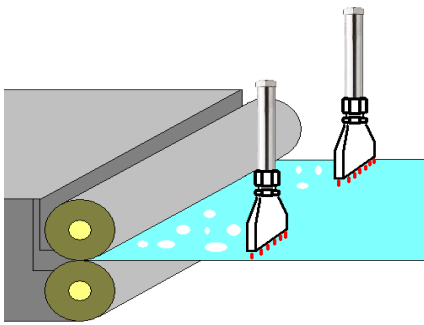
《 問題點 》
片材用防銹油緊貼，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》
在熱風加熱器的寬噴嘴空氣吹擊做了。
片材剝離，成為了為2張送防止。
另外，由於足夠的預熱，皺紋變得少了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第57號 表面處理鋼板的除去水分乾燥



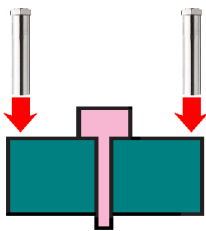
《 問題點 》

酸洗後的洗滌液留下感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

因為由於空氣吹擊和熱放飛剩餘水，鏽不出來了。

■第9號 熱鉚接/烤製



《 問題點 》

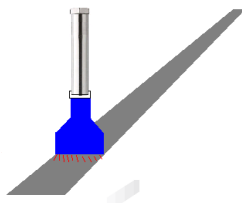
在煤氣做烘烤鉚接的話煤氣管道的管理困難了。

《 ⇒改善的要點 》

為了用熱風加熱器做烘烤鉚接改變了。

因為祇是電源和檢測設備空氣所以工程版面設計變得自由了。

■第45號 金屬膜的除去水分·乾燥



《 問題點 》

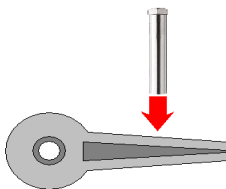
用高溫煤氣乾燥的話金屬膠卷的表面張力的管理困難了

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器使用寬大的管嘴，乾燥了。

在正確，進行溫度管理保持表面張力了。

■第10號 鋁壓鑄去毛刺



《 問題點 》

把磨床用於鋁壓鑄的毛刺修邊。

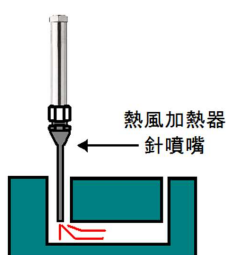
頭髮線不能對表面留有剩下光澤。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，做了毛刺修邊。

能確保了鑄肌的光澤。

■第54號 加工孔的乾燥



《 問題點 》

對金屬切削加工後的切屑沖洗時，水滴留下感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

為熱風加熱器安裝針形噴嘴鼓吹乾燥了。

因為瞬間高溫熱風鼓吹被做，除去水分變好了。

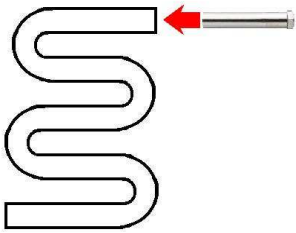
熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第55號 管道產品內部乾燥

《 問題點 》

剩下管道的鋪設加工之後的閃爍洗滌物，感到困難。



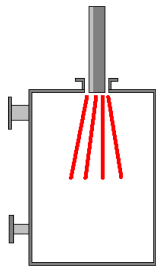
《 ⇒改善的要點 》

因為放飛剩餘水，鏽不出來了。

■第61號 耐壓容器的水力漏洩試驗後的乾燥

《 問題點 》

沒有快速試驗水乾燥的方法，感到困難。



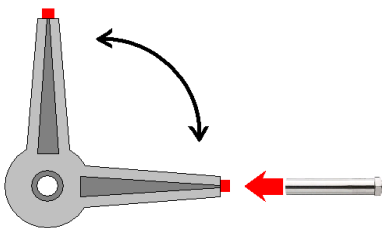
《 ⇒改善的要點 》

用大容量的熱風加熱器高溫鼓風機做了。
因為到短時間可以工作所以測驗件數增加了。
因為由於高熱飛殘水了所以鏽變得不出來了。

■第63號 可動部件的加熱

《 問題點 》

沒有在適當溫度加熱可移動部份的方法，感到困難。



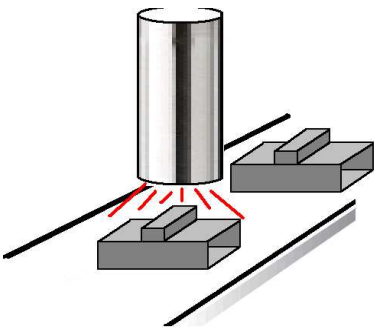
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱了。
因為能用非接觸加熱所以能保持了可移動性。

■第64號 金屬部品の洗淨後の乾燥

《 問題點 》

沒有早早使金屬零部件乾燥的方法，感到困難。



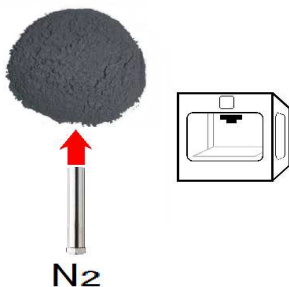
《 ⇒改善的要點 》

用大容量且短時間で作業が出来るので、洗浄数が増えた。
因為到短時間殘水を高熱で飛ばしたので、錆が出なくなった
進一步、空氣吹擊和熱放飛剩餘水，鏽不出來了。

■第85號 3D印打機用粉末金屬的微風氮氣加熱

《 問題點 》

沒有由於微風能氮氣加熱的熱風加熱器。



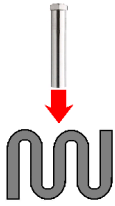
《 ⇒改善的要點 》

以微風用熱風加熱器ABH-13AM/100V-50W加熱了。
因為每分由於250cc的微風能加熱搬送粉末金屬，3D印表機的控制提高了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

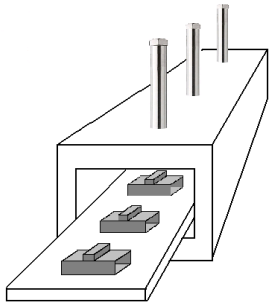
■第84號 記形合金的檢測



《 問題點 》
因為溫水加熱著溫度管理難。

《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器加熱了。
因為以一次刻度正確的溫度能加熱考試的可重複性格外地變好了。
並且，因為由於一次刻度也出現加熱後的冷卻，簡單地變得能滯後現象考試。

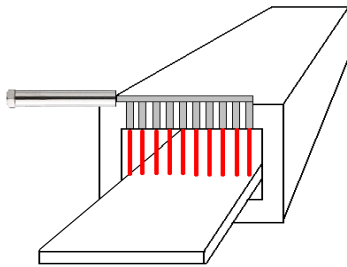
■第65號 小型高溫隧道爐熱源



《 問題點 》
沒有小型隧道爐好的方法，感到困難

《 ⇒改善的要點 》
用大容量的熱風加熱器做高溫吹風機了。
因為隧道爐到短時間升溫所以生產時間增加了。
為突發的的超車看工作也能柔軟地變得對應。

■第48號 加熱爐的風簾



《 問題點 》
熱從加熱爐跑掉，淬火的品格是問題

《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器高溫加熱，做了空氣密封。
內部的溫度被保持，淬火的品格提高了。

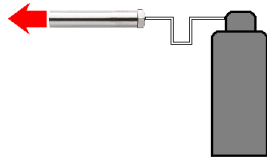
熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第27號 高溫氦氣生產

《 問題點 》
保持了純度沒能做高溫的氣體氦素

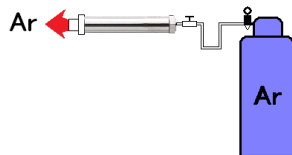
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器加熱了。
一邊空氣不混入，保持高純度，一邊能做了高溫煤氣



■第76號 氬氣加熱

《 問題點 》
保持純度不能造就高溫的氬氣

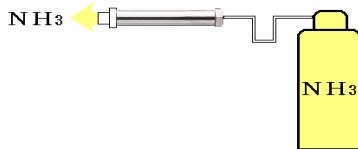
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器加熱了。
空氣不混入一邊保持高純度一邊能造就高溫氬氣



■第38號 氫氣的加熱

《 問題點 》
因為氫煤氣是危險不能安全地加熱所以，感到困難。

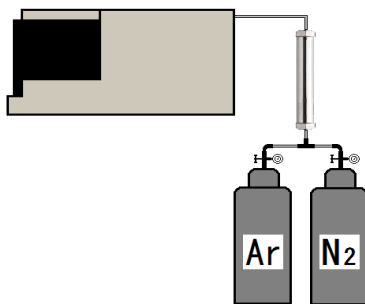
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器的DGH系列密封加熱了。
安全地加熱實驗有效的了。



■第86號 加熱分析設備的保護氣體的加熱

《 問題點 》
沒有能加熱少量的保護氣體的熱風加熱器。

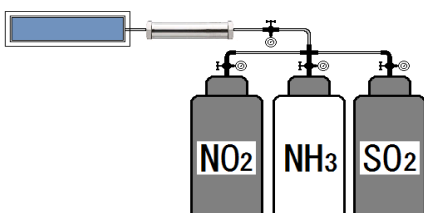
《 ⇒改善的要點 》
以微風用熱風加熱器ABH-13AM/100V-50W加熱了。
因為高溫出現預熱保護氣體，分析程式的溫升速度上升了。



■第89號 評價氣體加熱

《 問題點 》
不能加熱為了做觸媒的性能評價的假的煤氣。

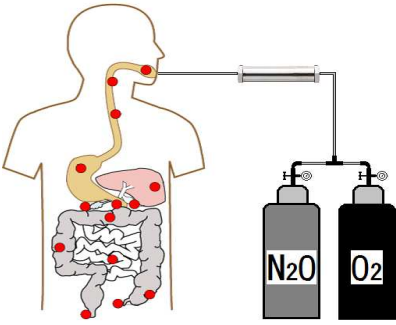
《 ⇒改善的要點 》
是熱風加熱器的耐藥品用雙層玻璃管配置DGH型
從常溫到550°C加熱了。
在任意的溫度的性能評價變得能。



熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第87號 內鏡檢查氣體加熱



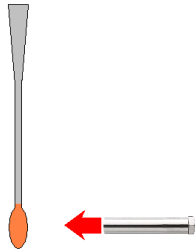
《 問題點 》

沒有能加熱少量的檢查煤氣的小型的熱風加熱器。

《 ⇒改善的要點 》

以微風用熱風加熱器ABH-13AM/100V-50W加熱了。
因為合適的溫度能檢查煤氣預熱，使用者的反應順暢了。

■第36號 刮鏟(藥匙)的加熱殺菌



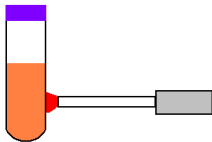
《 問題點 》

到現在由於煤氣的火焰烤著,不過在煤氣管的沒有的地方不能
使用感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器殺菌了800°C的加熱。
如果有插座在哪裡也變得能加熱殺菌。

■第21號 試管的加熱



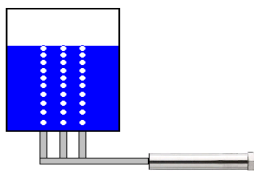
《 問題點 》

不可以加熱,感到困難由於正確,進行溫度管理

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器的小型的類型加熱了
在正確,進行溫度管理可以實驗,實驗的精度提高了。

■第43號 液體的加熱消毒瀑氣



《 問題點 》

因為直接瀑氣空中浮遊菌於是在液體裡混入,在大氣繁殖所以
感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱,消毒之後做了瀑氣。
因為空中浮遊菌被進行加熱殺菌液體不被汙染所以,變好了。

■第44號 培養基的均一加熱



《 問題點 》

能夠從表面加熱培養基,不能均一地加熱,感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器使用加熱空氣了。
表面和內部能均一地加熱,實驗的精度提高了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第34號 培養基的部分加熱

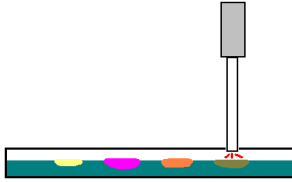
《 問題點 》

到現在加熱淺底盤全部不出現部分加熱感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器地點加熱了。

可以安上在同樣環境的溫差的實驗了



■第99號 厭氧微生物的合適的溫度培養

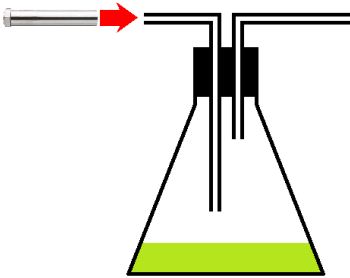
《 問題點 》

不能自由地使之做假的煤氣溫度變化。

《 ⇒改善的要點 》

使用耐環境用熱風加熱器DGH系列，自由地使之做假的煤氣溫度變化進行了不高興性微生物的培養考試。

嶄新的資料大量去除研究前進了。



■第35號 加熱滅菌空氣的製造

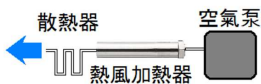
《 問題點 》

到現在用大型設備進行著由過濾器的除菌。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器殺菌了加熱。

因為小形哪裡都殺菌空氣能變得使用。



■第46號 瑠璃瓶乾燥

《 問題點 》

乾燥的話到冬天的話結露，排水器在蒸氣感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱，排水器乾燥了。

因為使用了理智的空氣所以變得沒有結露了。



■第47號 全電動實驗室的氣更換

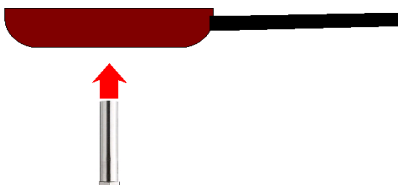
《 問題點 》

實驗室成為槳電氣化煤氣不能使用感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱了。

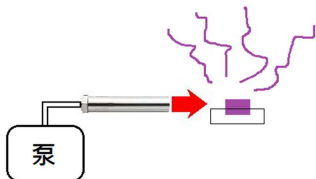
因為用清潔的空氣到1900°C能加熱便きるので便利になった。



熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第79號 香水的熱擴散試驗檢測



使溫度和風量變化，發散測試

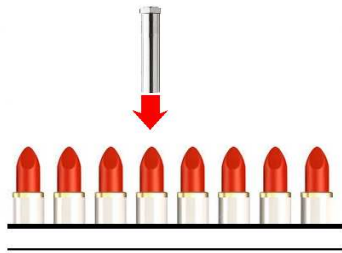
《 問題點 》

沒正進行出自熱風的發散測驗。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器由於1°C刻紋一邊提高溫度，一邊1l由於刻紋空氣量控制發散試驗了。
能變得測量殘留效果。

■第18號 口紅的完成



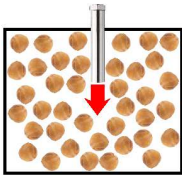
《 問題點 》

可能被作為次品退貨，也由於微小的打中傷感到困難

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，修復了打中傷
成品率提高，投訴減少了

■第113號 活性炭的再生



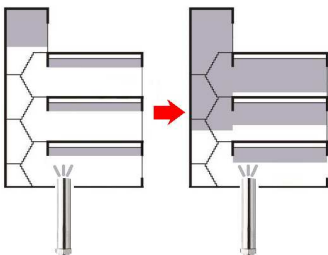
《 問題點 》

沒有設備很小，可以內聯

《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器耐環境型DGH系列，
將加熱的蒸汽吹入活性炭中。
除去累積的污垢並再生活性炭。
維護可以自動化，因為它可以內聯使用。

■第114號 模擬煙霧擴散



《 問題點 》

沒有任何東西可以在任何溫度下加熱虛擬氣體

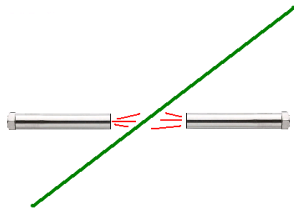
《 ⇒改善的要點 》

使用熱風加熱器。
由於有一個控制器可以自動控制溫度和熱空氣流量，因此很容易進行原型設計。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第49號 電線的排水乾燥



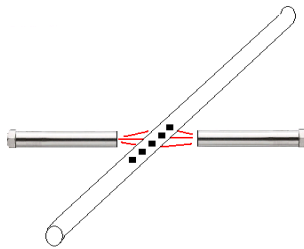
《 問題點 》

因為使用了乙 烯樹脂的絕緣被膜所以乾燥溫度的管理困難了

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器地點加熱除去水分·乾燥了。
由於正確的溫度管理產品的品位提高了。

■第50號 電線標記打印乾燥



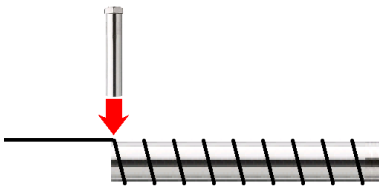
《 問題點 》

因為使用了乙 烯樹脂的絕緣被膜所以乾燥溫度的管理困難了

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器地點加熱印刷乾燥了。
由於正確的溫度管理產品的品位提高了。

■第77號 鎢材料的加熱



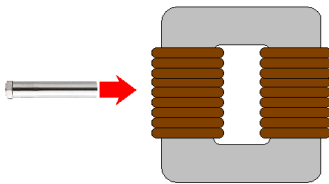
《 問題點 》

加工在粉末冶金製造的線材鋒利，發生裂縫的話，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

因為脆弱一邊對400°C~700°C用熱風加熱器加熱所以，一邊加工了。
鋒利以及裂縫沒有，質量安定了。

■第17號 繞組線圈的自粘結



《 問題點 》

來包微小的線，剩下癖性，感到困難

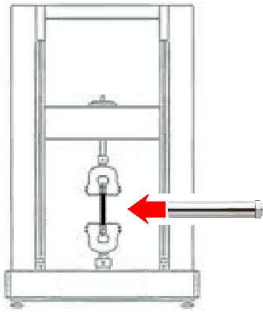
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱繞組，把扭轉還掉，是否歪斜做了。
那個線圈提高以後加熱全體，扶起了自己結合。
因為小，進行溫度管理完成所以加工精度升起來了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第91号 引張試験機の温度設定(低温素材)



《 問題點 》

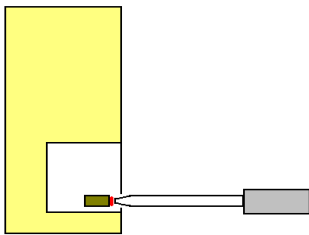
一邊改變試驗片的溫度一邊不能做性能評價。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器從常溫到850°C加熱了。

到現在沒能，在任意的溫度的性能評價變得能。

■第22號 電子顯微鏡的試料的加熱



《 問題點 》

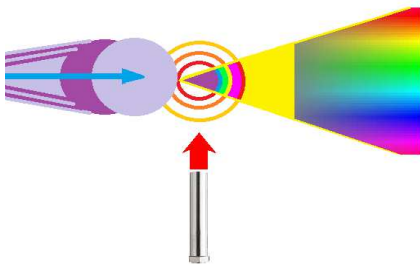
能在電子顯微鏡的凳子中高溫加熱的東西沒有，并且感到困難

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器的小型的類型加熱了

在正確，進行溫度管理可以操縱，分析的精度提高了。

■第80號 線性加速器的X射線激光的試片加熱



《 問題點 》

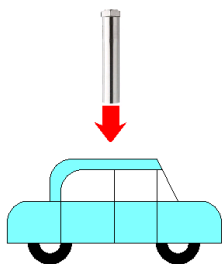
沒有透明地保持玻璃管能高溫加熱好東西。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器到1000°C一邊提高溫度一邊試驗了。

分析的精度提高了。

■第31號 材料表面分析



《 問題點 》

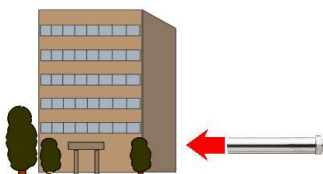
試料太大，不能收納為恆溫箱感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器地點加熱了。

變得能程式溫度調節器和工會te，以前不可能的熱循環考試

■第33號 大樓的瓷磚的粘結強度試驗



《 問題點 》

到現在不能在實物的熱循環試驗感到為難

《 ⇒改善 》熱風ヒーターでスポット加熱した。

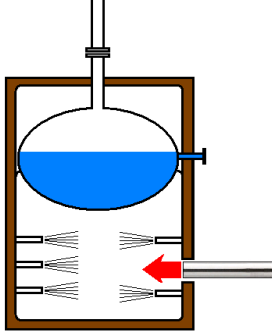
用熱風加熱器地點加熱了。

與程式溫度調節器組合，變得能以前不可能的熱循環考試

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

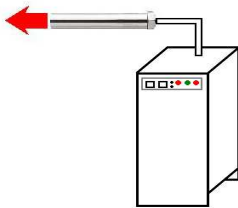
■第23號 燃燒器的點火源



《 問題點 》
沒有小型的著火資源，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》
點用熱風加熱器加熱，點著了。

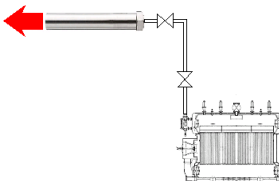
■第68號 電熱鍋爐的乾水蒸氣的製造



《 問題點 》
鍋爐的溫度不上升感到為難。

《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器加熱蒸氣。
濕蒸氣成爲乾蒸氣。

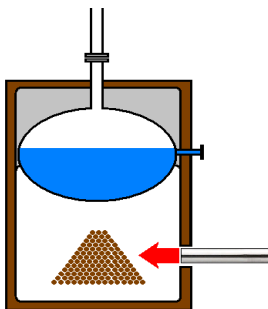
■第71號 過熱水蒸氣的製造



《 問題點 》
因為從鍋爐有距離蒸氣的溫度掉下來所以，感到困難

《 ⇒改善的要點 》
在蒸氣用熱風加熱器過熱了
能是由自由溫度做成過熱飽和蒸氣了。

■第83號 生物質鍋爐的點火源



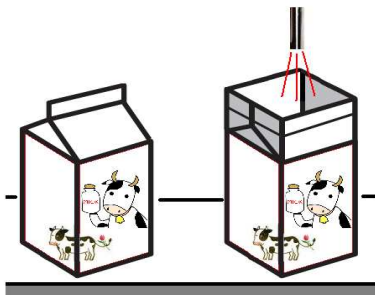
《 問題點 》
因為燃料沾濕著，點火起源可以東西沒有感到為難。

《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器使之吐出高溫空氣，一邊使之乾燥一邊加熱了。
因為新鮮的空氣被供應，所以初期的燃燒擴大變好了。
並且，因為燃料和變成的素材被乾燥，中斷丟失了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第8號 紙包裝的熱封



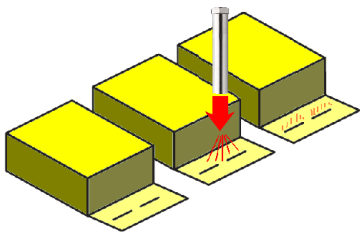
《 問題點 》

在煤氣加熱的話可能對紙引火，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，熱封了。
變得能用安全的溫度加工了。

■第6號 熱膠的再溶解



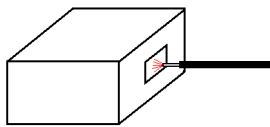
《 問題點 》

在塗熱溶之後時間過去，
粘結不好，做開箱子的時候，也有了。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，變成了熱溶的再融化。
粘結變好，變得沒有投訴了。

■第39號 貼紙剝離



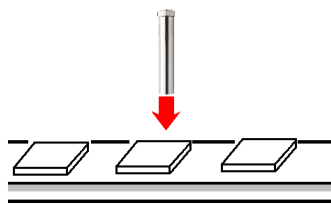
《 問題點 》

在把貼紙剝離的時候，盡頭被打破，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，使糞糊變得柔軟了。
很好地剝落下來，生產性提高了。

■第26號 DVD打包機的皺紋鍛壓端頭



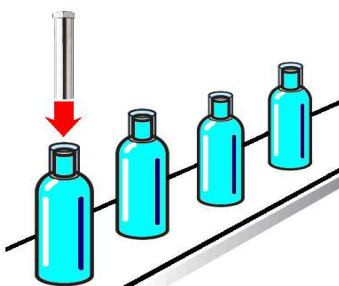
《 問題點 》

采不到DVD捆包的收縮膠卷的皺，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

由於低燒用熱風加熱器加熱，皺增長了
捆包的品格提高，變成了投訴對策

■第3號 瓶蓋密封



《 問題點 》

使用了供工業的乾燥器，不有進行溫度管理而感到困難。

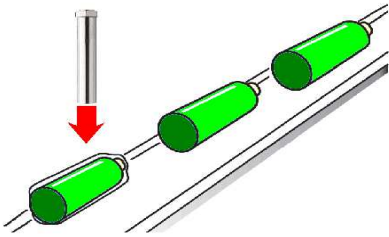
《 ⇒改善的要點 》

能用熱風加熱器控制正確的溫度所以，
因為皺和微小的粘紙素材消失了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第4號 膜熱收縮



《 問題點 》

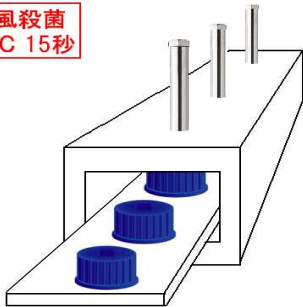
使用了工業的吹風機，
有進行溫度管理而感到困難

《 ⇒改善的要點 》

因為能用熱風加熱器正確的溫度管理，
密封層的皺紋和剝落了。

■第72號 PET瓶蓋的加熱殺菌

熱風殺菌
75°C 15秒



《 問題點 》

因為聚乙烯的耐熱溫度低所以感到困難

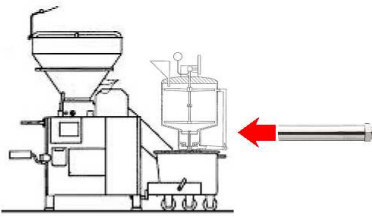
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器調節加熱殺菌爐的空氣溫度了。
因為能用正確的溫度加熱不渡過HDT所以而完成，能保持了質量。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第94號 熱風驅虫



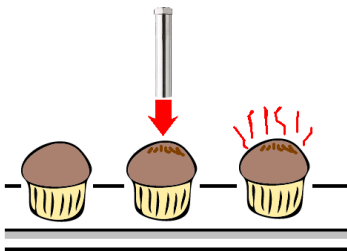
《 問題點 》

需要不把品燻蒸使用的安全的無化學物質的驅除害蟲

《 ⇒改善的要點 》

熱風除蟲，是不使用藥品，由於熱風從蛋到成蟲驅除的方法，由於以環境溫度55°C-60°C維持4-24小時，全部的階段的蟲（蛋，幼蟲，蛹，成蟲）的驅除能。因為不使用藥，如果是向(到)環境·人和善，驅除一次，管理此後的防蟲，抵禦蟲的發生。還有，在看上去象眾人的眼目的地方出來從死，用眼看明白成蟲的除蟲狀況。

■第1號 蛋糕烘烤著色



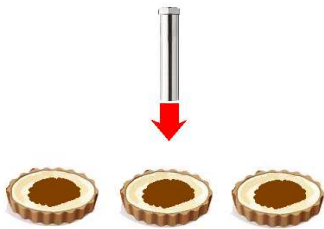
《 問題點 》

使烤色在煤氣碰到的話煤氣的味移動，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，附上了烤色。
使用作為清潔的空氣，保持了味道好的香味。

■第69號 撻燒變色



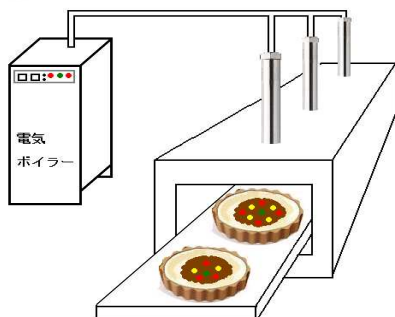
《 問題點 》

撻表面焦感到為難

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器烤表面了
因為可以溫度調節所以能使烤色用適當溫度碰到了
因為不使用煤氣所以煤氣味道也能防止了。

■第73號 蒸汽烤箱的過熱水蒸氣的製造



《 問題點 》

不能調節隧道型蒸氣烤爐的蒸氣溫度，感到困難

《 ⇒改善的要點 》

在蒸氣用熱風加熱器過熱了
能是由自由溫度做成過熱飽和蒸氣了。

■第2號 巧克力的加工



《 問題點 》

沒有在針點溶解巧克力的工具，并且感到困難。

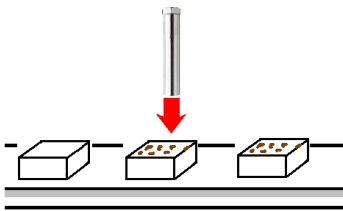
《 ⇒改善的要點 》

使用超小型熱風加熱器，做了毛筆筆加熱器。
因為形狀用主意能夠所以銷售額增加了。

熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第24號 烤豆腐的加工



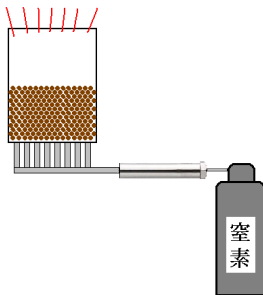
《 問題點 》

使烤色在煤氣碰到的話煤氣的味移動，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

點用熱風加熱器加熱，附上了烤色。
使用作為清潔的空氣，保持了味道好的香味。

■第51號 乾菜的乾燥



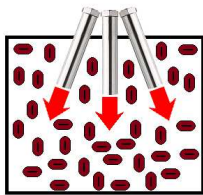
《 問題點 》

乾燥放到口袋裡了，不過黴菌長感到為難。

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器加熱氮乾燥了。
氮因為不含有水蒸氣成為了黴菌對策。

■第106號 咖啡豆的熱風焙燒



《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒

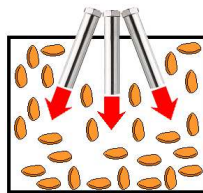
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

第一180°C的焙燒，第二200°C~230°C的焙燒，微妙的溫度控制，現在它可以在1°C單位很容易。

直到由淺焙，城市焙燒，中等焙燒，深度焙燒，很容易。而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，並且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。由於在燃燒部沒有高的溫度，變小的變化時，粉末狀香料較好。因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

第107號 可可豆的熱風焙燒



《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒

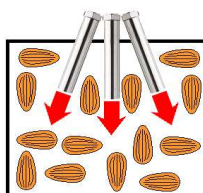
《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

從淺燒的120°C到深燒的160°C，微妙的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，並且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。由於燃燒的部分和原部分被消除，在製造粉末巧克力秀的時間變化不大，享受清新的味道可可。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

第108號 杏仁堅果的熱風焙燒



《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒

《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

150°C前后的微妙的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。

而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，並且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

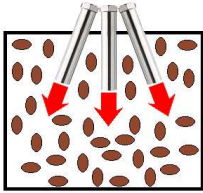
熱風加熱器的用途例

Haet-tech

第109號 花生米的熱風焙燒

《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒



《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

180°C前后的微妙的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。

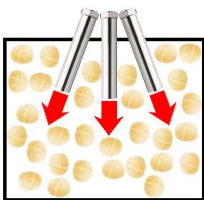
而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，并且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

第110號 澳洲堅果(夏威夷果)的熱風焙燒

《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒



《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

從淺燒的140°C到深燒的170°C的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。

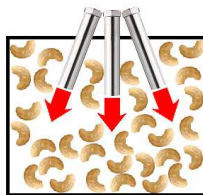
而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，并且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

第111號 腰果的熱風焙燒

《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒



《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

150°C的帶，230°C的帶微妙的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。

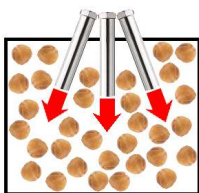
而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，并且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

第112號 榛子的熱風焙燒

《 問題點 》

迄今沒能用最合適的溫度均一地焙燒



《 ⇒改善的要點 》

用熱風加熱器做了焙燒。

160°C前后的微妙的溫度控制，在1°C單位現在可以很容易。

而且被由于熱風自動攪拌，焙燒的偏差變得少，并且因為能從全周均一地加熱了所以產品價值升起來了。

因為更加有焙燒時間和熱風流量能自動控制的控制器簡單地試製完成了。

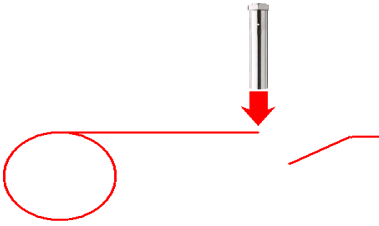
熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第25號 纖維的終端處理

《 問題點 》
切斷後的綻開在意

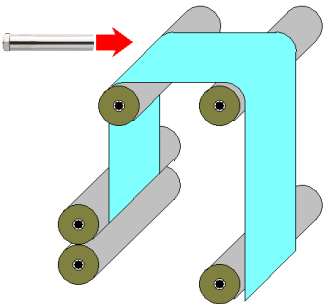
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器合起為化纖的溫度地點加熱切斷了
另一方面處理不要了



■第30號 壓延軋的預熱

《 問題點 》
在冷壓延軋加工時，會發生水平階段

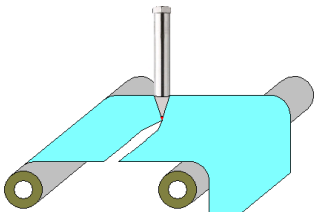
《 ⇒改善的要點 》
它被預熱壓延軋在一個熱風加熱器
用旁邊橫段的發生採取對策了



■第11號 樹脂帶材料的加熱切斷

《 問題點 》
正用刀刃切斷，但是從盡頭綻線，感到困難。

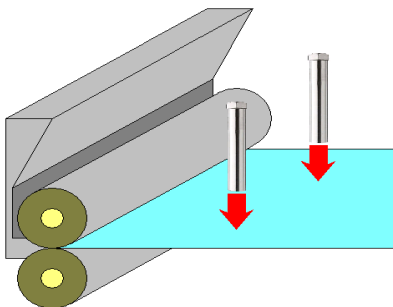
《 ⇒改善的要點 》
在針點在熱風加熱器的錐形型做擰消融熱病了。
結實地可以盡頭結尾，問題解決了。



■第12號 塗佈機的乾燥

《 問題點 》
已在室溫下吹入空氣遇到了麻煩不乾透。

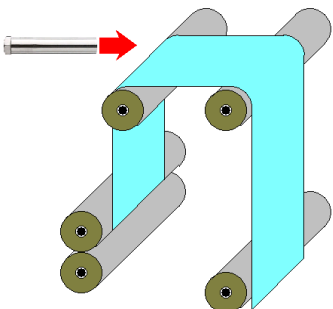
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器吹空調做了。
由於恰當的溫度管理，好好地乾燥了。



■第13號 印刷材料的乾燥

《 問題點 》
已在室溫下吹入空氣遇到了麻煩不乾透。

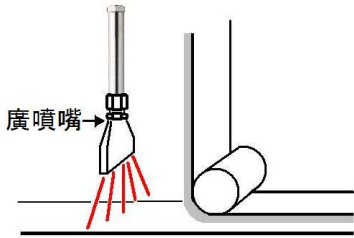
《 ⇒改善的要點 》
用熱風加熱器吹空調做了。
由於恰當的溫度管理，好好地乾燥了。



熱風加熱器的用途例

Haet-tech

■第53號 膠膜和紙的粘接



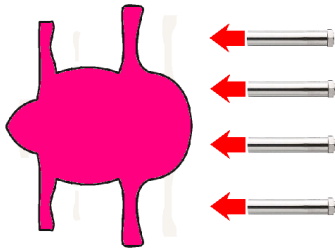
《 問題點 》

對膠卷和紙的粘著時，泡島能感到為難

《 ⇒改善的要點 》

對熱風加熱器安裝寬噴嘴預熱做了。
粘著性提高，泡島丟失了。

■第15號 皮革乾燥



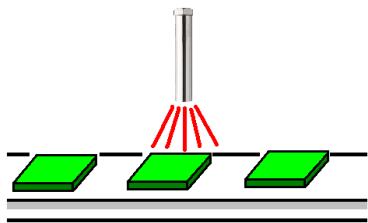
《 問題點 》

在煤氣乾燥，但是變得不可以管道的鋪設，由於版面設計變更感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

加熱點了並使其乾燥用熱風加熱器。
而且，因為祇需要的面積能乾燥所以變成了節能

■第62號 水性塗料的乾燥時間的縮短



《 問題點 》

沒有早早使水性塗料乾燥的方法，感到困難。

《 ⇒改善的要點 》

用大容量的熱風加熱器做高溫吹風機了。
因為到短時間可以乾燥工作所以生產件數增加了。

【 熱風加熱器 產品列表 】

外徑	超小型	標準型	高溫用	200°C耐熱型	並聯大型	雙層玻璃型	真空對應型	鉑發熱體型
φ 4	ABH-4D 50W~100W							
φ 6	ABH-6□ 50W~100W							
φ 8	ABH-8□ 100W~300W							
φ 10.5			ABH-11 M 170W~1.4kW					
φ 13		ABH-13A 50W~1kW		ABH-HR-13A 50W~200W		DGH-13N 100W~150W		PTH-13N 85W~800W
φ 14							VAH-14N 100W~1.2kW	
φ 19		ABH-19A 650W~1.6kW	ABH-19A 2kW~3.4kW	ABH-HR-19A 2kW~3.4kW		DGH-19N 150W~300W	VAH-19N 650W~1.6kW	
φ 22		ABH-22N 1kW~3kW	ABH-22A 4.1kW~6kW	ABH-HR-22A 4.1kW~6kW				
φ 28			ABH-28A 6.3kW~9kW	ABH-HR-28A 6.3kW~9kW				
φ 34		ABH-34N 2kW~5kW				DGH-34N 1kW	VAH-34N 2kW~5kW	
φ 38					ABH-38X6 2.5kW~5kW			
φ 42.7		ABH-43N 5kW~6kW				DGH-43N 1.5kW~4kW		
φ 50					ABH-50X6 6kW~18kW	DGH-50N 3kW~4kW		
φ 60.5					ABH-61 X6 20kW~24kW			
φ 65					ABH-65-28AX3 23kW			
φ 95					ABH-95-28AX6 45kW			
φ 101.6					ABH-102X6 18kW~30kW	DGH-102X6 3kW~12kW		
φ 130					ABH-130-28AX9 68kW			
φ 139.8						DGH-140X6 12kW		

可用氣體的類型

氣體的類型	可用性			注意點, 其他
	ABH	DGH	VAH	
空氣, 氧氣	◎	◎	◎	不要含有大量油霧, 水等
氮氣, 氬氣	○	◎	○	惰性氣體是全部使用可。但關於ABH處於比較空氣壽命變得短的傾向
氫	△	◎	△	在600° C以上時, 會在空氣中點燃
綠色氣體	△	◎	△	對氮素混合少量的氫的煤氣。有還原性
水蒸氣	△~×	◎	△~×	為在ABH的情況下, 困難(根據水滴漏電)
城市燃氣, 液化石油	×	×	×	為了熱分解, 在發熱體上(裡)碳粘貼
真空室	×	×	◎	因為VAH為耐負壓構造。

※用於熱風加熱器上的發熱體用氧化性氣氛最有耐久性。

※ABH型, 因為發熱體和氣體直接接觸所以熱傳達效率高, 並且, 高溫(約8-900度)能夠得到。

※DGH型, 氣體不和發熱體接觸。玻璃塗層, 是採取產生粉塵的對策的潔淨室式樣。

為此, 辦理的氣體的條件變得少, 但是大來, 一尺寸成為熱風溫度到500°C。

標準型熱風加熱器 超小型·小型產品



《超小型熱風加熱器》ABH-4D
加熱管是一個非常小的匹配火柴棒尺寸，
比鉛筆都小。
是可以像烙鐵一樣使用



《超小型熱風加熱器》ABH-6Q
這是一個石英玻璃加熱管。



《超小型熱風加熱器》ABH-8Q
用金屬管使用是最小的鉛筆尺寸的機種。



法蘭焊接也可用



《超微風用 熱風加熱器》ABH-13AM/100V-50W
它是為超級風而開發的。
它可以對應流速為250cc/分鐘。



《DC電源用 熱風加熱器》ABH-13AM/12V/24V
它是由DC電源開發的。
DC12v-50w~DC24v-200w, 直到通信可以做。



《小型熱風加熱器》ABH-13A
這是一個小型熱空氣加熱器的受歡迎的機種。
有豐富的吹嘴。



《小型熱風加熱器》ABH-19A
這是一個小型熱空氣加熱器的受歡迎的機種。
有豐富的吹嘴。

汎用熱風ヒーター 中・大型製品



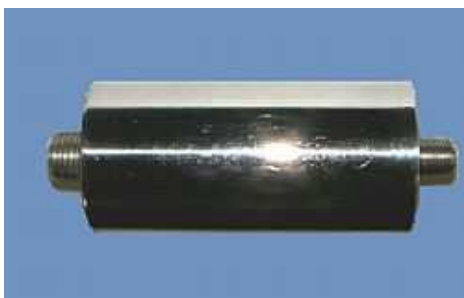
《 中型熱風加熱器 》ABH-22N
有一個加熱設備的內部的細長型。



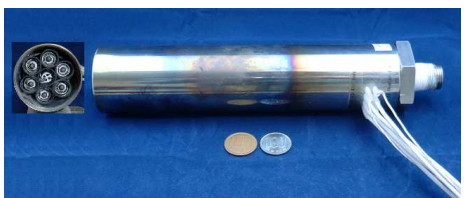
《 中型熱風加熱器 》ABH-34NM
是中型熱風加熱器的標準機種。



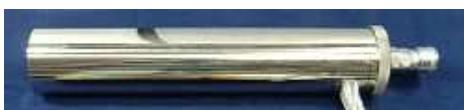
《 大型熱風加熱器 》ABH-43NM
樹脂去毛刺常用受歡迎的機種。



《 並聯大型熱風加熱器 》ABH-38X6
腰圍變得粗，但是受被希望短寸的顧客歡迎。



《 並聯大型熱風加熱器 》ABH-50X6
是大型機種的暢銷機種。



《 並聯大型熱風加熱器 》ABH-61X6
是強力的熱風加熱器。



《 並聯大型熱風加熱器 》ABH-102X6
是最大，強有力的熱風加熱器。

高温用熱風加熱器



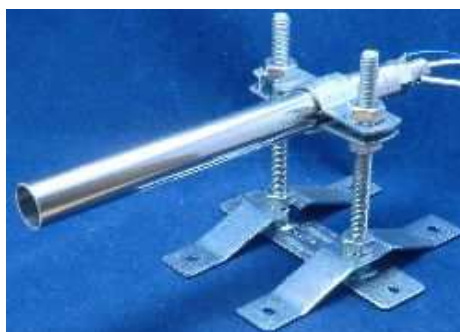
《 高温用小型熱風加熱器 》ABH-11NM

能排出最高1000°C的熱空氣。



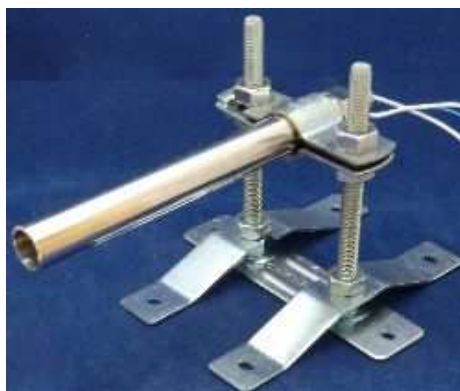
《 高温用小型熱風加熱器 》ABH-19A

能排出最高1050° C的熱空氣。



《 高温用中型熱風加熱器 》ABH-22A

能排出最高1050° C的熱空氣。



《 高温用高出力熱風加熱器 》ABH-28AM

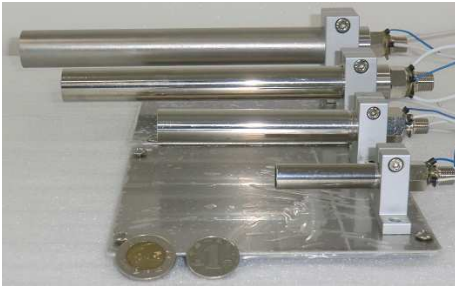
能排出最高1050° C的熱空氣。



《 大型組裝單位方式熱風加熱器 》ABH-28AMX

輸出功率高達45kw。

熱風加熱器200°C耐熱型



《熱風加熱器200°C耐熱型》ABH-HR-13AM

《熱風加熱器200°C耐熱型》ABH-HR-19AM

《熱風加熱器200°C耐熱型》ABH-HR-22AM

《熱風加熱器200°C耐熱型》ABH-HR-28AM

它是受歡迎的測試電子設備。

耐環境用二重玻璃管型製品 潔淨室·醫藥·生物·腐蝕性氣體的雙重玻璃管的污染對策



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-13NM
這是DGH系列中最小的加熱器。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-19NM
它是受歡迎的測試電子設備。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-34NM
用於潔淨室的設備加熱測試。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-43NM
作為矽晶片的乾燥用而受歡迎。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-50NM
作為矽晶片的乾燥用而受歡迎。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-102X6PH
用於潔淨室裡面的膠卷印刷乾燥使用。



《無塵室·耐環境用熱風加熱器》DGH-140X6PH
這是DGH系列中最大的加熱器。

供高負壓環境使用的產品
為預熱真空室的內部開發了。

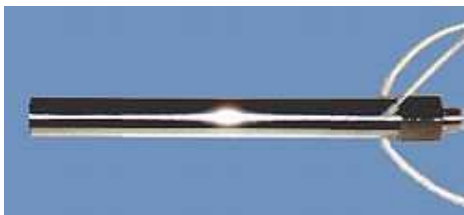


《真空対応 熱風加熱器》VAH-14NM
用於真空室預熱使用。



《真空対応 熱風加熱器》VAH-19NM
用於加熱真空室的惰性氣體。

鉑發熱體使用產品



《鉑發熱體熱風加熱器》PTH-13NM

用於燃氣加熱以評估鉑催化劑是受歡迎的。
加熱氫氣也很受歡迎。

熱風加熱器出口配件・接頭



還生產熱風加熱器的出口配件・接頭。



還生產特殊形狀的出口配件・管頭。

熱風加熱器 實驗室配套元件 LKABH-13AM/220V-350W + HCAFM

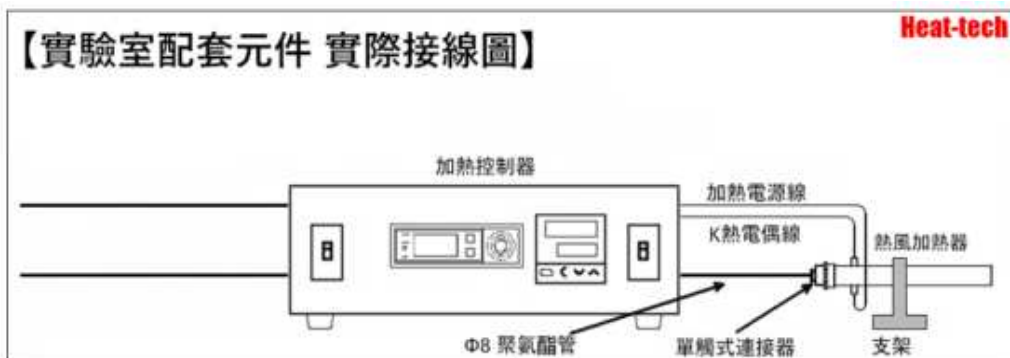
◆ 特徵 ◆

- 1 因為成為配套元件，在邯鄲上裡熱風加熱器能使用。
- 2 短時間吐出來900°C的高溫熱風。
- 3 只能通過供電和吹出來供應空氣，因為沒有火焰會出來，它是安全和清潔的。
- 4 使用熱風出口的熱電偶，能進行正確的溫度控制。
- 5 裝備空氣壓力限制器。一邊調整風壓，一邊可以熱風加熱測驗。
- 6 因為內螺紋在尖端，所以能安裝各種各樣的金屬接頭。



【 實驗室配套元件捆包產品 】

- 1 手動電源控制器 HCAFM
- 2 熱風加熱器安裝支架
- 3 電源線
- 4 $\Phi 8$ 聚氨酯管 1 M
- 5 熱風加熱器 ABH-13AM/220V-350W/K ((內置熱電偶 1 m))
- 6 用於熱風加熱器的單觸式連接器



熱風加熱器 實驗室配套元件 LKABH-19AM/220V-1.6kW+ HCAFM

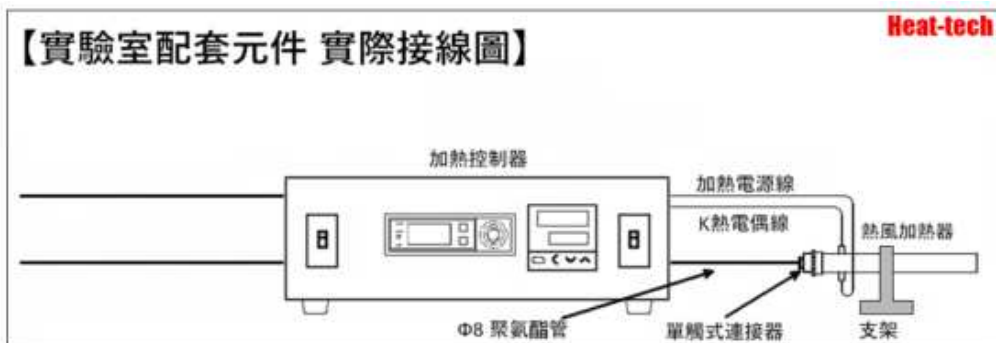
◆ 特徵 ◆

- 1 因為成為配套元件，在邯鄲上裡熱風加熱器能使用。
- 2 短時間吐出來900°C的高溫熱風。
- 3 只能通過供電和吹出來供應空氣，因為沒有火焰會出來，它是安全和清潔的。
- 4 使用熱風出口的熱電偶，能進行正確的温度控制。
- 5 因為內螺紋在尖端，所以能安裝各種各樣的金屬接頭。
- 6 沒有火焰安全和清潔！沒有火焰，可以輕鬆清晰的拍照！



【 實驗室配套元件捆包產品 】

- 1 手動電源控制器 HCAFM
- 2 熱風加熱器安裝支架
- 3 $\Phi 8$ 聚氨酯管 1 M
- 4 熱風加熱器 ABH-19AM/220V-1.6kW/K ((內置熱電偶 1 m)
- 5 用於熱風加熱器的單觸式連接器



熱風加熱器 實驗室配套元件 LKABH-34NM/220V-3kW + HCAFM

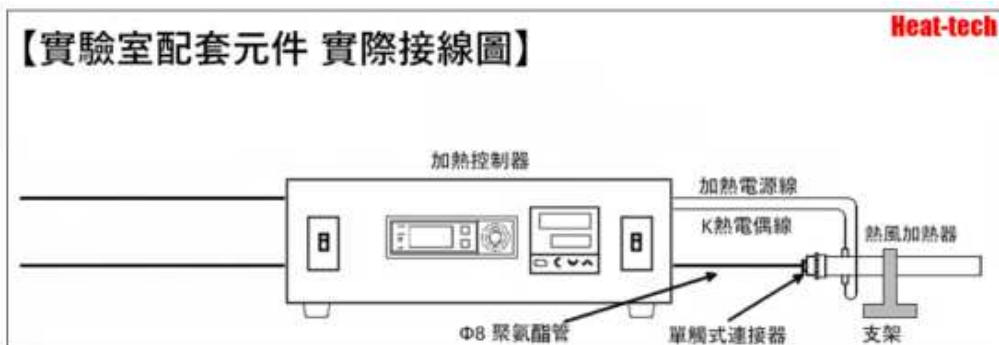
◆ 特徵 ◆

- 1 因為成為配套元件，在邯鄲上裡熱風加熱器能使用。
- 2 短時間吐出來900°C的高溫熱風。
- 3 只能通過供電和吹出來供應空氣，因為沒有火焰會出來，它是安全和清潔的。
- 4 使用熱風出口的熱電偶，能進行正確的温度控制。
- 5 因為內螺紋在尖端，所以能安裝各種各樣的金屬接頭。
- 6 沒有火焰安全和清潔！沒有火焰，可以輕鬆清晰的拍照！

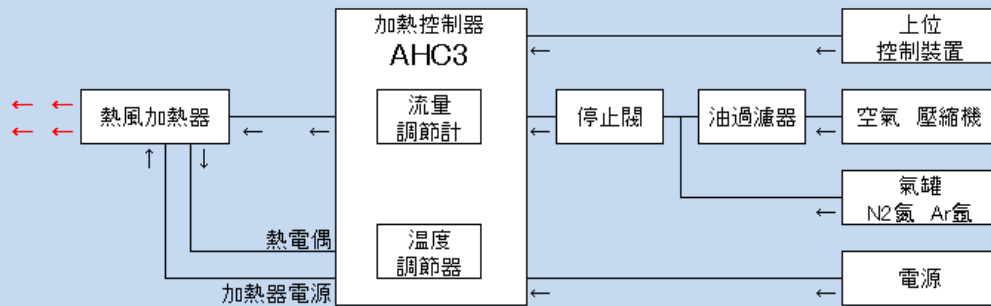


【 實驗室配套元件捆包產品 】

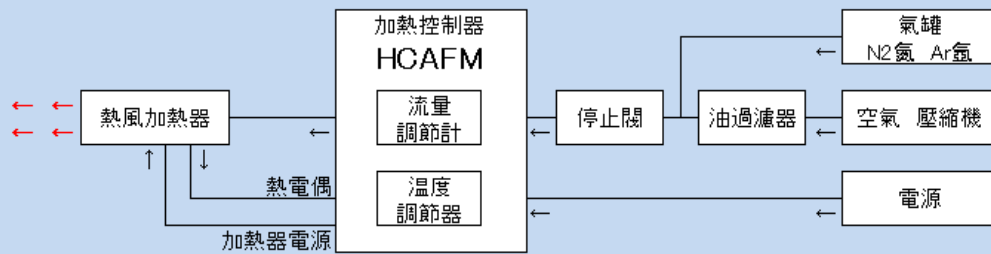
- 1 手動電源控制器 HCAFM
- 2 熱風加熱器安裝支架
- 3 $\Phi 8$ 聚氨酯管 1 M
- 4 熱風加熱器 ABH-34NM/220V-3kW/K ((內置熱電偶 1 m))
- 5 用於熱風加熱器的單觸式連接器



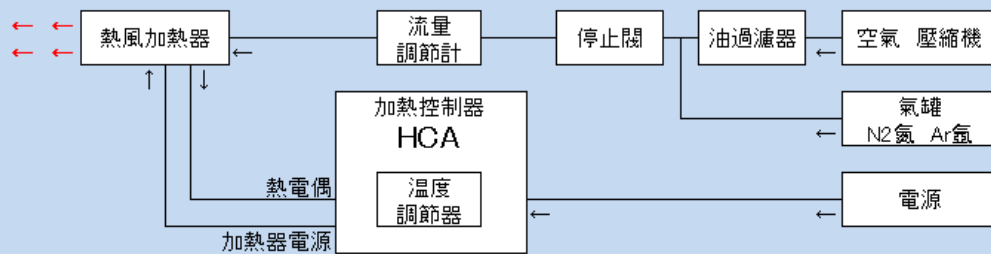
構成例-1 工廠生產線



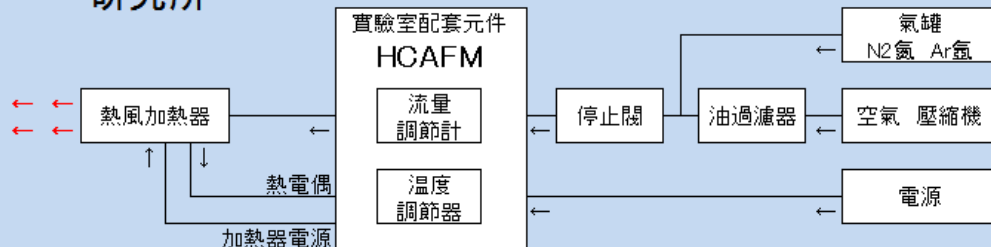
構成例-2 樹脂除去刷毛·樹脂熔接

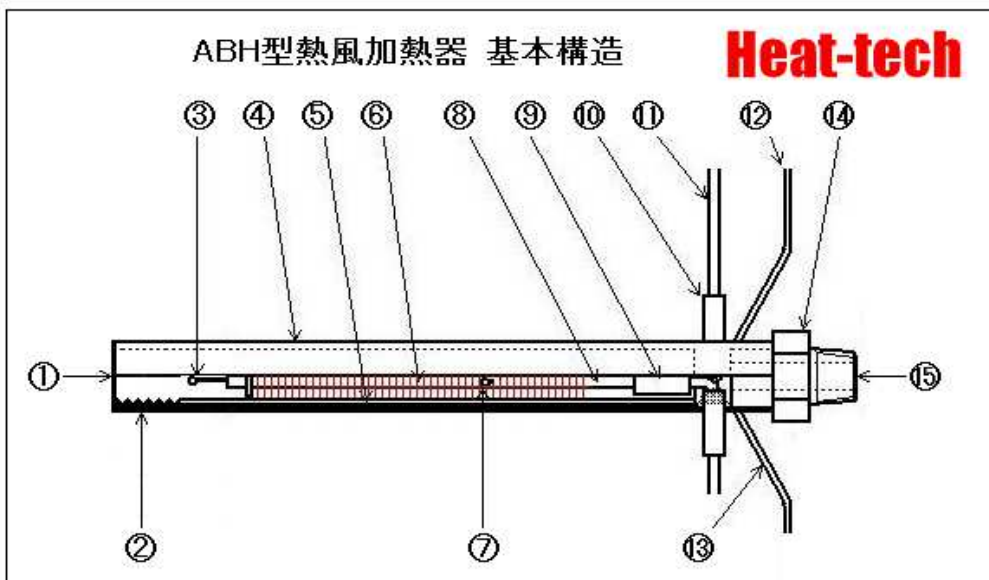


構成例-3 工廠生產線 簡易型

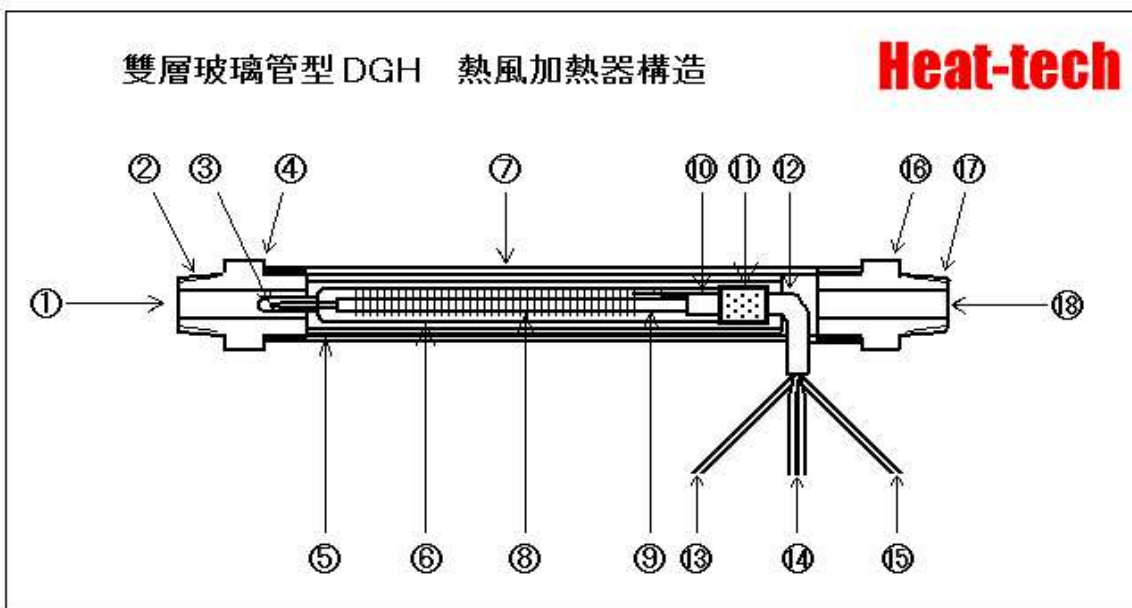


構成例-4 研究所





- | | |
|---------------------------|-------------------------------|
| 1. 熱風出口 | 9. 發熱管底座: 滑石 |
| 2. 用於適配器安裝的內螺紋 | 10. 絕緣體: 矽橡膠 |
| 3. 熱風溫度熱電偶: K·R型 | 11. 加熱器電源線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 4. 發熱管: SUS304 | 12. 熱風溫度熱電偶補償導線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 5. 加熱管: 石英瑠璃 | 13. 發熱體熱電偶補償導線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 6. 發熱體: 鐵·鉻·鋁合金 | 14. 氣體的入口金具: 黃銅鍍鎳 |
| 7. 空閒加熱·過熱監測用、發熱體熱電偶: K·R | 15. 氣體的入口 |
| 8. 絕緣管: 氧化鋁 | |



- | | |
|------------------|-------------------------------|
| 1. 熱風出口 | 10. 發熱管底座: 滑石 |
| 2. 熱風出口出接頭: 黃銅鍍鎳 | 11. 耐熱膠栓: 矽橡膠 |
| 3. 熱風溫度熱電偶: K·R型 | 12. 封止膠管: 矽橡膠 |
| 4. 六角部: 黃銅鍍鎳 | 13. 加熱器電源線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 5. 加熱外管: 石英瑠璃 | 14. 熱風溫度熱電偶補償導線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 6. 加熱內管: 石英瑠璃 | 15. 發熱體熱電偶補償導線: 氟樹脂FEP塗層或玻璃布 |
| 7. 發熱管: SUS304 | 16. 六角部: 黃銅鍍鎳 |
| 8. 發熱體: 鐵·鉻·鋁合金 | 17. 氣體的入口接頭: 黃銅鍍鎳 |
| 9. 絕緣管: 氧化鋁 | 18. 氣體的入口 |

可用氣體的類型

氣體的類型	可用性			注意點, 其他
	ABH	DGH	VAH	
空氣, 氧氣	◎	◎	◎	不要含有大量油霧, 水等
氮氣, 氬氣	○	◎	○	惰性氣體是全部使用可。但關於ABH處於比較空氣壽命變得短的傾向
氫	△	◎	△	在600° C以上時, 會在空氣中點燃
綠色氣體	△	◎	△	對氮素混合少量的氫的煤氣。有還原性
水蒸氣	△~×	◎	△~×	為在ABH的情況下, 困難(根據水滴漏電)
城市燃氣, 液化石油	×	×	×	為了熱分解, 在發熱體上(裡)碳粘貼
真空室	×	×	◎	因為VAH為耐負壓構造。

※用於熱風加熱器上的發熱體用氧化性氣氣最有耐久性。

※ABH型, 因為發熱體和氣體直接接觸所以熱傳達效率高, 並且, 高溫(約8-900度)能夠得到。

※DGH型, 氣體不和發熱體接觸。 玻璃塗層, 是採取產生粉塵的對策的潔淨室式樣。

為此, 辦理的氣體的條件變得少, 但是大來, 一尺寸成為熱風溫度到500°C。

①型號選定的流程

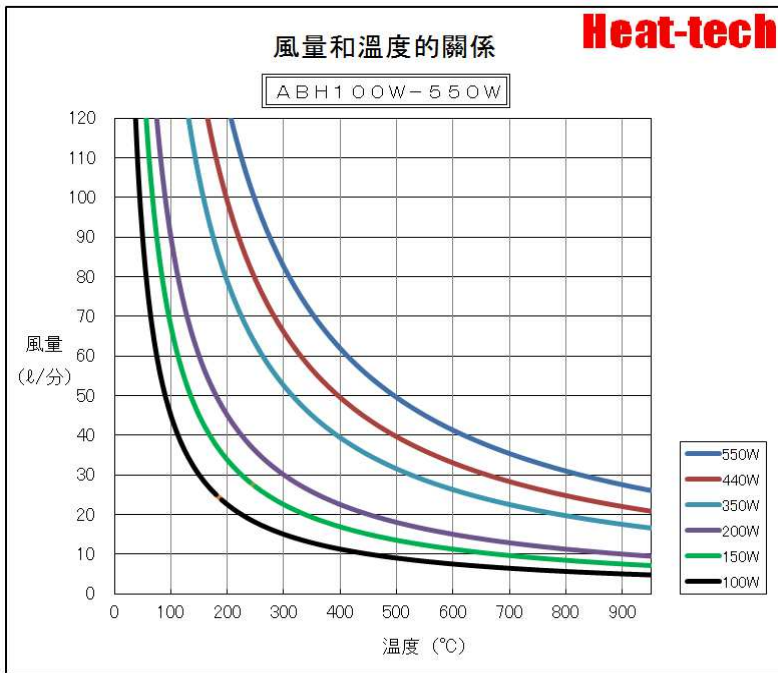
1. 在設置環境決定型號。
2. 決定目標溫度。
3. 決定必要空氣量。
4. 從下面的“風量和溫度的關係”的圖表的求出電力(W數)。
5. 將圖表的電力(W數)乘上安全率2倍, 決定型號W數。
6. 在下面的“產品一覽”圖表, 縮小候選型號。
7. 用各型號的規格書討論外形尺寸以及詳細。
8. 用價格表, 確認價格。
9. 從價格表訂購。
10. 如果為嘗試想使用一下這樣的, 準備了3種類“實驗室配套元件”。

10-1 熱風加熱器	實驗室配套元件	LKABH-13AM/220V-350W + HCAFM
10-2 熱風加熱器	實驗室配套元件	LKABH-19AM/220V-1.6kW+ HCAFM
10-3 熱風加熱器	實驗室配套元件	LKABH-34NM/220V-3kW + HCAFM

②在設置環境的型號選定

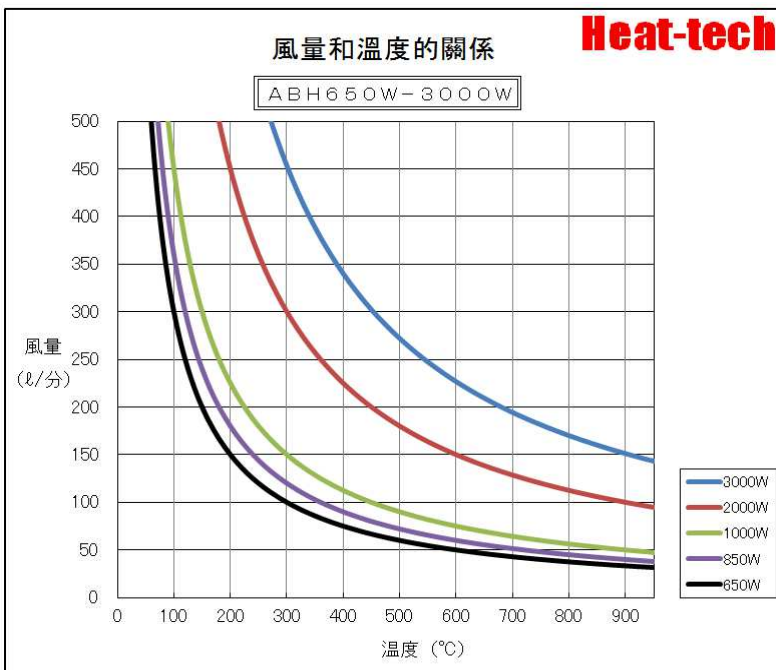
- Q1. 在真空室設置嗎? 是⇒VAH型
 - Q2. 在潔淨室設置嗎? 是⇒DGH型
 - Q3. 加熱氣體是不是腐蝕性氣體? 是⇒DGH型
- 如果不適用如上所述Q1.~Q3的話標準的ABH型

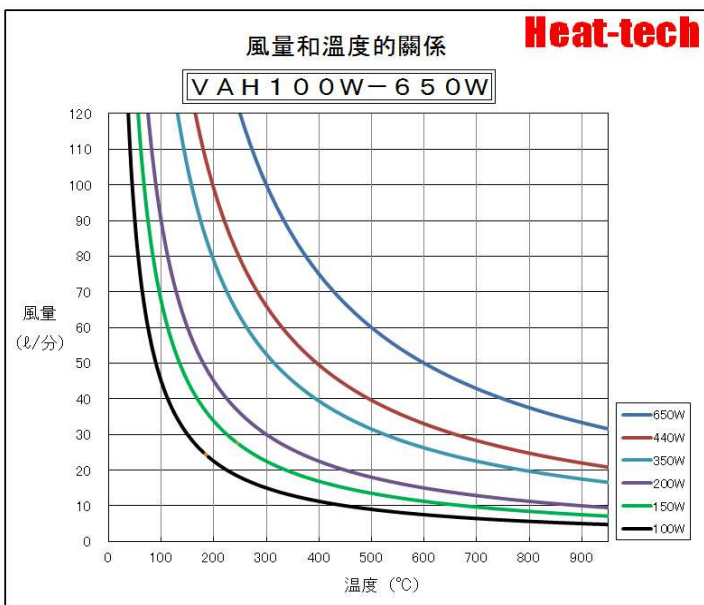
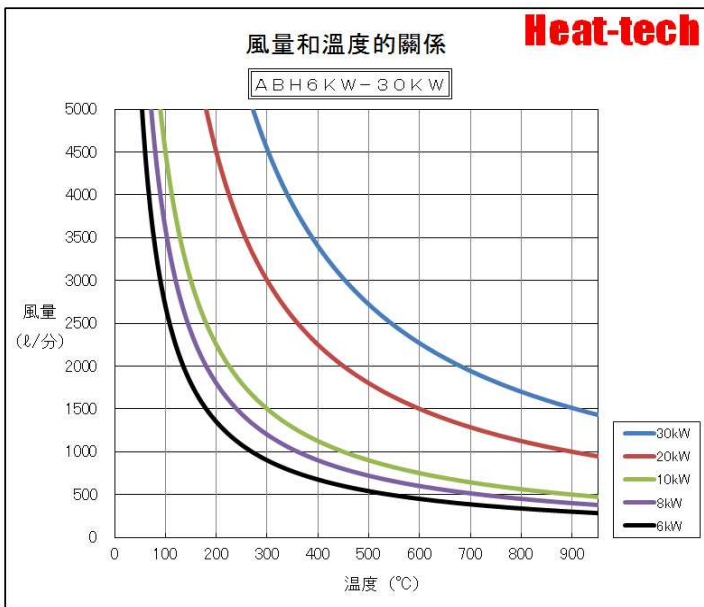
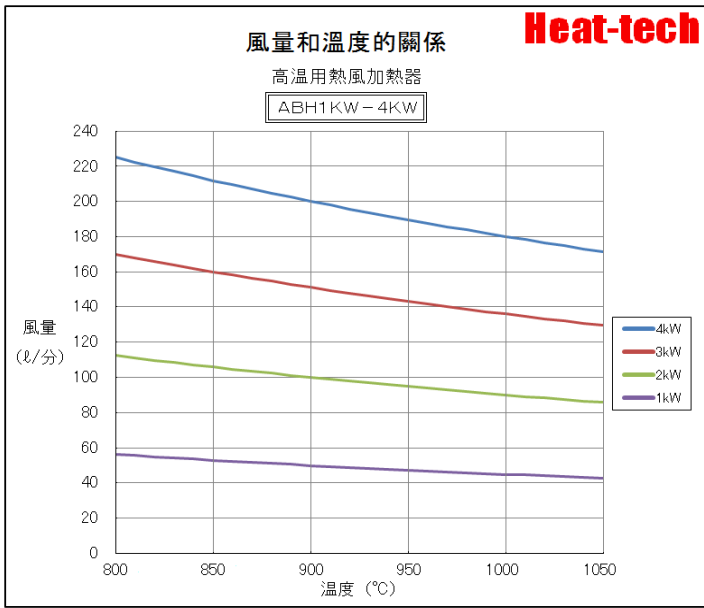
③“風量和溫度的關係”圖

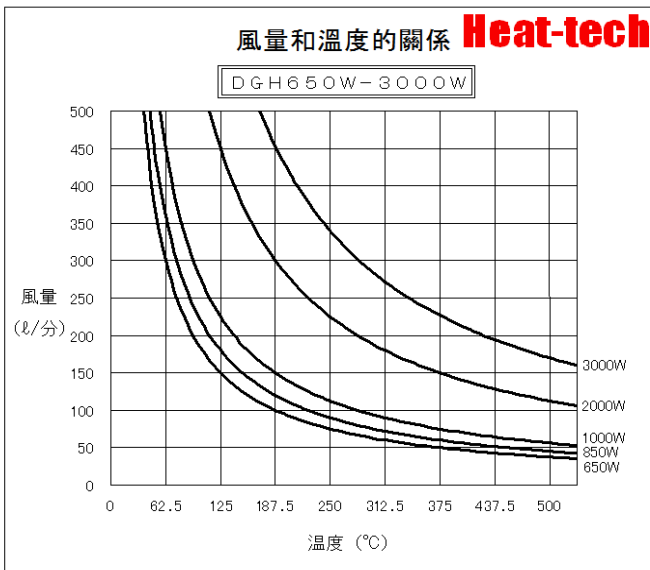
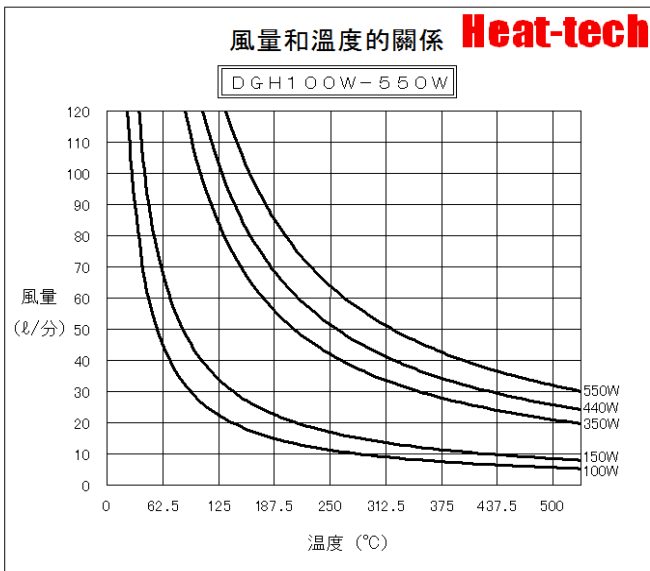
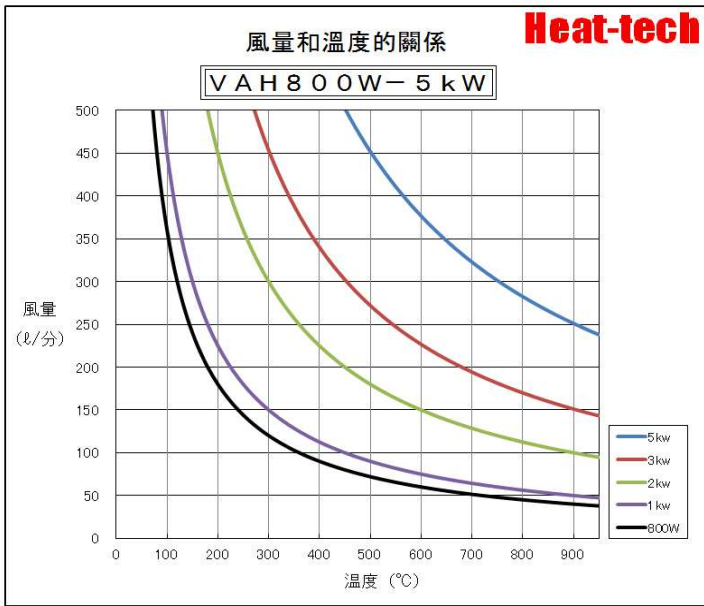


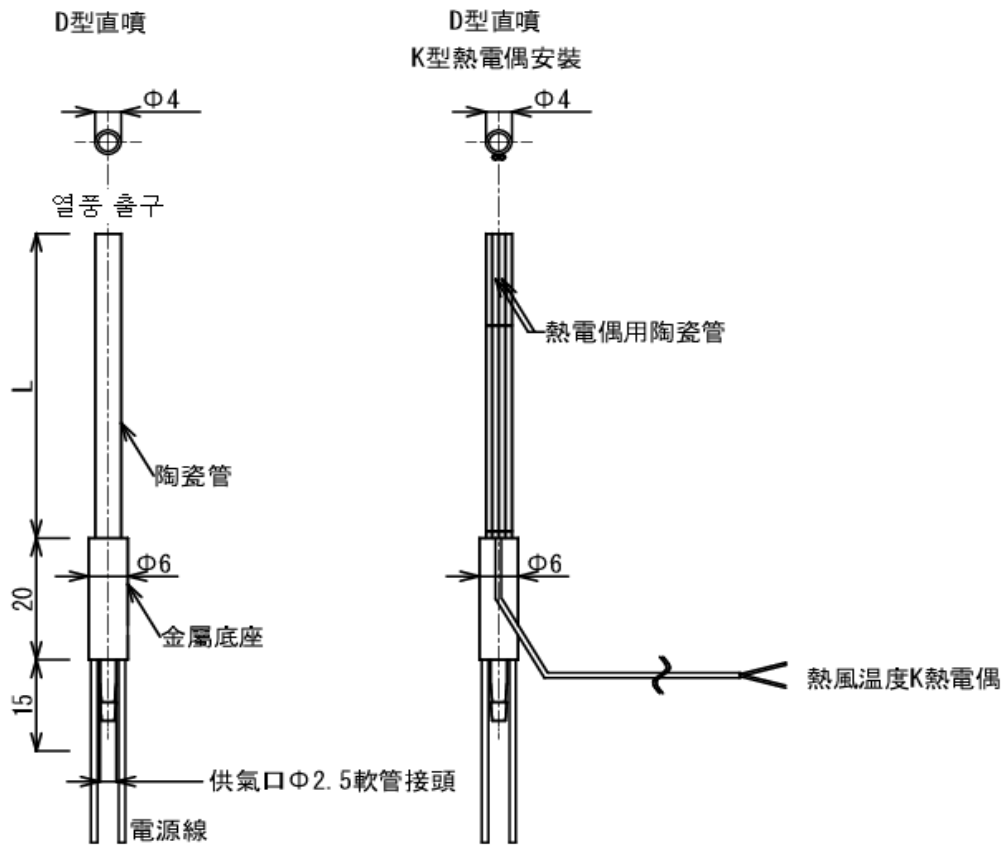
【選定示例】 用在工廠設置的每分40l的風量想要500°C的空氣加熱器。

1. 因為在常溫常壓的環境、使用常規的空氣、所以選定標準的ABH型
2. 確認有關“風量和溫度的關係100W~550W”圖表。
 - 2-1. 要求40(l/分)和500°C的交點。
 - 2-2. 交點成為440W的線。
 - 2-3. 當440W乘以安全係數200%時，變為880W。
 - 2-4. 880W的近似規格是1kW。
3. 確認“熱風加熱器 產品一覽”表。
【相符合型號】 ABH-19A 650~1.6kW
4. 詳細信息在“ABH-19A”頁面上確認。
 選定 ABH-220v-1kw/K/+PK2m









【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

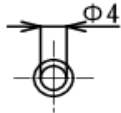
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	40mm	50mm
電力W	50W	100W
電壓V	100V, 110V, 120V	
型號	ABH-4D/□V-□W/L□/選項	
品名	熱風加熱器	

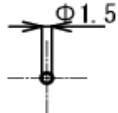
日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C1

Heat-tech Co.,Ltd.

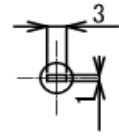
D型直噴



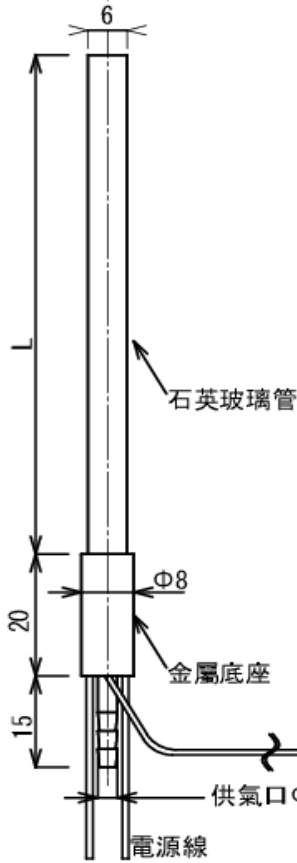
C型錐體



T型狹縫射出



熱風出口



【在訂貨時規格指定】

- 6 噴嘴指定
- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

【選項 特別訂貨對應】

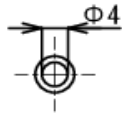
- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

管長度L	60mm	80mm
電力W	50W	100W
電壓V	100V, 110V, 120V	
型號	ABH-6□/□V-□W/L□/選項	
品名	熱風加熱器	

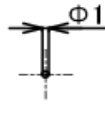
日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C2

Heat-tech Co.,Ltd.

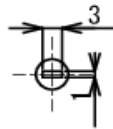
D型 ストレート



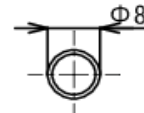
C型 テーパー



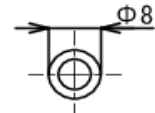
T型 スリット



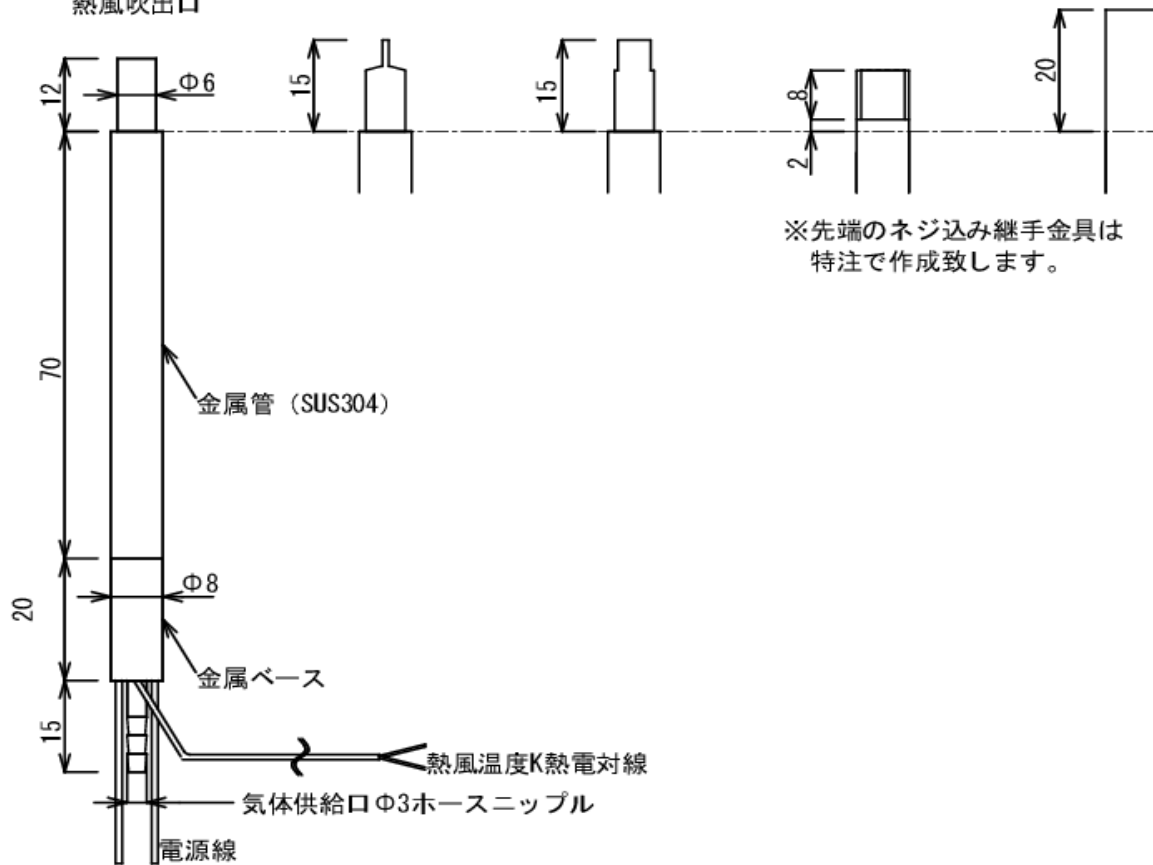
M型外ネジ
M8M-P1.0



M型内ネジ
M5F-P1.0



熱風吹出口



※先端のネジ込み継手金具は特注で作成致します。

【発注時の仕様指定】

- 8□ 先端形状の指定
- V 電圧の指定
- W 電力の指定

【オプション対応】

- /K 熱風温度K熱電対追加
- /P□m 電源線長の指定
- /K□m 熱電対線長の指定

【注意事項】

- ① 耐圧0.3MPaです。
- ② 供給気体はオイルミスト、水滴を除去して下さい。
- ③ 低温気体を供給せずに加熱すると、ヒーターが焼損します。

管長L	70mm	
電力W	100W, 180W	300W
電圧V	100V, 110V, 120V	200V, 220V, 230V, 240V
型式	ABH-8□/□V-□W/L70/オプション	
品名	熱風ヒーター	

製図年月日

2023. 03. 30

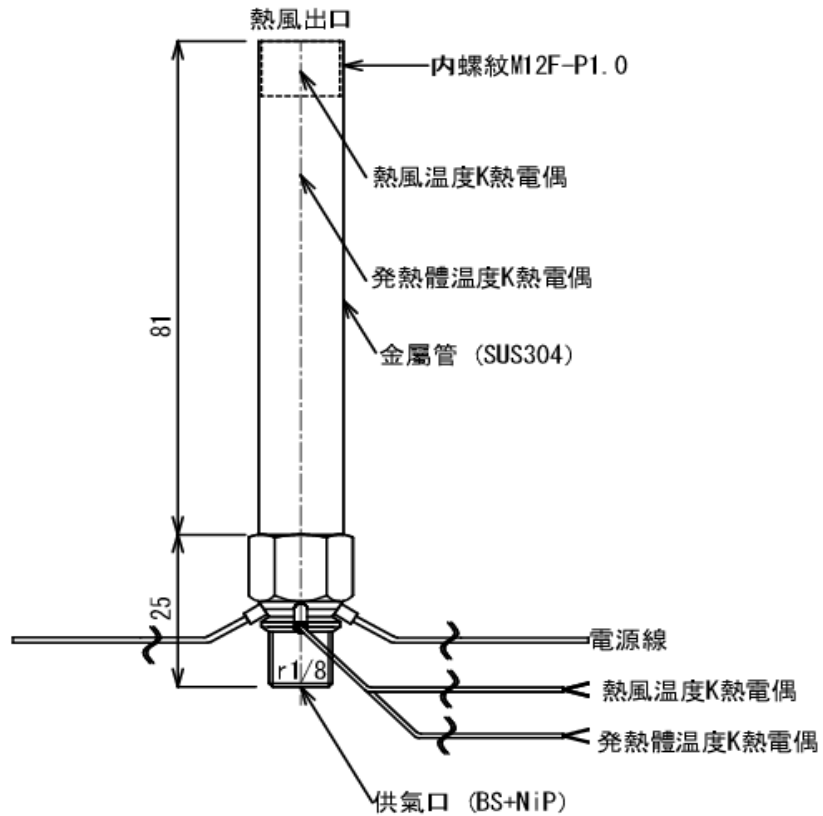
図面番号

ABH-J3

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【発注時の仕様指定】

□V 電圧の指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

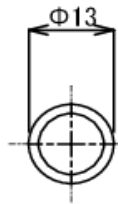
【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

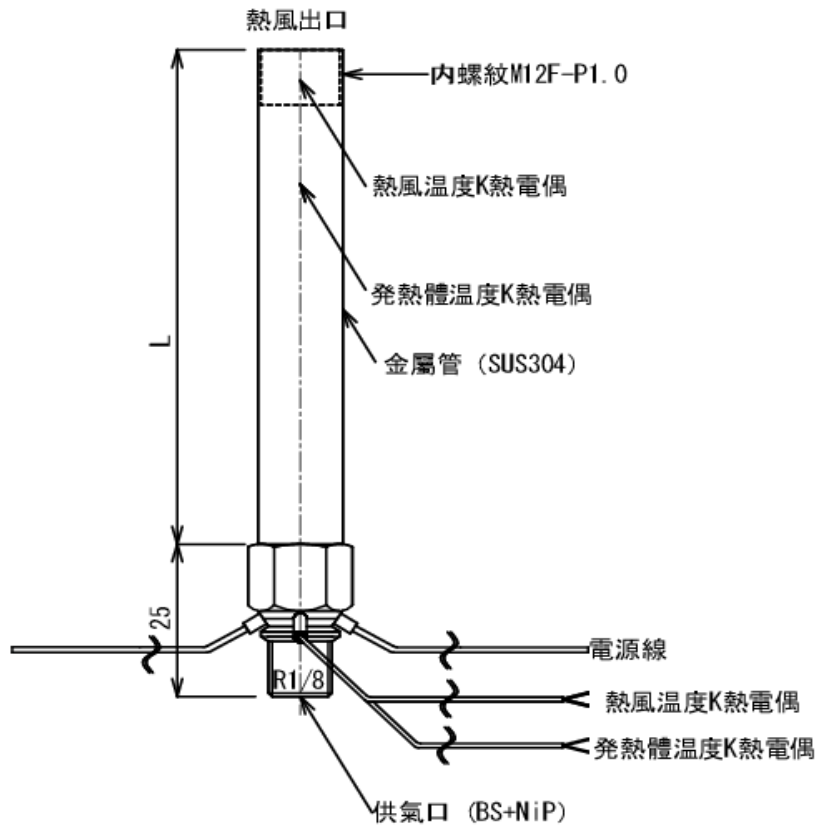
電力W	50w
電壓V	100v, 110v, 120v
型號	ABH-13AM/□V-50W/L81/選項
品名	超微風用 熱風加熱器

日期	圖號
2023.03.30	ABH-C4

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

【選項 特別訂貨對應】

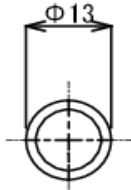
- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

管長度L	50mm	66mm	103mm
電力W	50W	100W	200W
電壓V	12V, 24V		24V
型號	ABH-13AM/□V-□W/L□/選項		
品名	DC電源用 熱風加熱器		

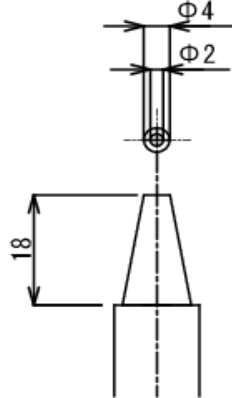
日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-J5

Heat-tech Co.,Ltd.

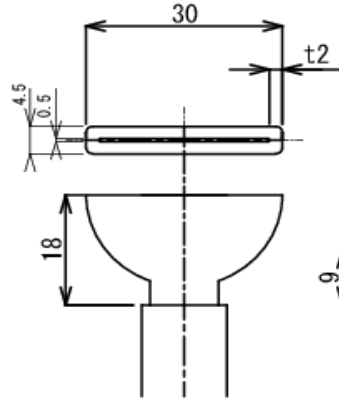
D型直噴



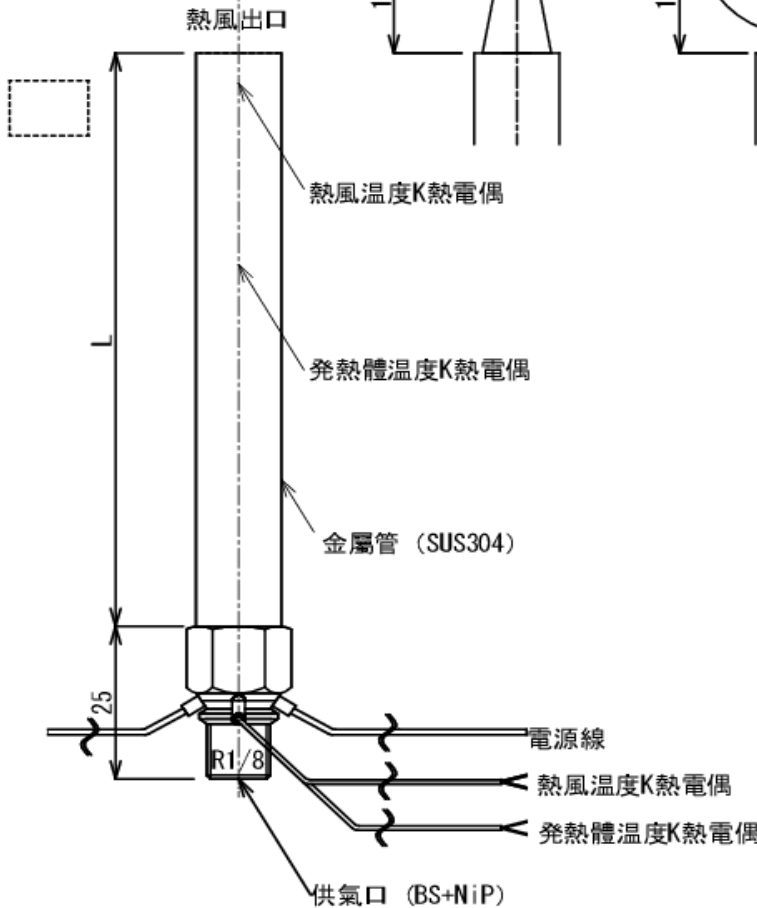
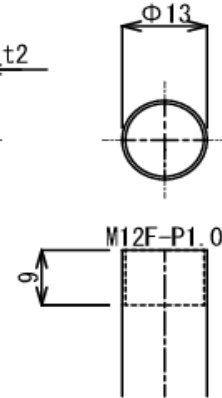
C型錐體
(石英玻璃)



T型狹縫射出
(石英玻璃)



M型內螺紋



我們公司將在
尖端定制訂購螺紋接頭

【在訂貨時規格指定】

- A 噴嘴指定 (D, C, T, M)
- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

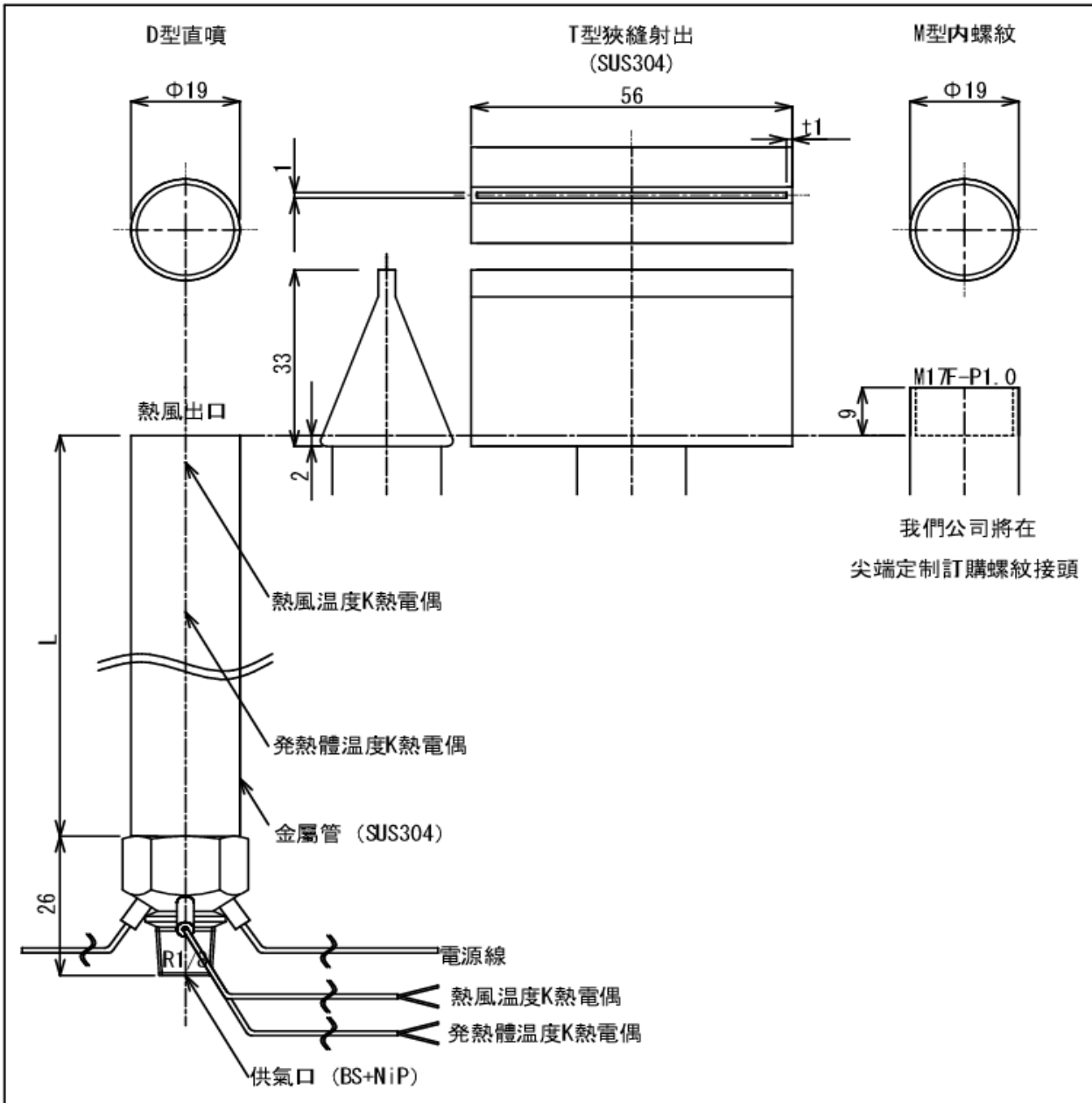
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	57mm			94mm		
電力W	100W	150W	200W	500W	850W	1000W
	350W	450W		650W		
電壓V	100V	110V	120V	200V	220V	240V
	200V	220V	230V	240V	230V	240V
型號	ABH-13A□/□V-□W/L□/選項					
品名	熱風加熱器					

日期
2023. 03. 30

圖號
ABH-C6

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- A 噴嘴指定 (D, T, M)
- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /Pm 電源線長指定
- /Km 熱電偶線長指定

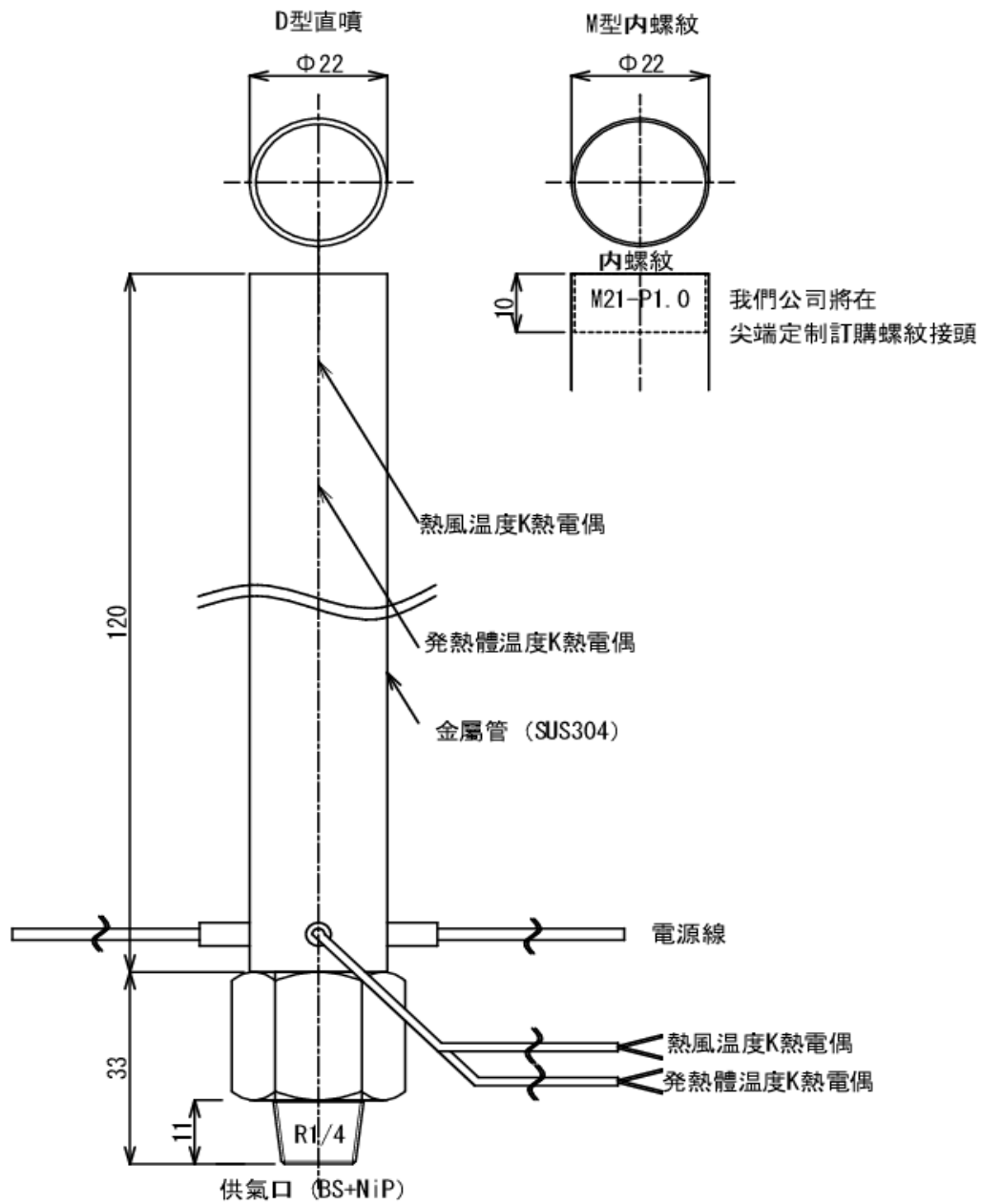
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	75mm	95mm	120mm
電力W	650W 800W	1kW 1.2kW	1.4kW 1.6kW
電壓V	100V 110V 120V 200V 220V 230V	200V 220V 230V	240V
型號	ABH-19A□/□V-□W/L□/選項		
品名	熱風加熱器		

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C7

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- N 噴嘴指定 (D, M)
- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

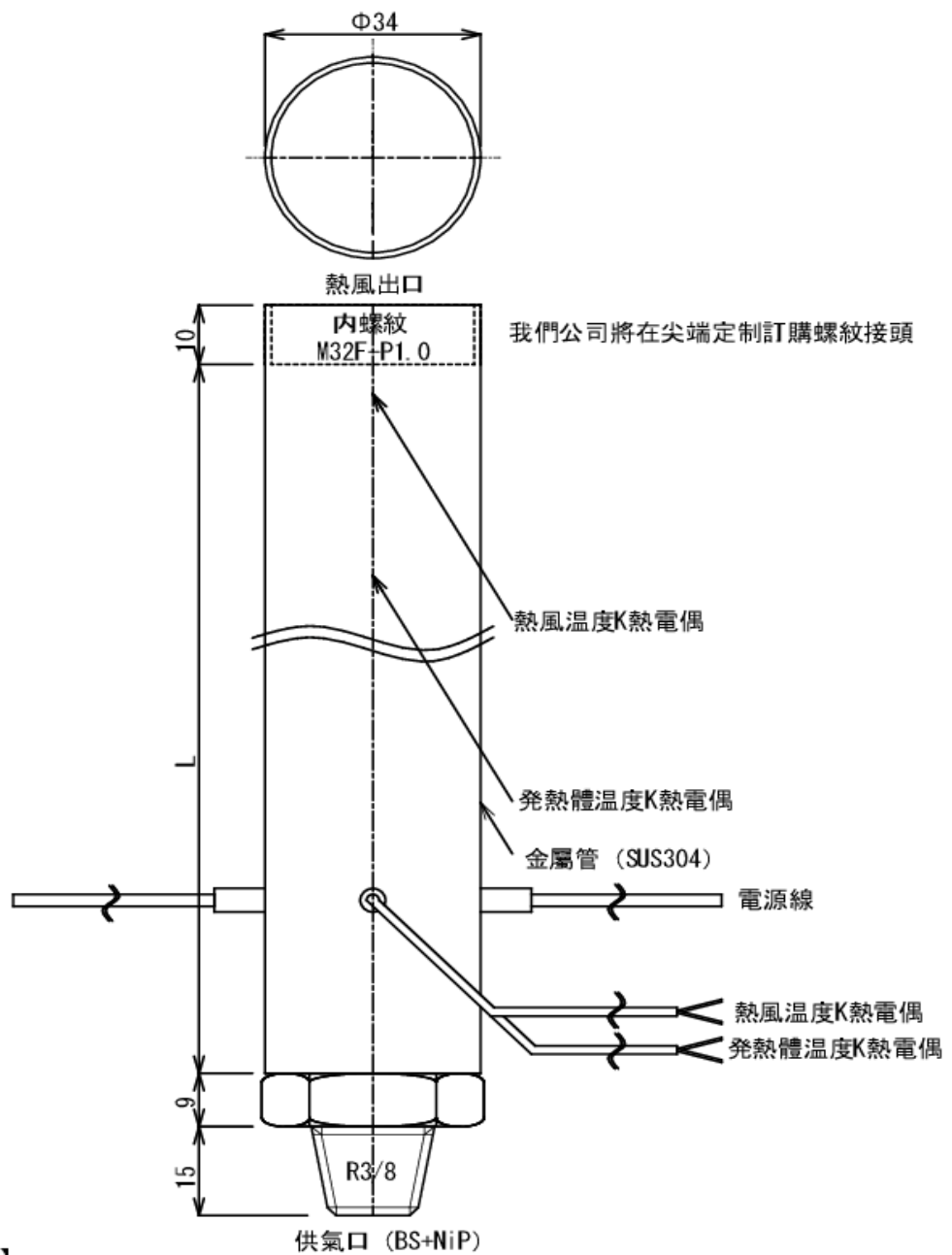
【注意事項】

- ① 這是耐壓0.3MPa的。
- ② 請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③ 不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	178mm	278mm	378mm
電力W	1kW	2kW	3kW
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V		
型號	ABH-22N□/□V-□W/L□/選項		
品名	熱風加熱器		

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C8

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

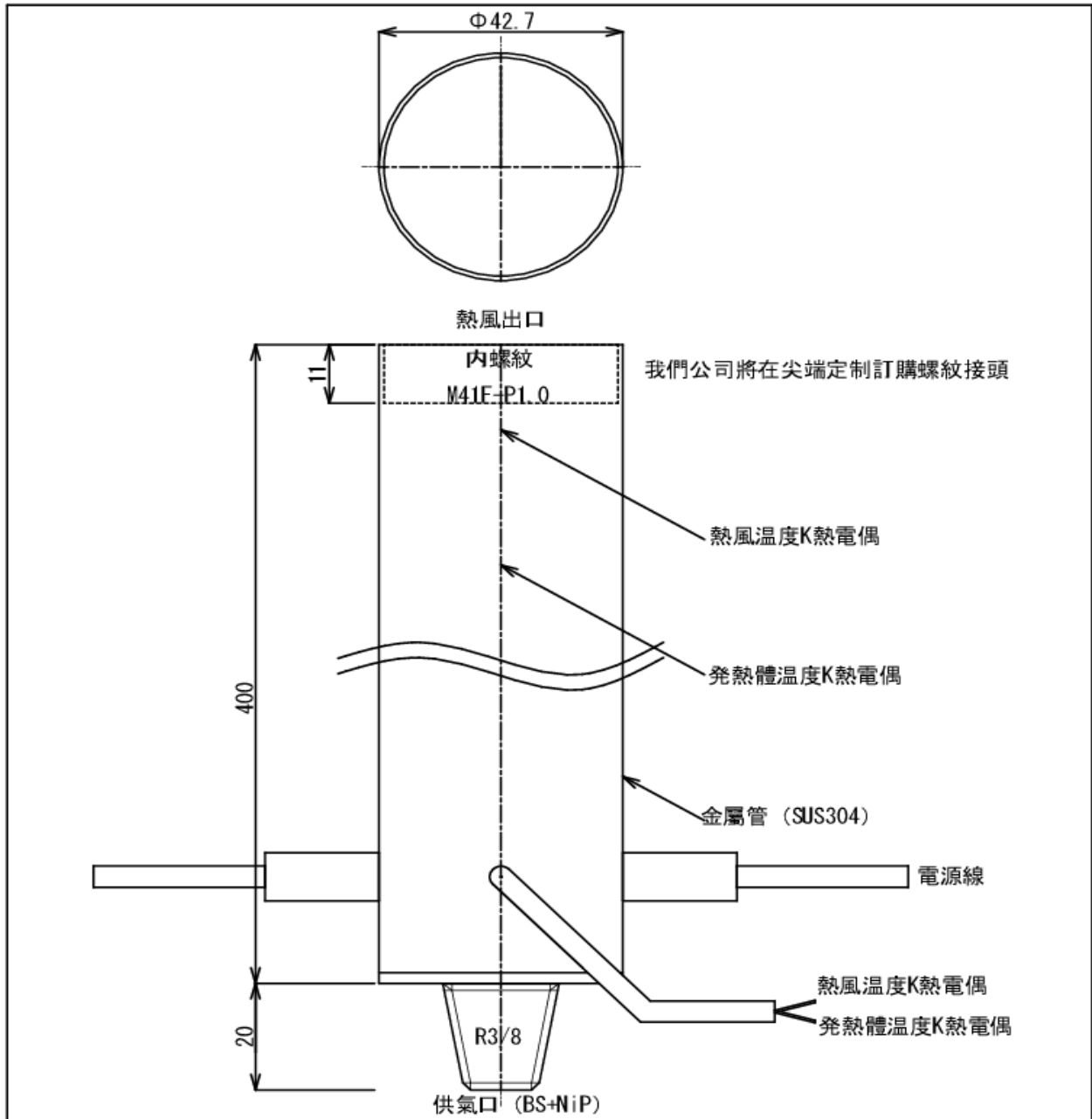
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	220mm	290mm	440mm
電力W	2kW	3kW	4kW, 5kW
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V		
型號	ABH-34N□/□V-□W/L□/選項		
品名	熱風加熱器		

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C9

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定
- /(R3/4) 氣體供給口R3/4指定

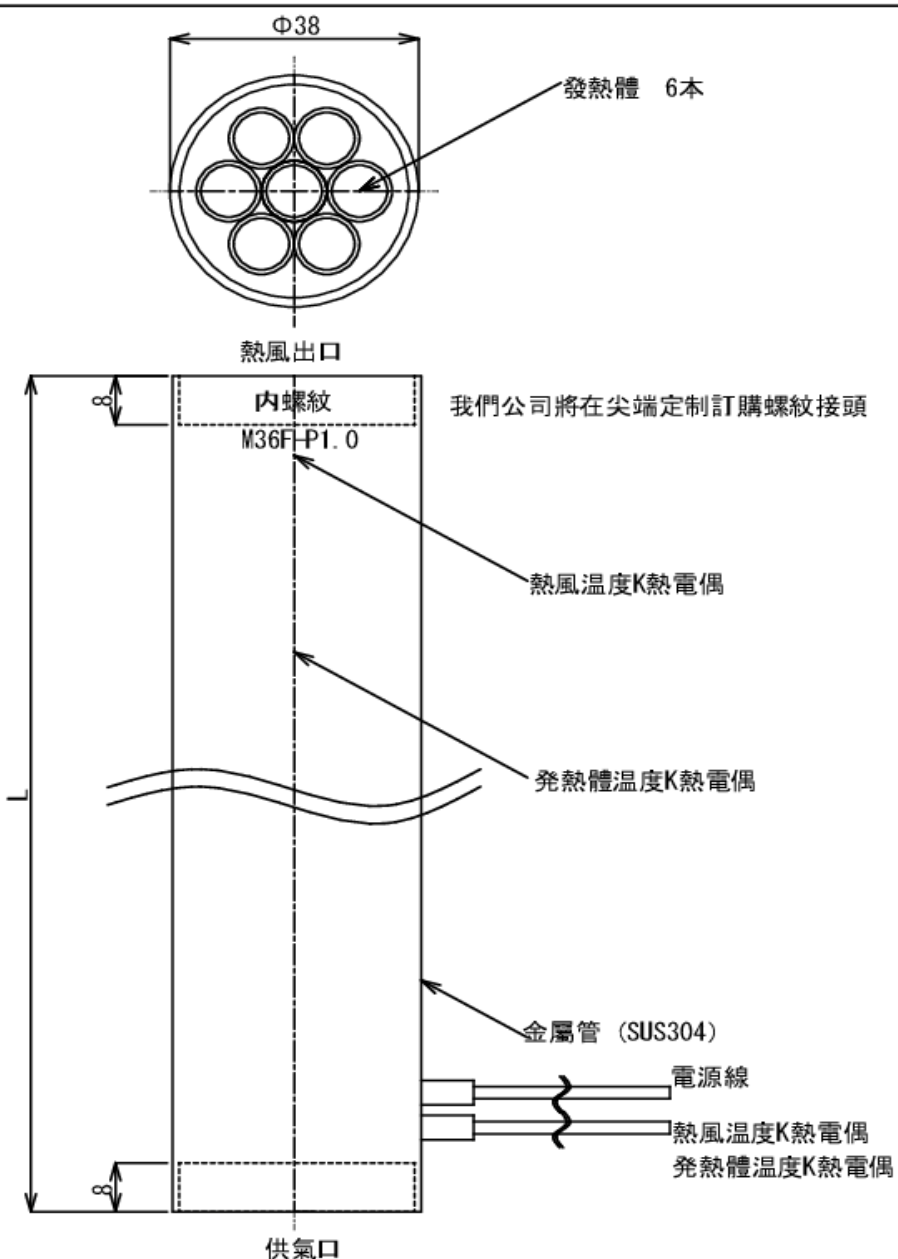
【注意事項】

- ①這是耐壓0.4MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	400mm	
電力W	5kw	6kw
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V	
型號	ABH-43N□/□V-□W/L□/選項	
品名	熱風加熱器	

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-C10

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

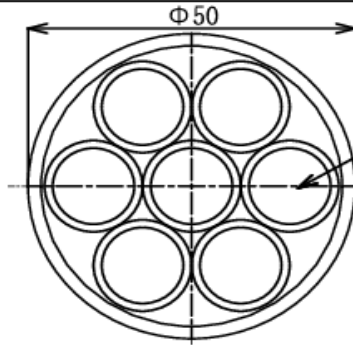
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。
- ④氣體流量範圍 30L~900L/min

管長度L	100mm	137mm	193mm
電力W	2.5kw	3kw	5kw
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V		
型號	ABH-38X6/□V-□W/L□/選項		
品名	並聯大型熱風加熱器		

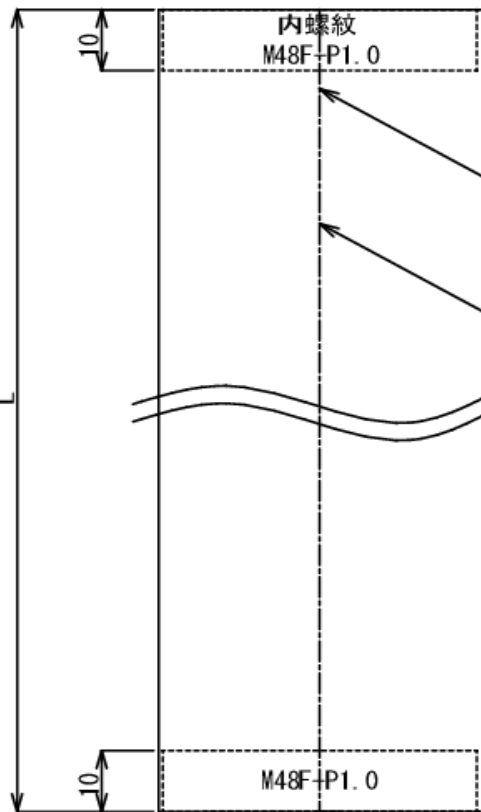
日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-PL-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



發熱體 6本

熱風出口



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭

熱風溫度K熱電偶

發熱體溫度K熱電偶

金屬管 (SUS304)

電源線

熱風溫度K熱電偶
發熱體溫度K熱電偶

供氣口

【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

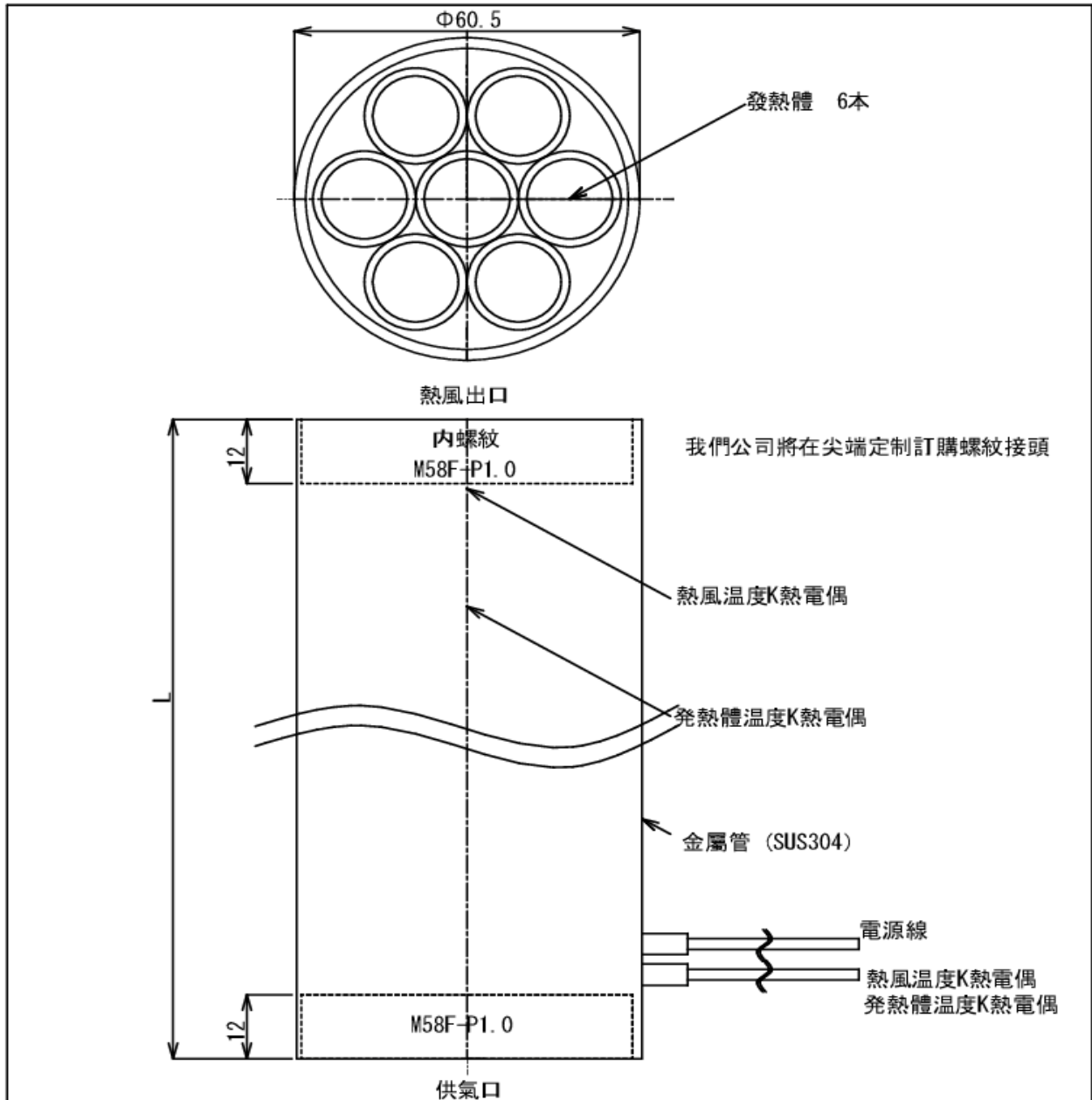
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。
- ④氣體流量範圍 40L~1300L/min

管長度L	215mm	275mm
電力W	6kw 8kw 10kw	15kw 18kw
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V	
型號	ABH-50X6/□V-□W/L□/選項	
品名	並聯大型熱風加熱器	

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-PL-C2

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

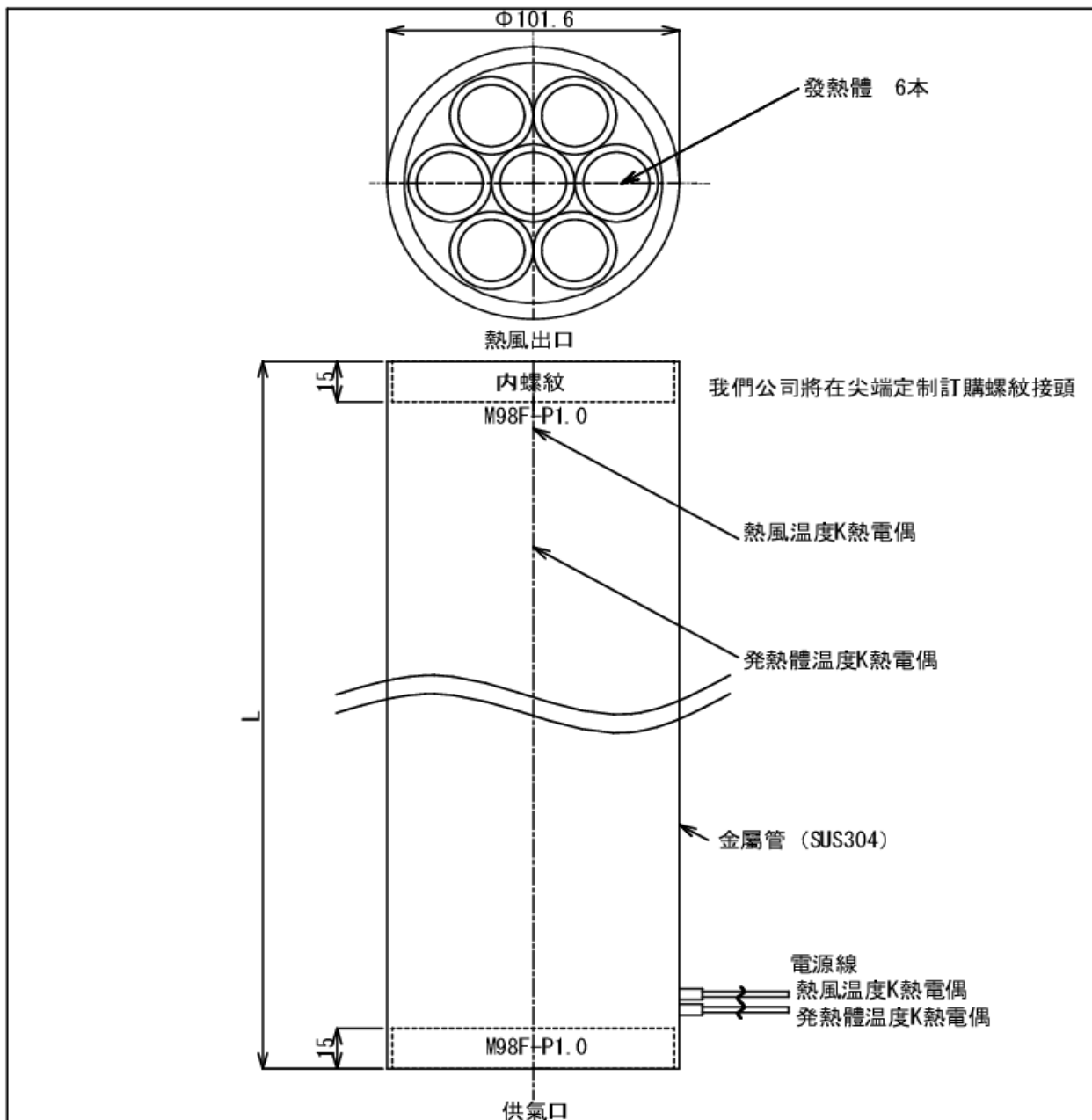
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。
- ④氣體流量範圍 50L~1800L/min

管長度L	300mm	
電力W	20kw	24kw
電壓V	200V, 220V, 230V, 240V	
型號	ABH-61X6/□V-□W/L□/選項	
品名	並聯大型熱風加熱器	

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-PL-C3

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

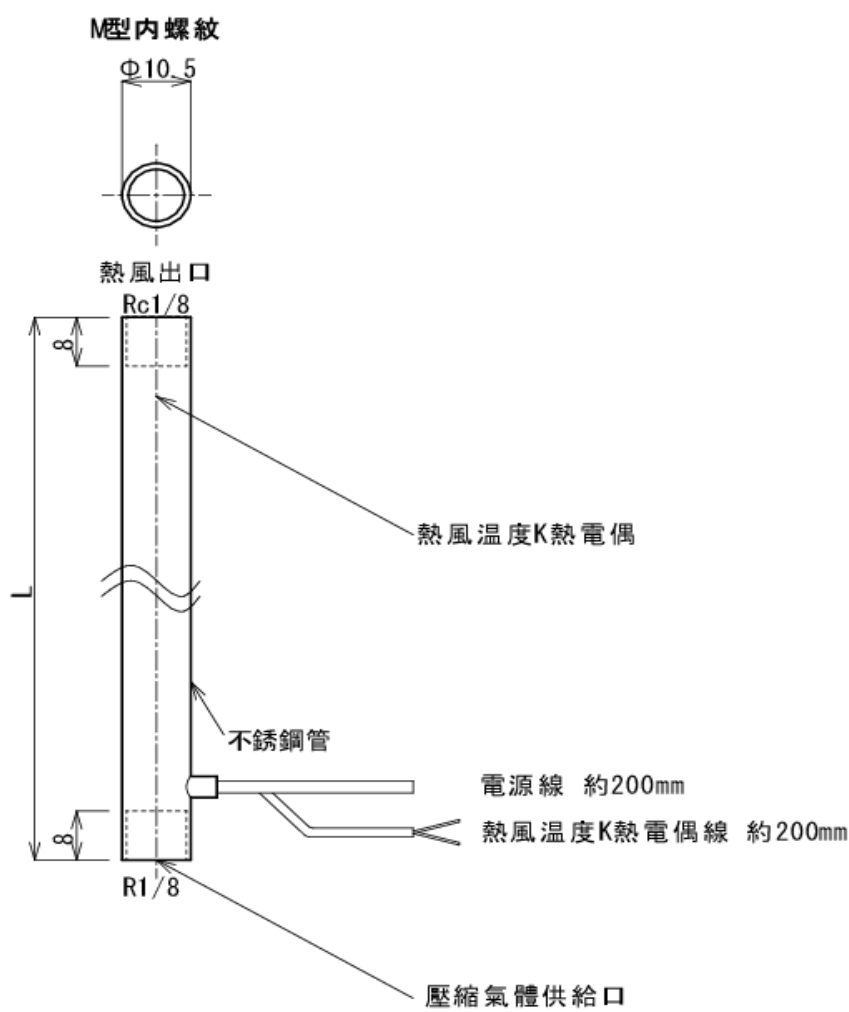
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。
- ④氣體流量範圍 120L~4000L/min

管長度L	430mm (MAX600°C)	680mm (MAX800°C)
電力W	18kW 27kW 30kW	27kW 30kW
電壓V	200V 220V 230V 240V	380V 400V 440V
型號	ABH-102X6/□V-□W/L□/選項	
品名	並聯大型熱風加熱器	

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-PL-C4

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- G1/8 G螺桿規格的指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.8MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出溼乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

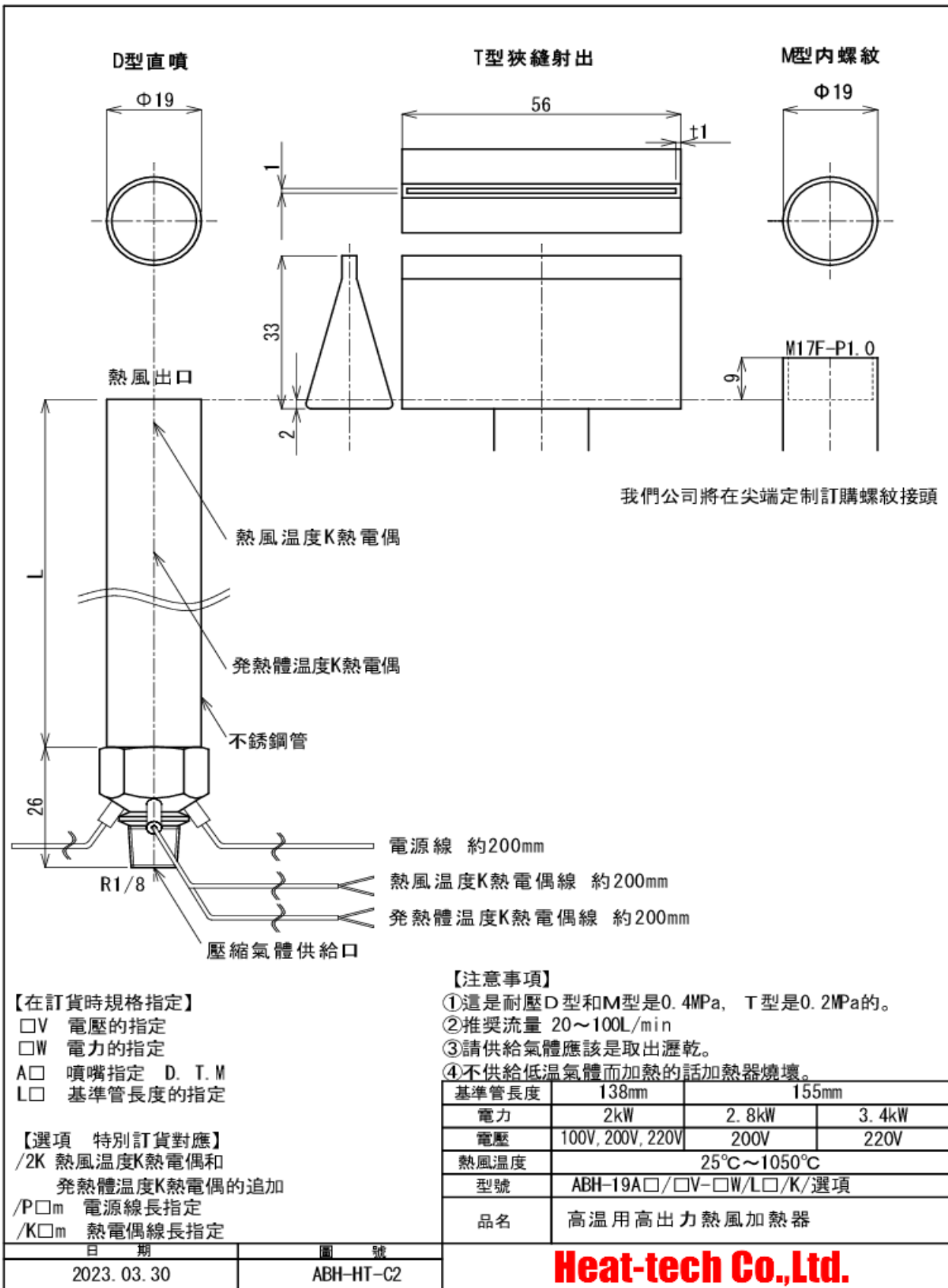
【選項 特別訂貨對應】

- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

基準管長度	62mm	89mm	119mm
電力	170W	580W	580W 1180W
電壓	24V	100V	200V
型號	ABH-11NM/□V-□W/L□/K/P□m/K□m		
品名	高溫用熱風加熱器		

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-HT-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- A 噴嘴指定 D. T. M
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P m 電源線長指定
- /K m 熱電偶線長指定

【注意事項】

- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa，T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 20~100L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

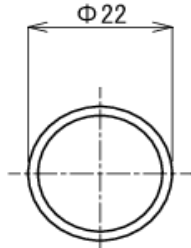
基準管長度	138mm	155mm	
電力	2kW	2.8kW	3.4kW
電壓	100V, 200V, 220V	200V	220V
熱風溫度	25°C~1050°C		
型號	ABH-19A□/□V-□W/L□/K/選項		
品名	高溫用高出力熱風加熱器		

日期 2023. 03. 30

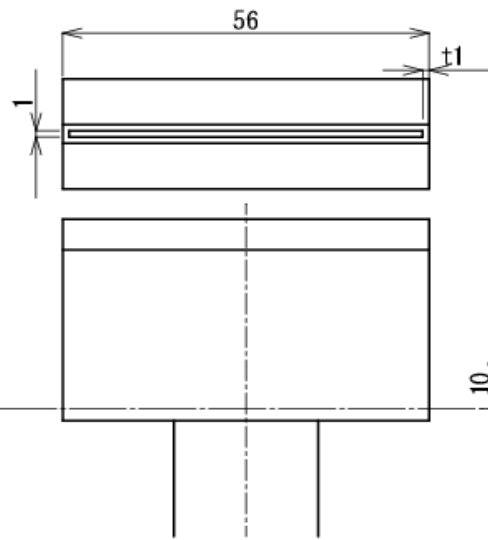
圖號 ABH-HT-C2

Heat-tech Co.,Ltd.

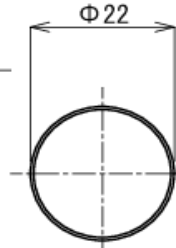
D型直噴



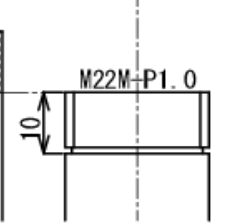
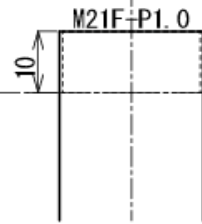
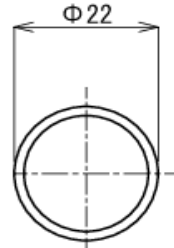
T型狹縫射出



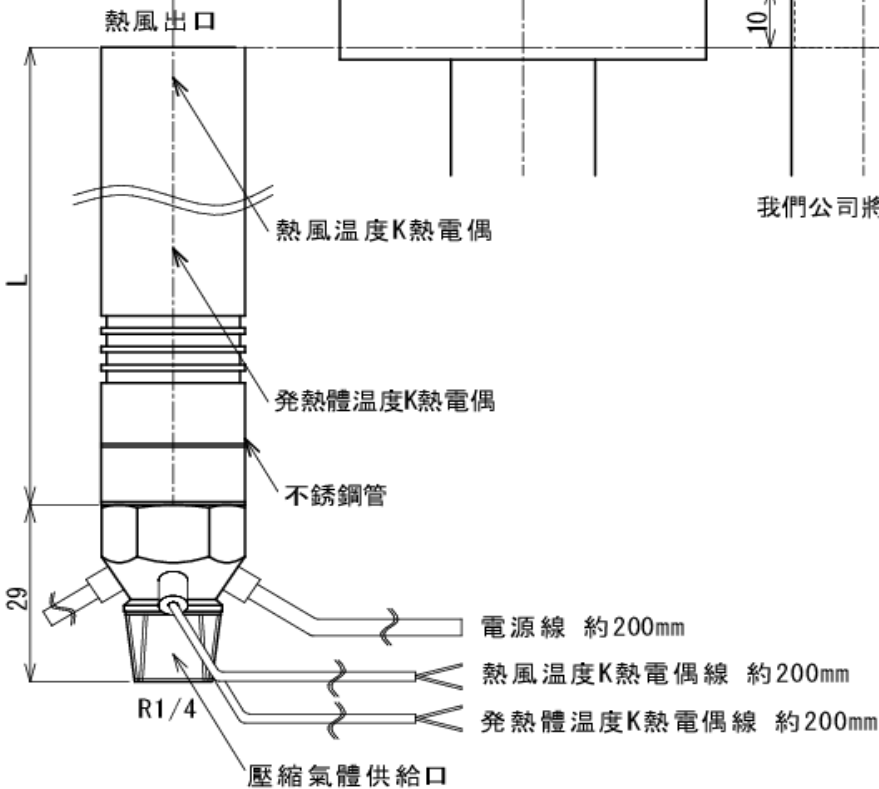
M型外螺紋



M型內螺紋



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- A 噴嘴指定 D. T. M
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P m 電源線長指定
- /K m 熱電偶線長指定

【注意事項】

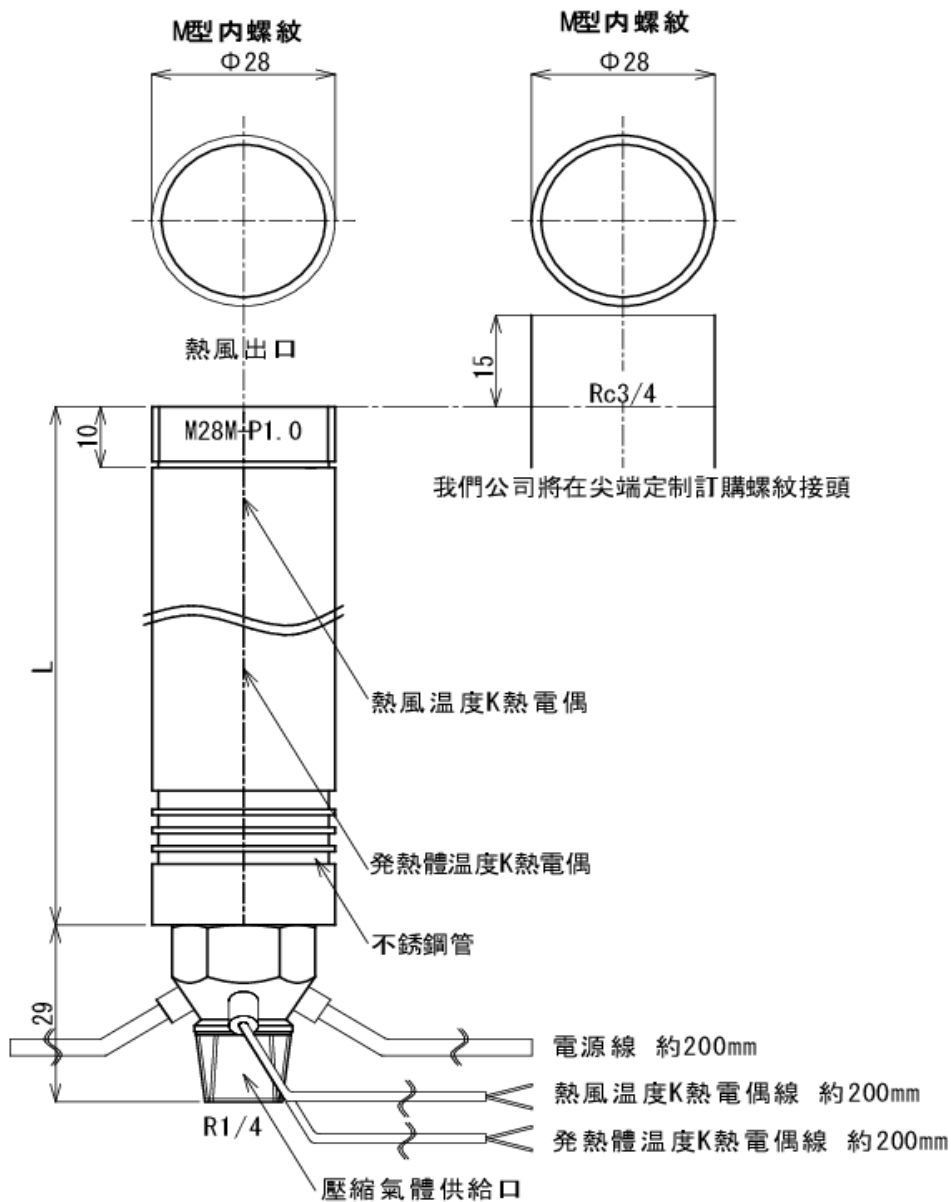
- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa，T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 20~180L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	210mm		
電力	4.1kW	5kW	6kW
電壓	200V	220V	240V
熱風溫度	25°C~1050°C		
型號	ABH-22A <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> V - <input type="checkbox"/> V / L <input type="checkbox"/> / K / 選項		
品名	高溫用熱風加熱器		

日期 2023. 03. 30

圖號 ABH-HT-C3

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K (FR) 柔性機器人電纜K熱電偶規格
- /2K 熱風温度K熱電偶和發熱體温度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

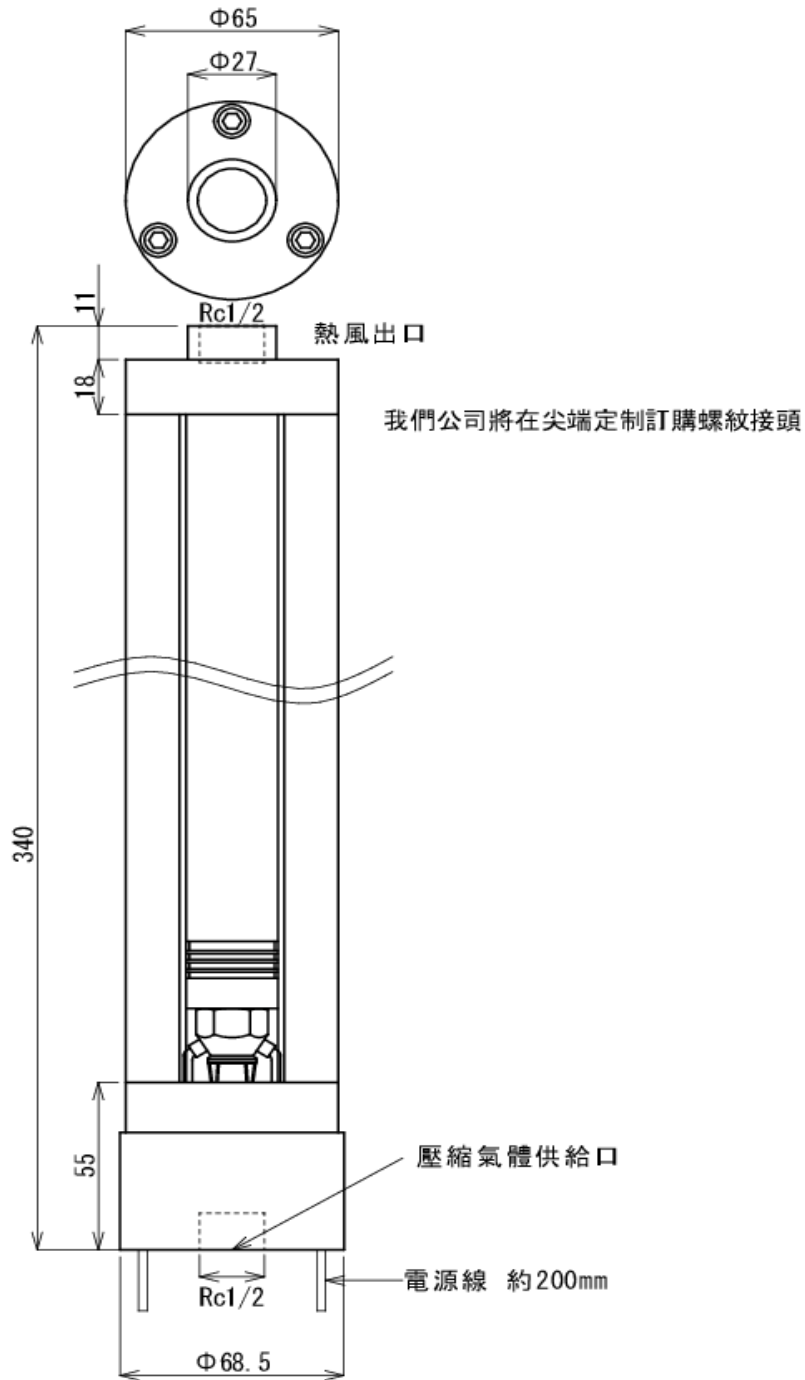
- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa，T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 30~250L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	240mm		
電力	6.3kW	7.6kW	9kW
電壓	200V	220V	240V
熱風温度	25°C~1050°C		
型號	ABH-28AM-□/□V-□W/L240/選項		
品名	高温用熱風加熱器		

日期
2023. 03. 30

圖號
ABH-HT-C4

Heat-tech Co.,Ltd.

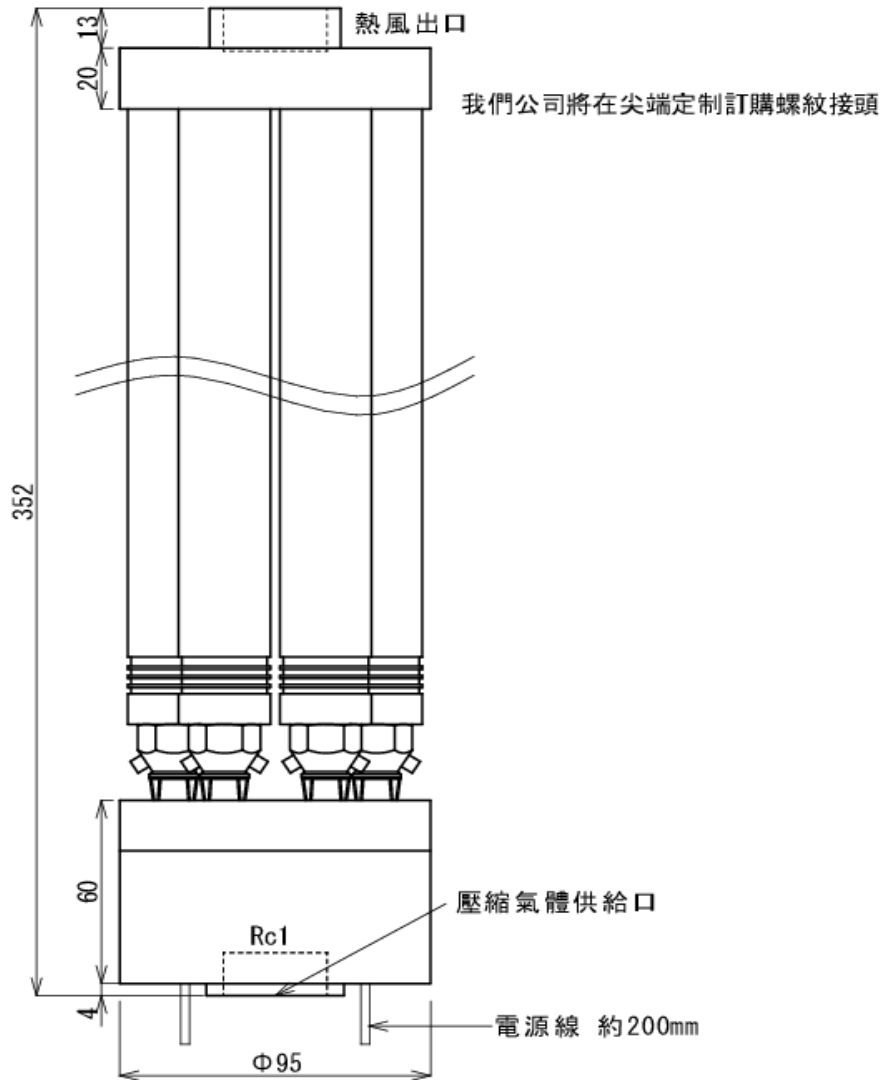
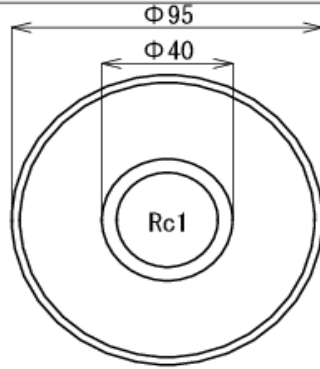


【選項 特別訂貨對應】
 /2K 熱風溫度K熱電偶和
 發熱體溫度K熱電偶的追加
 /P□m 電源線長指定
 /K□m 熱電偶線長指定

電力	23kW
電壓	三相220V
型號	ABH-65-28AX3/220V-23kW/K/選項
品名	高溫用並聯大型熱風加熱器

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-AU-C1

Heat-tech Co.,Ltd.

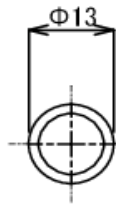


【選項 特別訂貨對應】
 /2K 熱風溫度K熱電偶和
 發熱體溫度K熱電偶的追加
 /P□m 電源線長指定
 /K□m 熱電偶線長指定

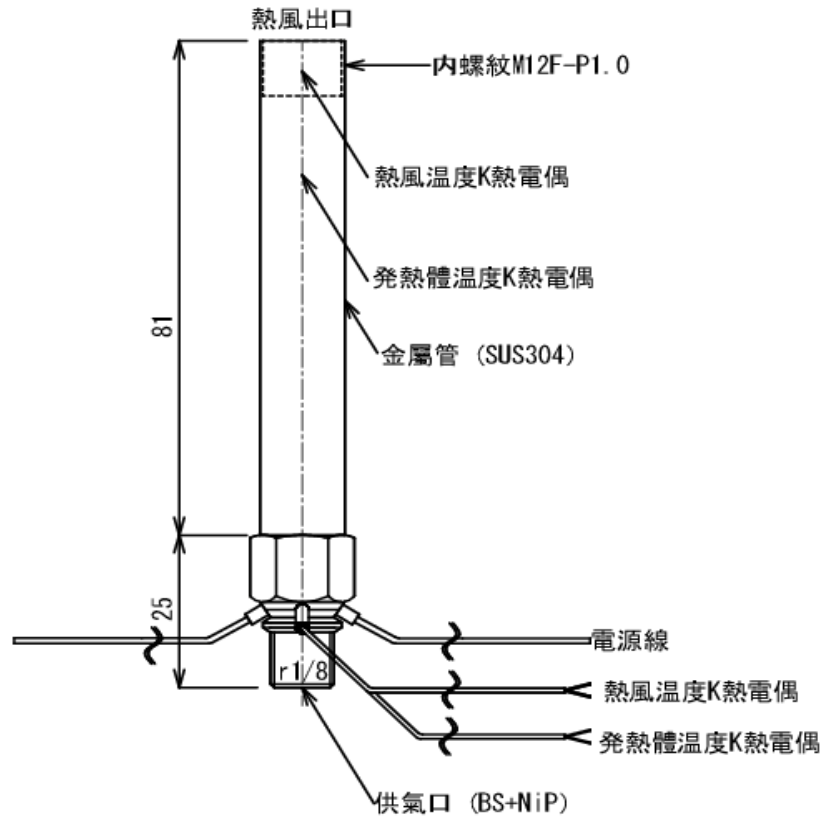
電力	45kW
電壓	三相220V
型號	ABH-95-28AX3/220V-45kW/K/選項
品名	高溫用並聯大型熱風加熱器

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-AU-C2

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【発注時の仕様指定】

□V 電圧の指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

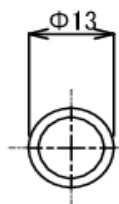
【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

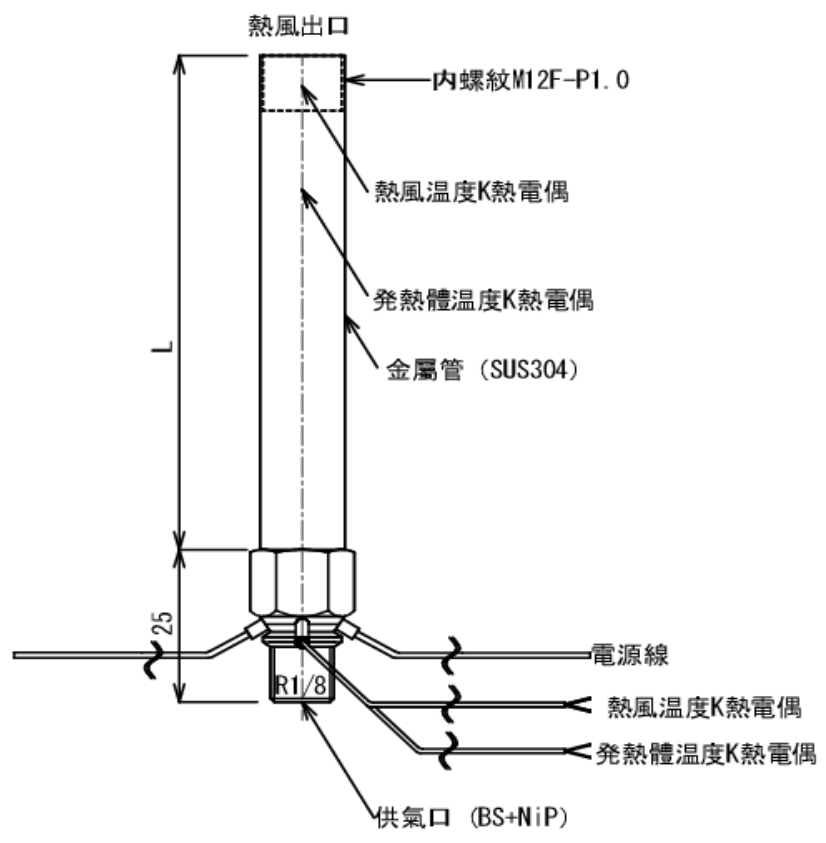
電力W	50w
電壓V	100v, 110v, 120v
型號	ABH-HR-13AM/□V-50W/L81/選項
品名	超微風用 熱風加熱器 200°C耐熱型

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-HR-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

【選項 特別訂貨對應】

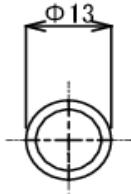
- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

管長度L	50mm	66mm	103mm
電力W	50W	100W	200W
電壓V	12V, 24V		24V
型號	ABH-HR-13AM/□V-□W/L□/選項		
品名	DC電源用 熱風加熱器 200°C耐熱型		

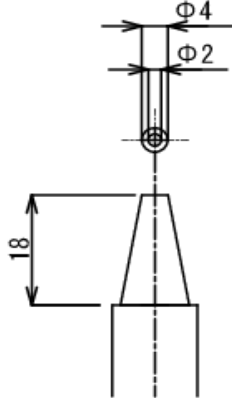
日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-HR-C2

Heat-tech Co.,Ltd.

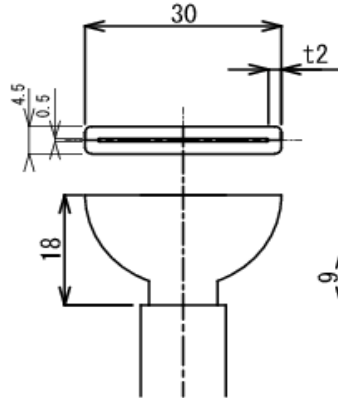
D型直噴



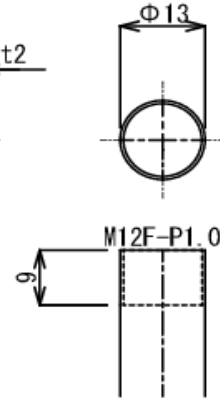
C型錐體
(石英玻璃)



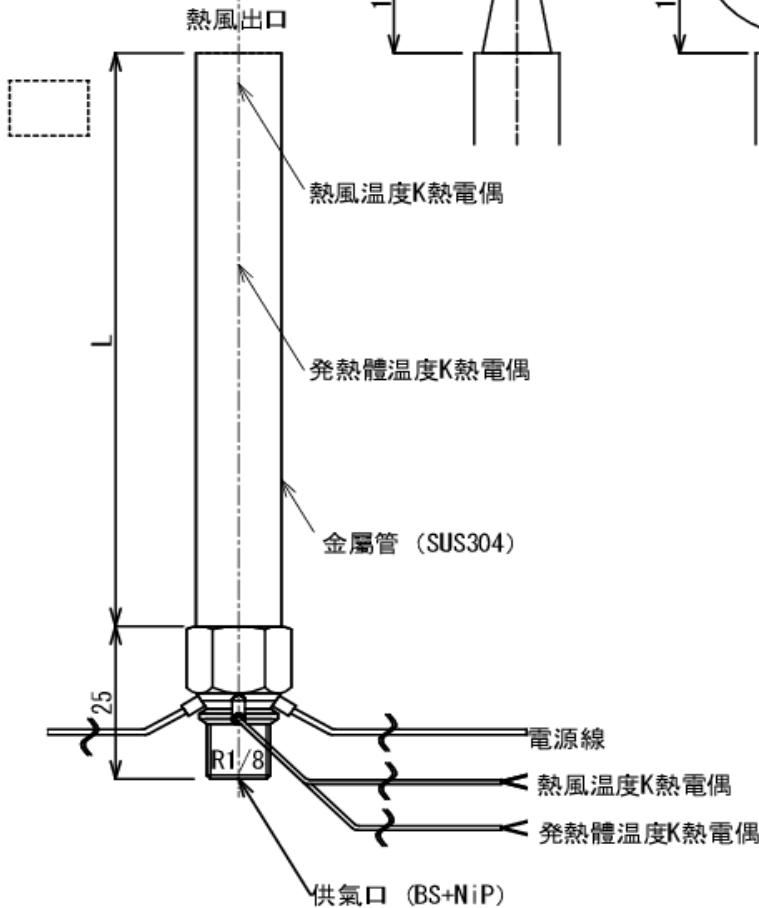
T型狹縫射出
(石英玻璃)



M型內螺紋



我們公司將在
尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- A□ 噴嘴指定 (D, C, T, M)
- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L□ 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

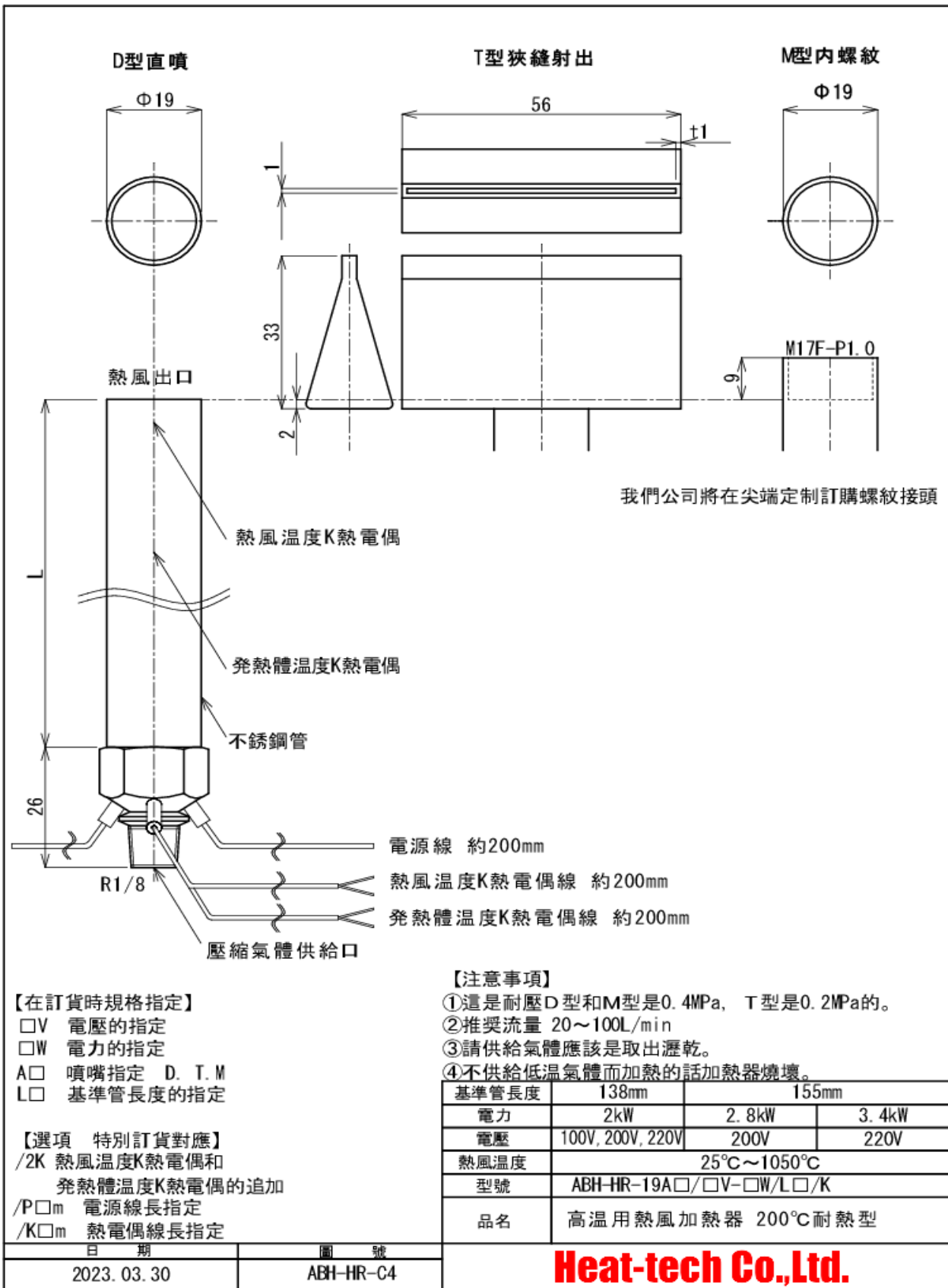
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	57mm			94mm		
電力W	100W	150W	200W	500W	850W	1000W
	350W	450W		650W		
電壓V	100V	110V	120V	200V	220V	240V
	200V	220V	230V	240V	230V	240V
型號	ABH-HR-13A□/□V-□W/L□/選項					
品名	熱風加熱器 200°C耐熱型					

日期	圖號
2023. 03. 30	ABH-HR-C3

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- A 噴嘴指定 D. T. M
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P m 電源線長指定
- /K m 熱電偶線長指定

【注意事項】

- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa，T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 20~100L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

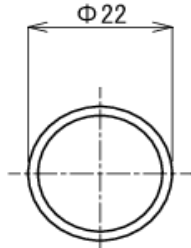
基準管長度	138mm	155mm	
電力	2kW	2.8kW	3.4kW
電壓	100V, 200V, 220V	200V	220V
熱風溫度	25°C~1050°C		
型號	ABH-HR-19A <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> V- <input type="checkbox"/> W/L <input type="checkbox"/> /K		
品名	高溫用熱風加熱器 200°C耐熱型		

日期 2023. 03. 30

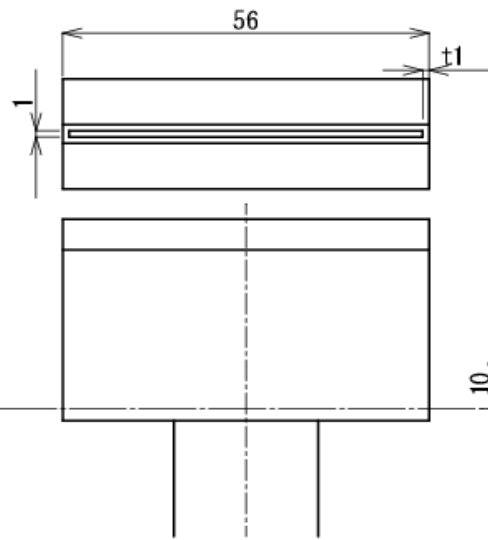
圖號 ABH-HR-C4

Heat-tech Co.,Ltd.

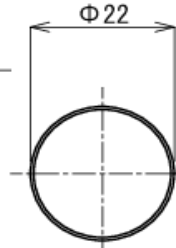
D型直噴



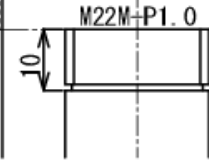
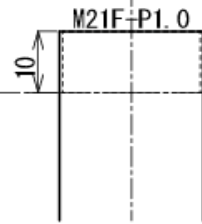
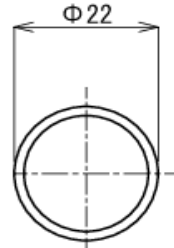
T型狹縫射出



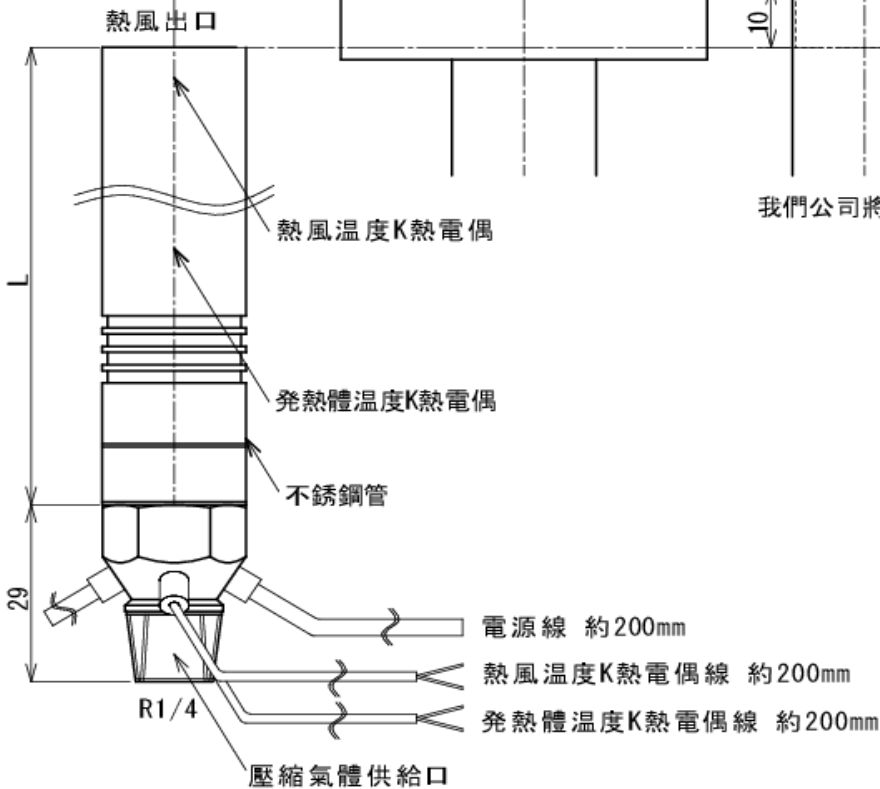
M型外螺紋



M型內螺紋



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- A 噴嘴指定 D. T. M
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P m 電源線長指定
- /K m 熱電偶線長指定

【注意事項】

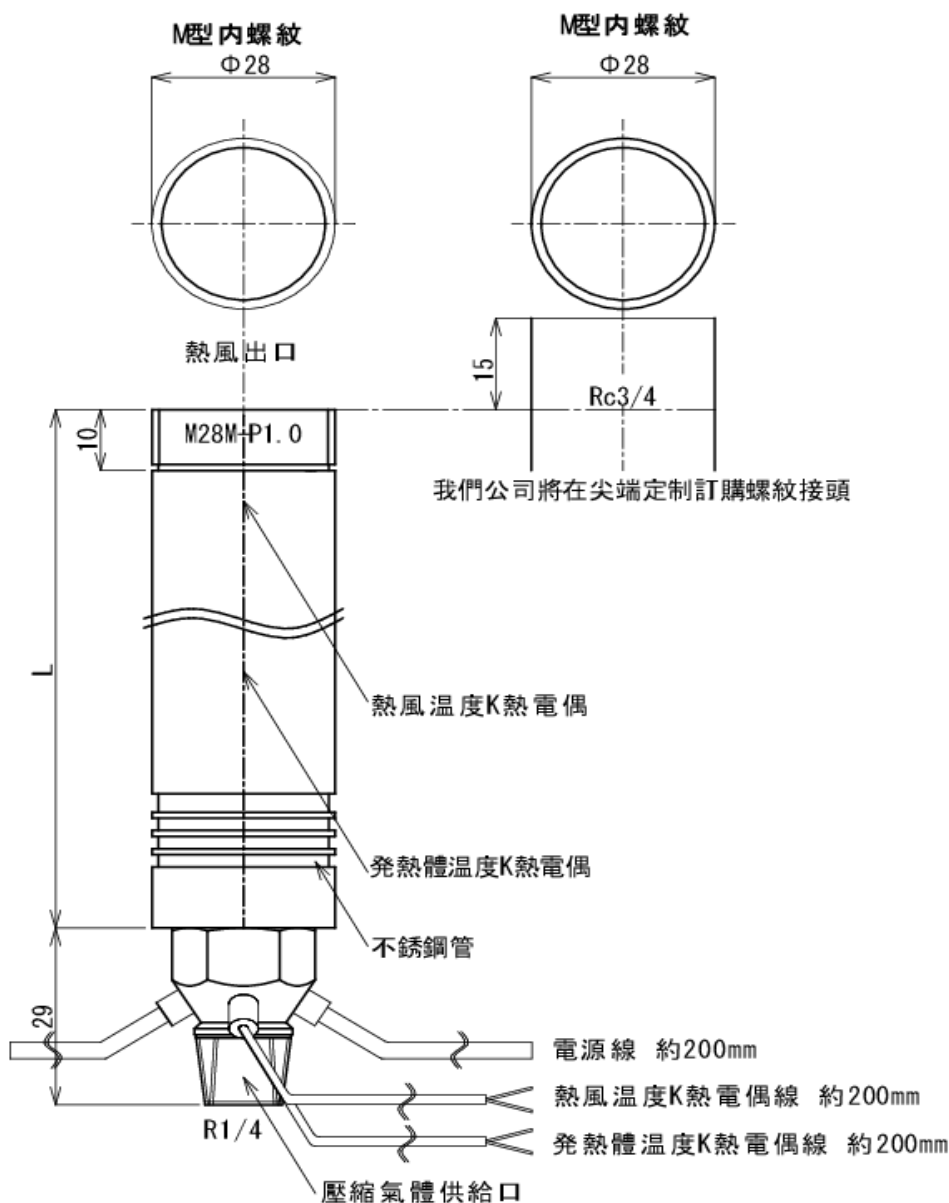
- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa, T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 20~180L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	210mm		
電力	4.1kW	5kW	6kW
電壓	200V	220V	240V
熱風溫度	25°C~1050°C		
型號	ABH-HR-22A <input type="checkbox"/> / <input type="checkbox"/> V- <input type="checkbox"/> W/ <input type="checkbox"/> L/ <input type="checkbox"/> K/ <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> m/ <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> m		
品名	高溫用熱風加熱器 200°C耐熱型		

日期 2023. 03. 30

圖號 ABH-HR-C5

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K (FR) 柔性機器人電纜K熱電偶規格
- /2K 熱風温度K熱電偶和發熱體温度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

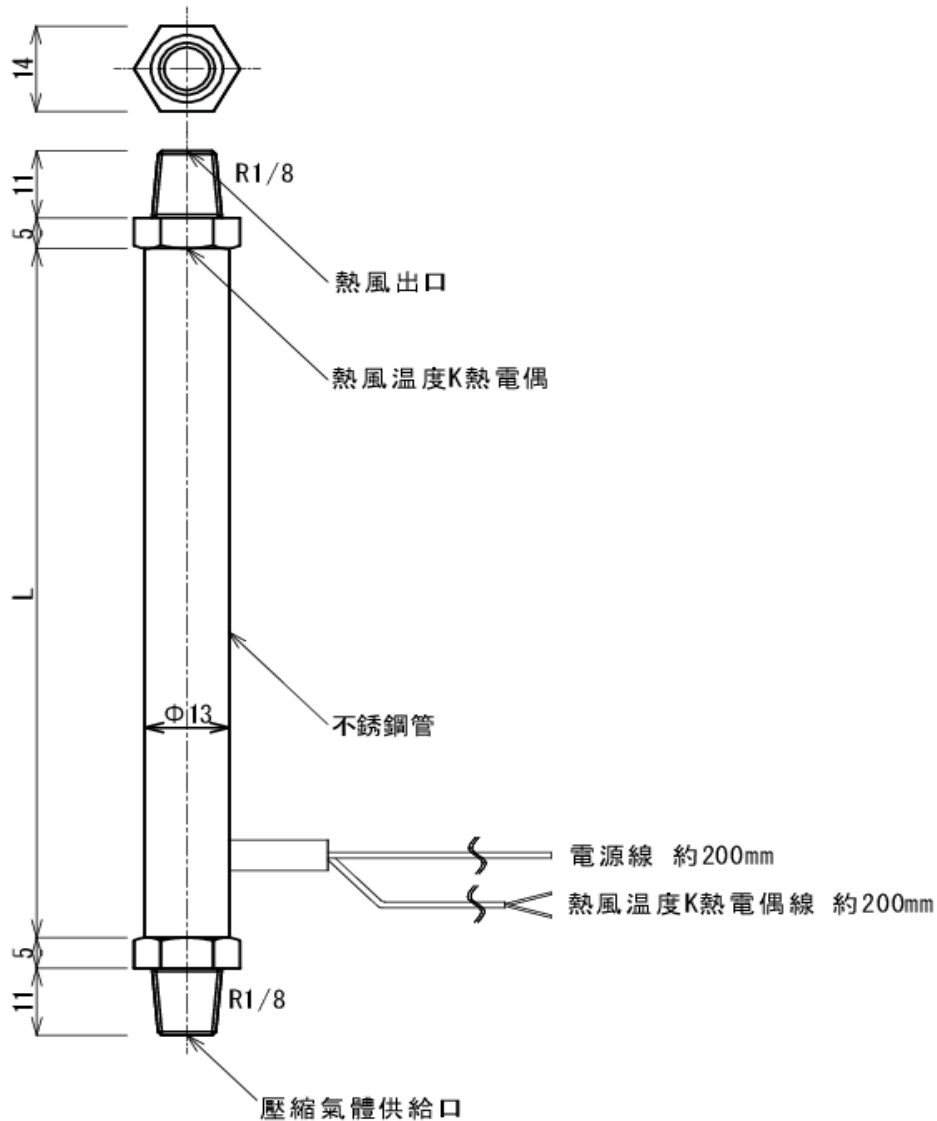
- ①這是耐壓D型和M型是0.4MPa，T型是0.2MPa的。
- ②推奨流量 30~250L/min
- ③請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ④不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	240mm		
電力	6.3kW	7.6kW	9kW
電壓	200V	220V	240V
熱風温度	25°C~1050°C		
型號	ABH-HR-28AM-□/□V-□W/L240/		
品名	高温用熱風加熱器 200°C耐熱型		

日期 2023. 03. 30

圖號 ABH-HR-C6

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

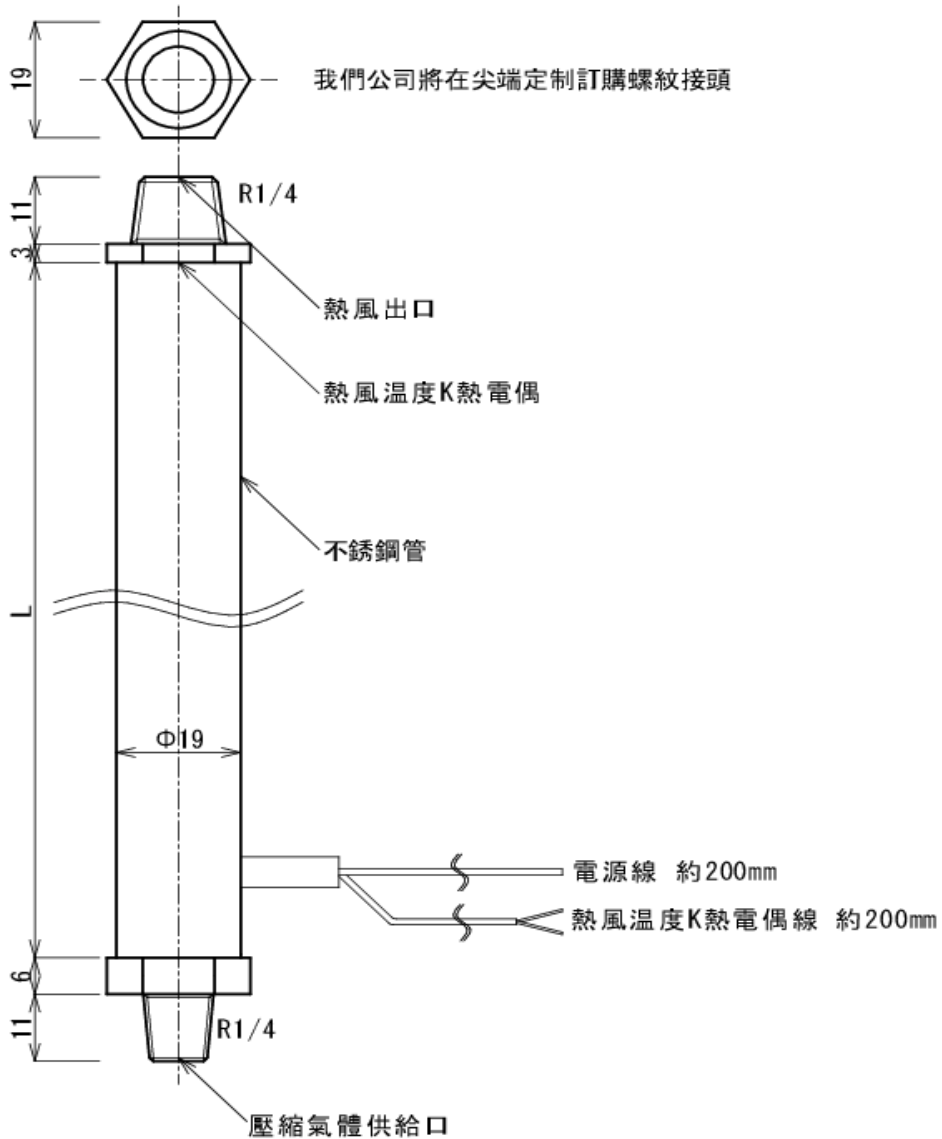
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	113mm	153mm
電力	100W	150W
電壓	DC24V, AC100V, AC110V, AC120V	
型號	DGH-13NM/□V-□W//L□/	
品名	耐環境雙層玻璃型熱風加熱器	

日期
2023. 03. 30

圖號
DGH-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

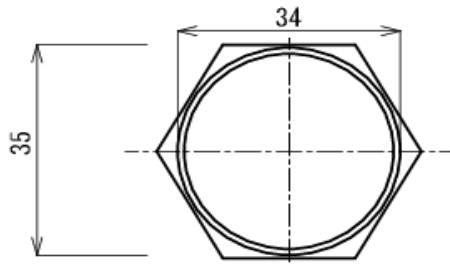
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	168mm		
電力	150W, 250W, 300W	250W, 300W	250W, 300W
電壓	100V	200V	220V
型號	DGH-19NM/□V-□W/L168/		
品名	耐環境雙層玻璃型熱風加熱器		

日期
2023. 03. 30

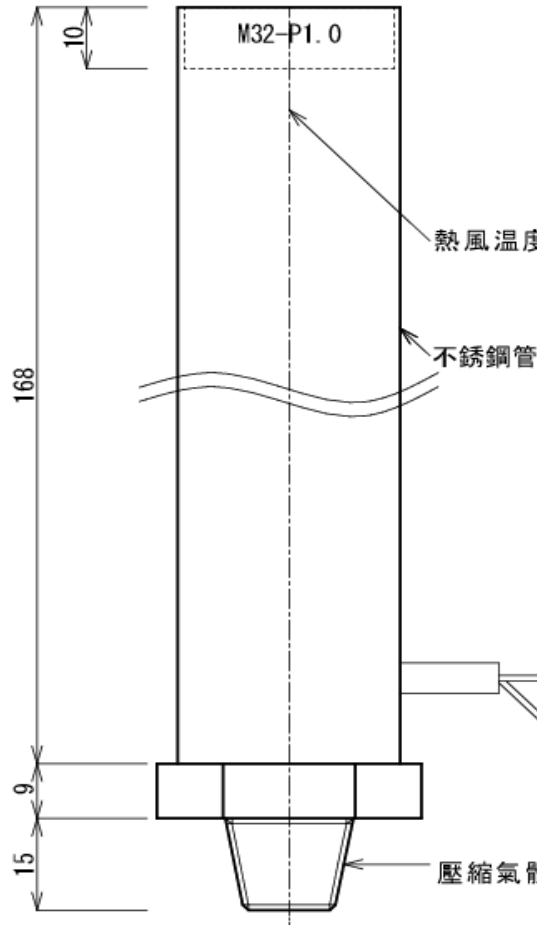
圖號
DGH-C2

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭

熱風出口



熱風溫度K熱電偶

不銹鋼管

電源線 約200mm

熱風溫度K熱電偶線 約200mm

壓縮氣體供給口

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

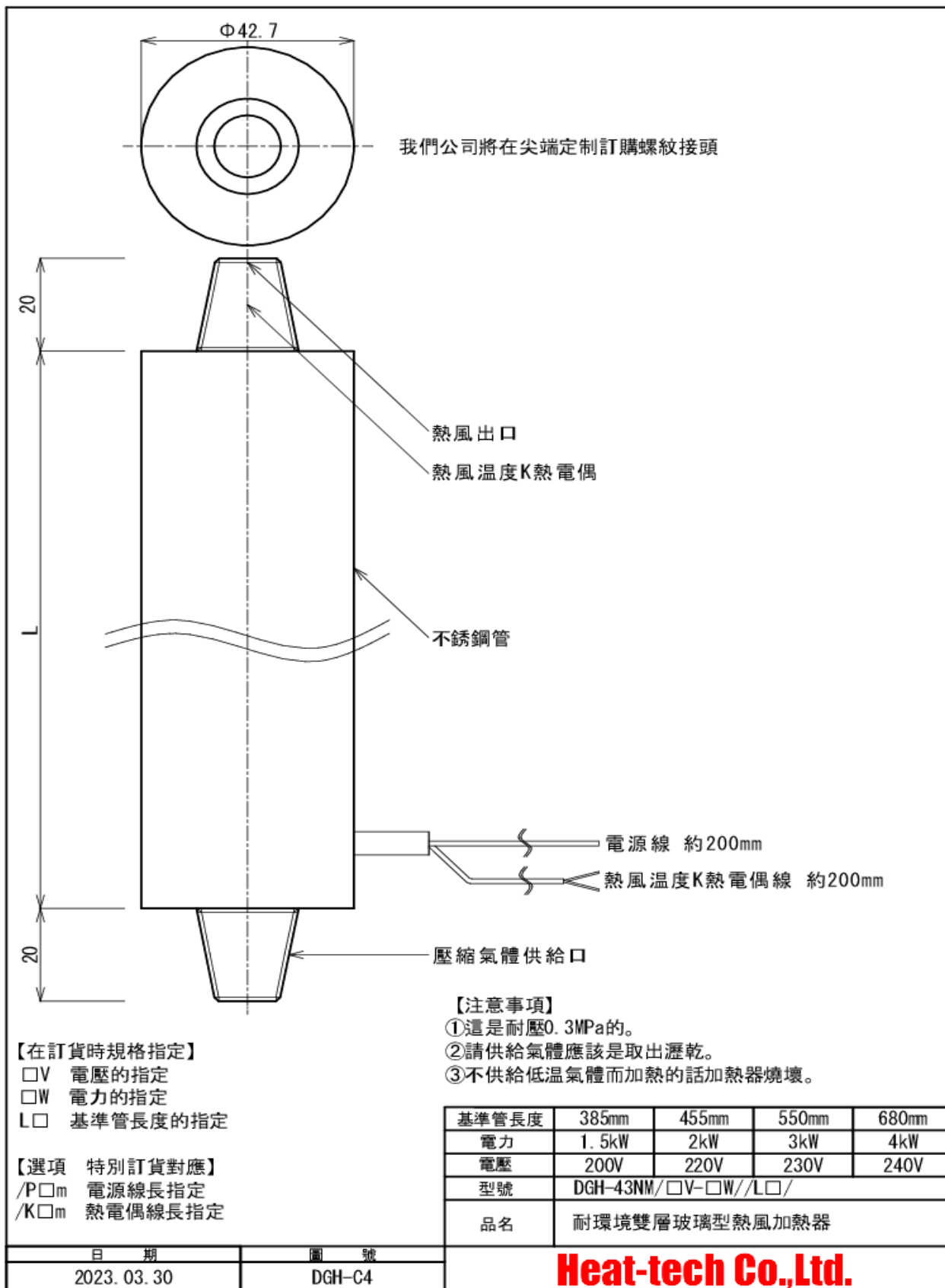
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

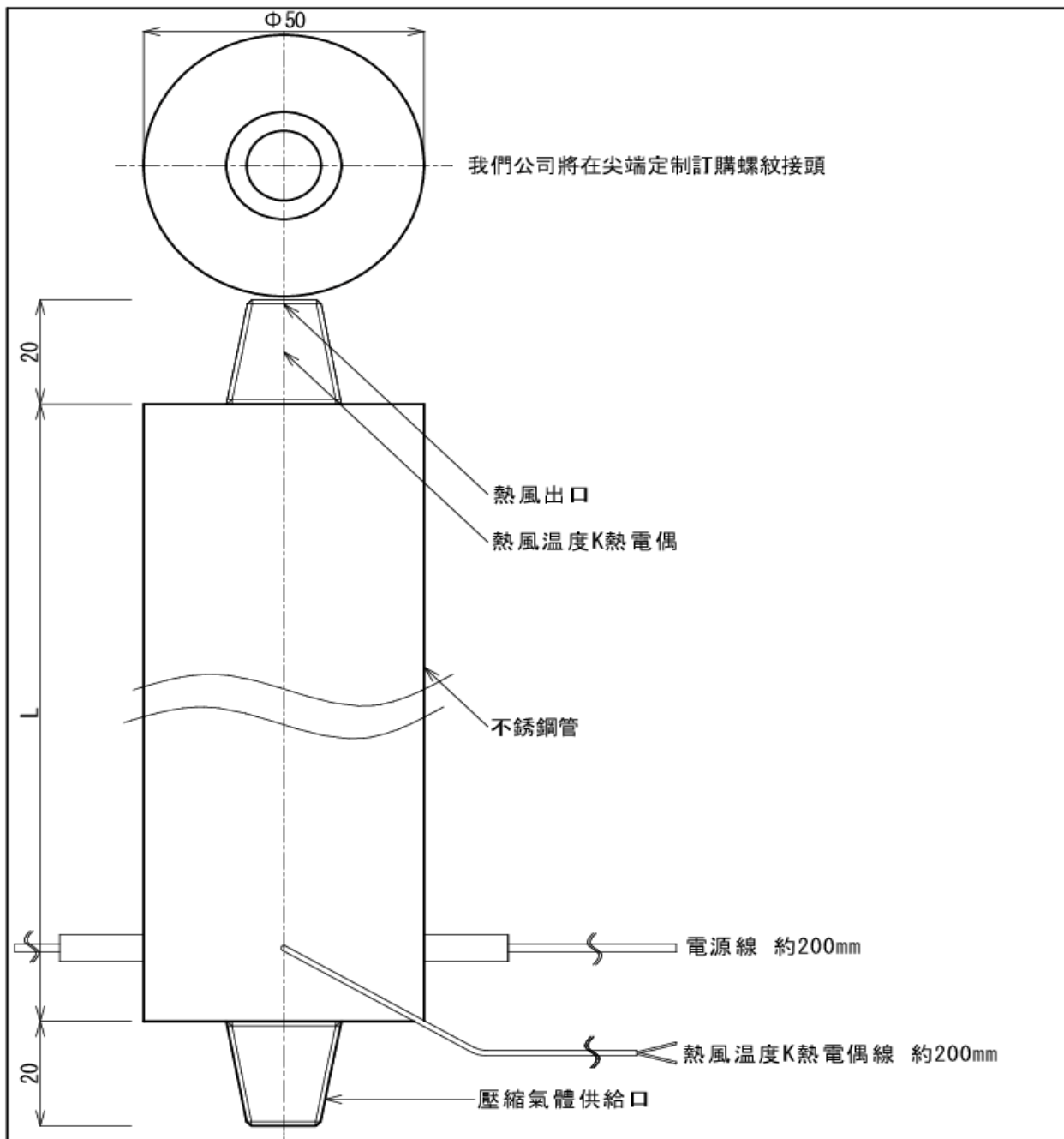
基準管長度	300mm			
電力	1kW			
電壓	200V	220V	230V	240V
型號	DGH-34NM/□V-□W/L300/			
品名	耐環境雙層玻璃型熱風加熱器			

日期
2023. 03. 30

圖號
DGH-C3

Heat-tech Co.,Ltd.





【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

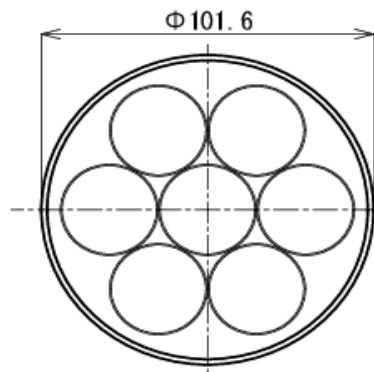
【選項 特別訂貨對應】

- /Pm 電源線長指定
- /Km 熱電偶線長指定

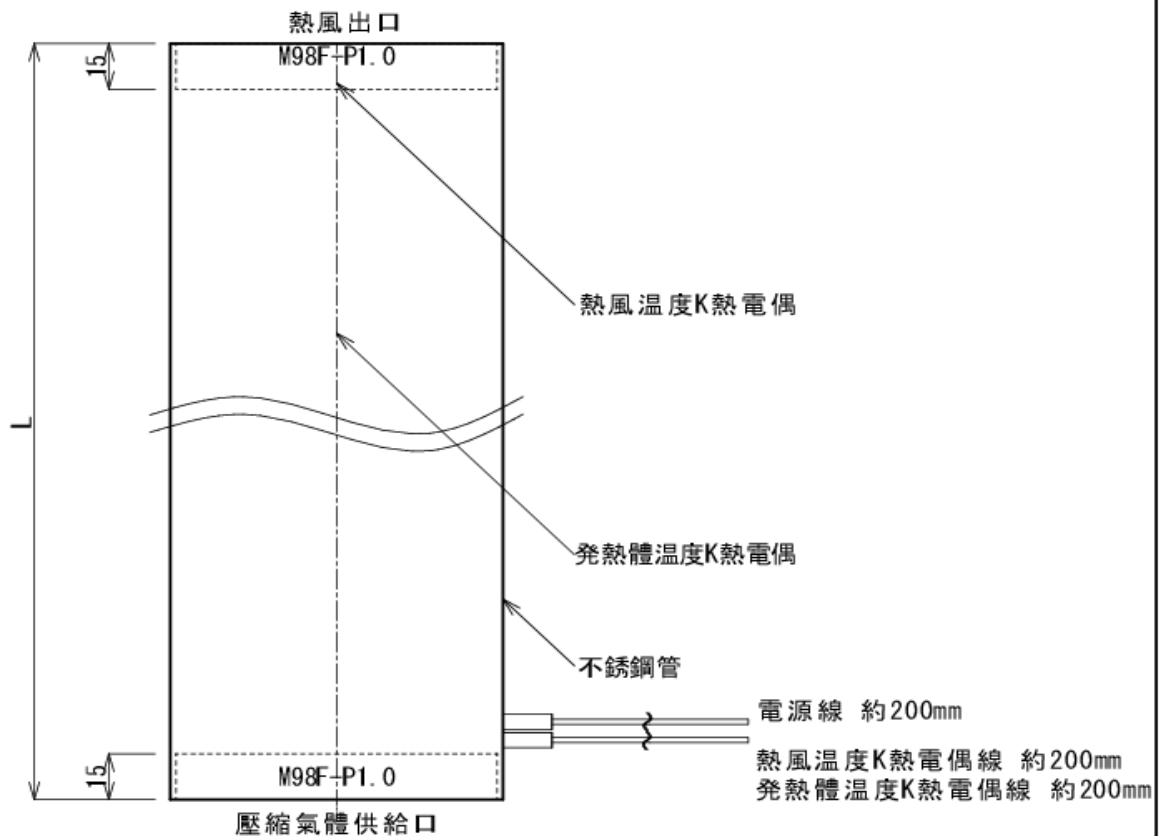
基準管長度	550mm	680mm		
電力	3kW	4kW		
電壓	200V	220V	230V	240V
型號	DGH-50NM/□V-□W/L□/			
品名	耐環境雙層玻璃型熱風加熱器			

日期	圖號
2023. 03. 30	DGH-C5

Heat-tech Co.,Ltd.



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

【注意事項】

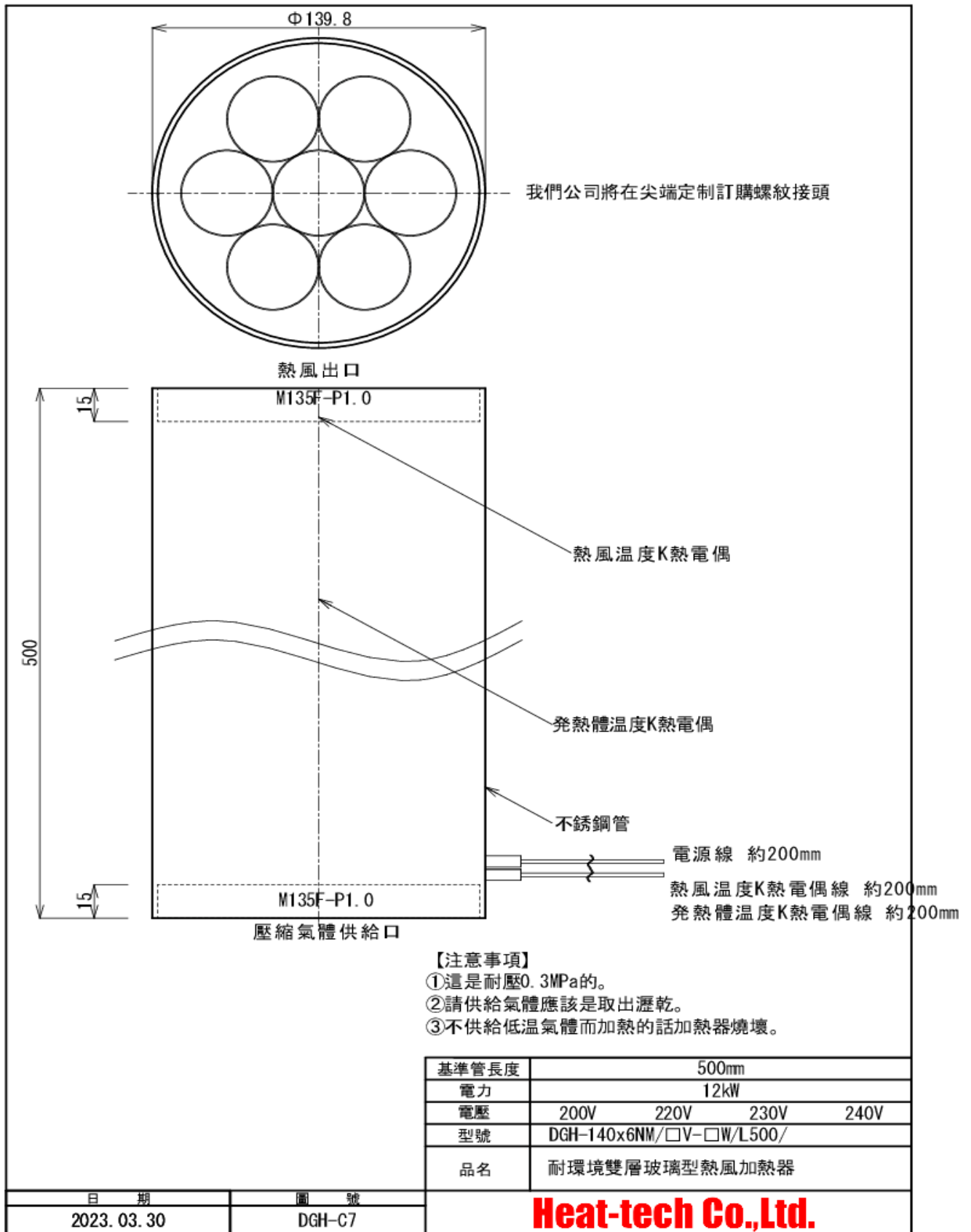
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	300mm	430mm	680mm
電力	3kW	6kW	12kW
電壓	200V	220V	230V 240V
型號	DGH-102x6NM/□V-□W/L□/		
品名	耐環境雙層玻璃型熱風加熱器		

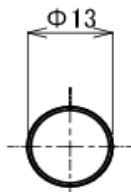
日期
2023. 03. 30

圖號
DGH-C6

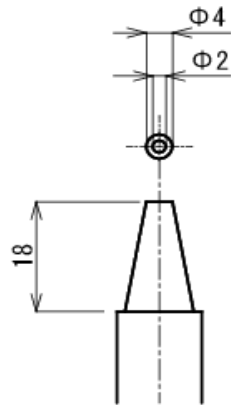
Heat-tech Co.,Ltd.



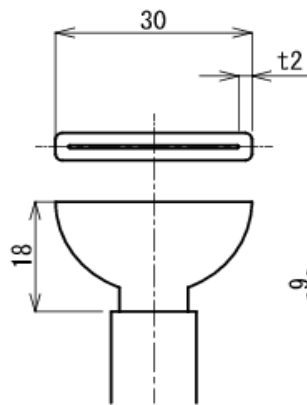
D型直噴



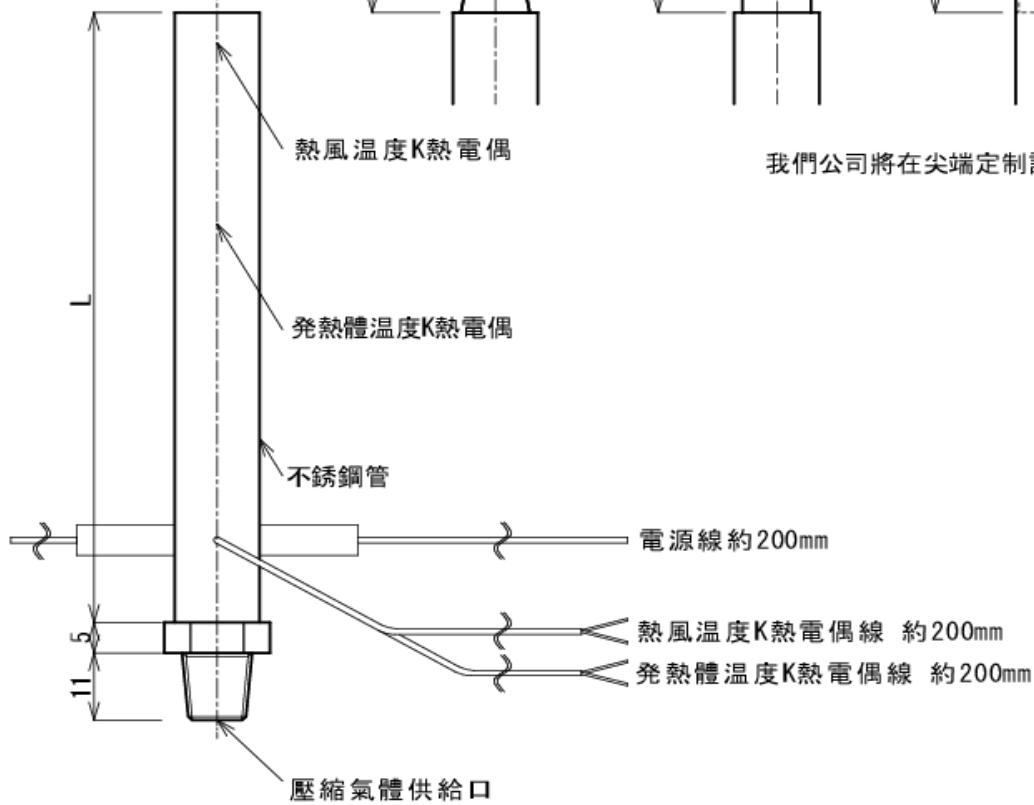
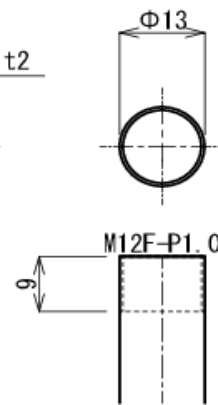
C型錐體射出



T型狹縫射出



M型內螺紋



我們公司將在尖端定制訂購螺紋接頭

【注意事項】

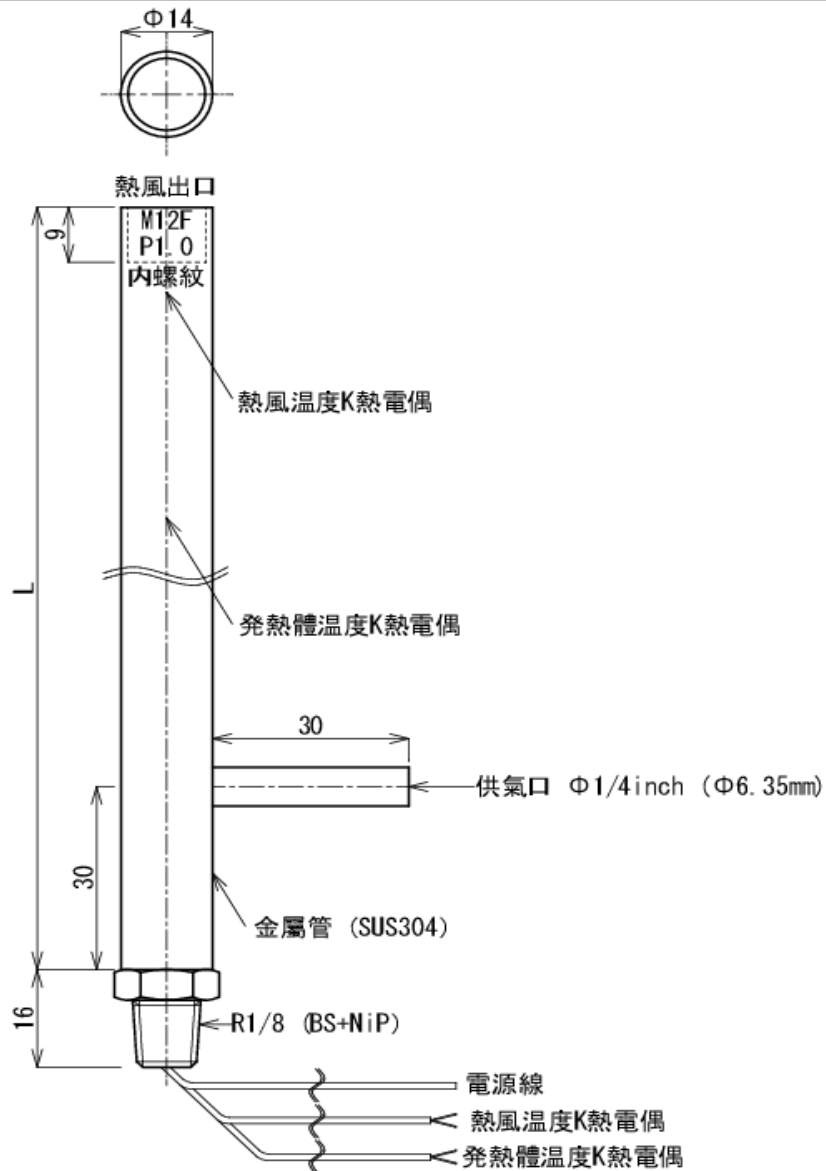
- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

基準管長度	50mm	102mm	173mm
電力	85W	350W	800W
電壓	12V	50V	100V
型號	PTH-13N□/□v-□w/L□/		
品名	鉑發熱體熱風加熱器		

日期
2023. 03. 30

圖號
PTH-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

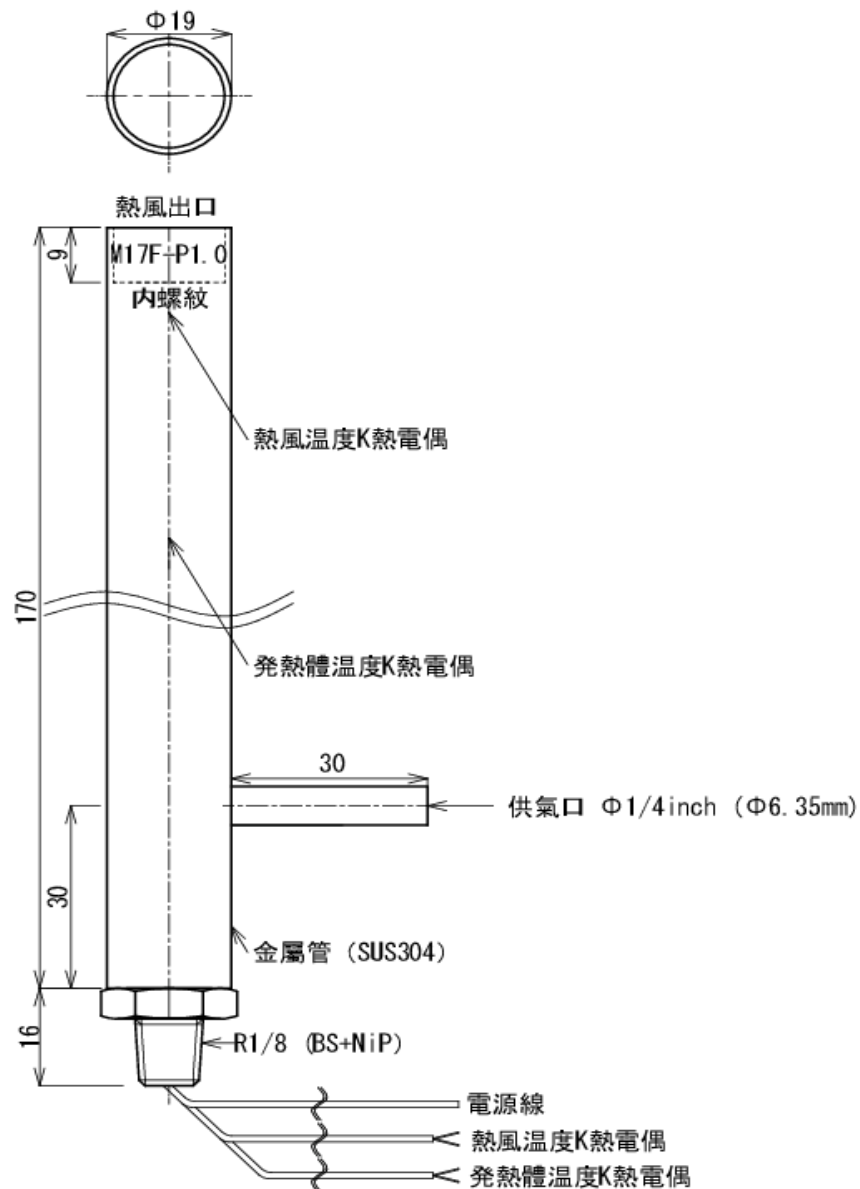
【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

管長度L	125mm	125mm	170mm	225mm
電力W	100W	200W	650W	1000W
	200W	350W	800W	1200W
	350W	440W	50L/min以下	75L/min以下
電壓V	100V	200V	100V	200V
	110V	220V	110V	220V
	120V	240V	120V	240V
型號	VAH-14N/□V-□W/L□/選項			
品名	真空對應熱風加熱器			

日期	圖號
2023. 03. 30	VAH-C1

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風温度K熱電偶追加
- /2K 熱風温度K熱電偶和發熱體温度K熱電偶的追加
- /P□m 電源線長指定
- /K□m 熱電偶線長指定

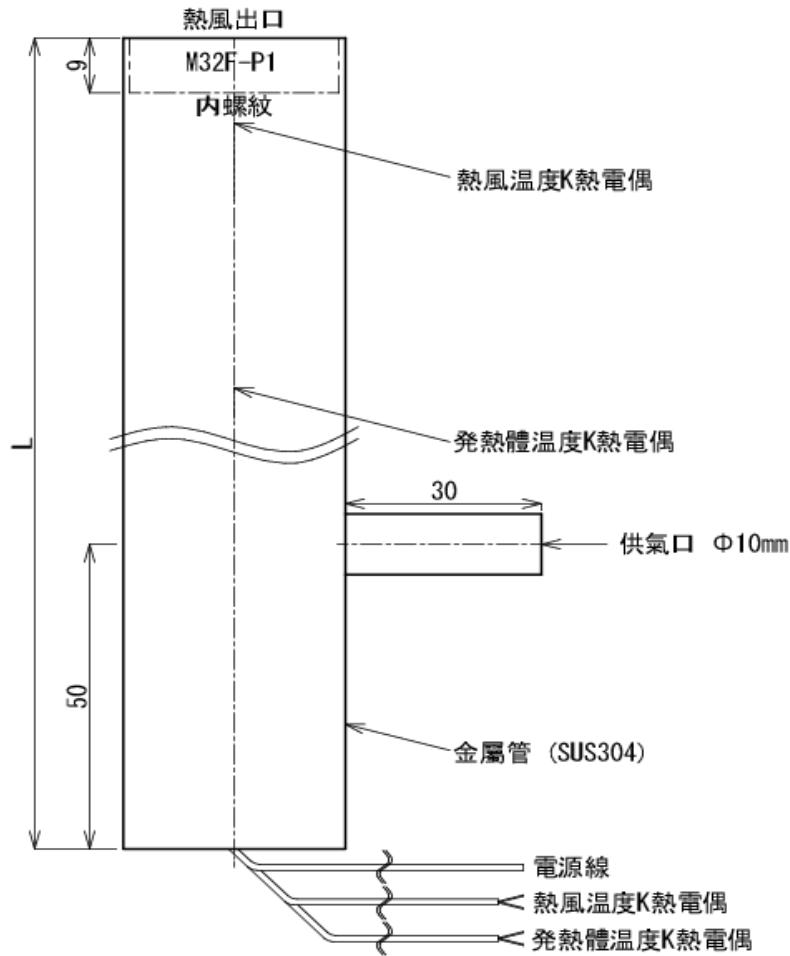
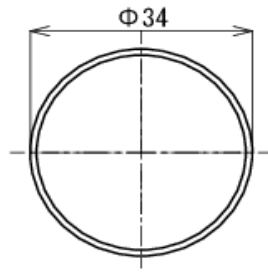
【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出瀝乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	170mm	
電力W	650W	1kW
	800W	1.2kW 1.6kW
電壓V	100V ~ 240V	200V ~ 240V
型號	VAH-19N/□V-□W/L□/選項	
品名	真空對應熱風加熱器	

日期	圖號
2023. 03. 30	VAH-C2

Heat-tech Co.,Ltd.



【在訂貨時規格指定】

- V 電壓的指定
- W 電力的指定
- L 基準管長度的指定

【選項 特別訂貨對應】

- /K 熱風溫度K熱電偶追加
- /2K 熱風溫度K熱電偶和發熱體溫度K熱電偶的追加
- /P m 電源線長指定
- /K m 熱電偶線長指定

【注意事項】

- ①這是耐壓0.3MPa的。
- ②請供給氣體應該是取出溼乾。
- ③不供給低溫氣體而加熱的話加熱器燒壞。

管長度L	245mm	315mm	465mm	
電力W	2kW	3kW	5kW	
電壓V	200V	220V	230V	240V
型號	VAH-34N/ <input type="checkbox"/> V- <input type="checkbox"/> W/L <input type="checkbox"/> /選項			
品名	真空對應熱風加熱器			

日期	圖號
2023. 03. 30	VAH-C3

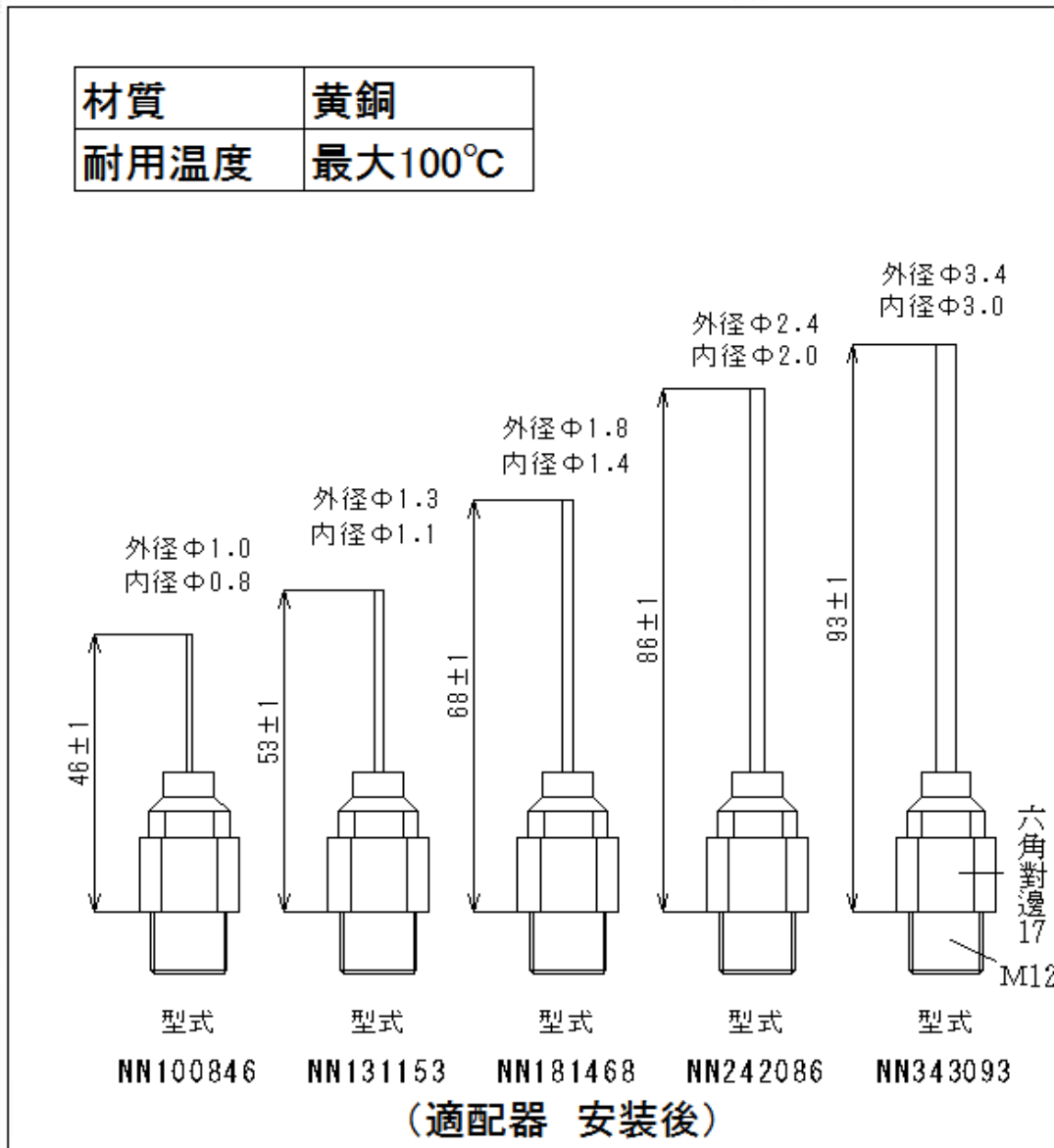
Heat-tech Co.,Ltd.

熱風加熱器針噴嘴

ABH-13AM/□v-□w專用。
 很難到現在為止，這是理想的精確定位加熱。
 直到外徑 $\Phi 1.0\sim 6.0$ ，我們準備了豐富的陣容。
 工藝加工和精細，請使用印刷電路板的設備的加熱。



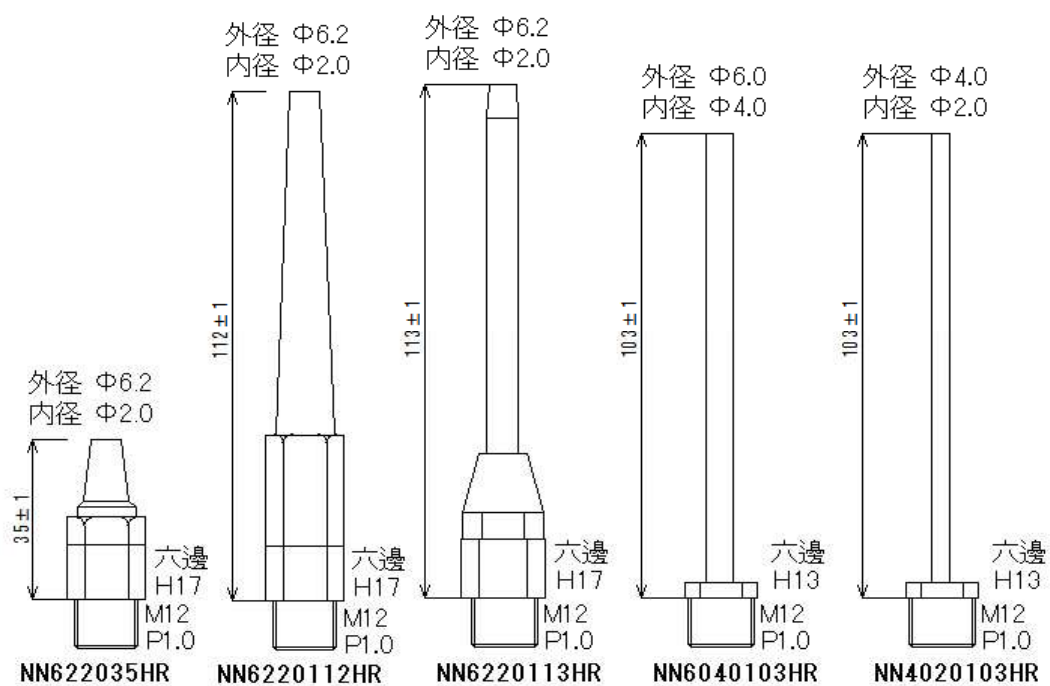
材質	黃銅
耐用溫度	最大100°C



【高剛性型】



品名	適配器	噴嘴
NN622035HR	黃銅鍍鉻	鐵鍍鉻
NN6220112HR	黃銅鍍鉻	黃銅鍍鉻
NN6220113HR	黃銅鍍鉻	黃銅鍍鉻
NN6040103HR	SUS304	SUS304
NN4020103HR	SUS304	SUS304



型號	NN(外径)(内径)(長度)HR
品名	ABH-13AM針噴嘴高剛性型

作成	2021/08/18	Y・Shimoda	Heat-tech
----	------------	-----------	------------------

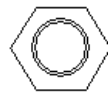
熱風加熱器 廣噴嘴

ABH-13AM/□v-□w專用。

理想的加熱絲狀物體，這是困難的直到現在。

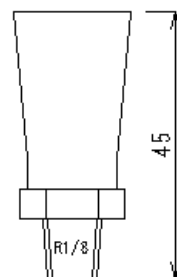
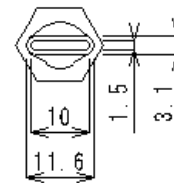
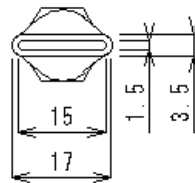
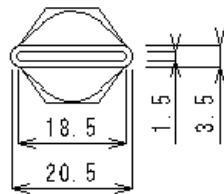
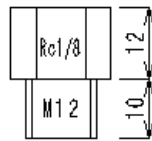
準備了3種氣球寬度，10 mm·15 mm·18.5 mm。

它也可以用作空氣鏟。

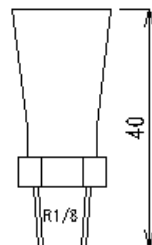


材質:真鍮

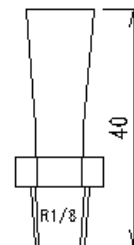
HEX 對辺 14



型號
WN15185



型號
WN15150



型號
WN15100

材質:SUS304

標準型熱風加熱器保護管

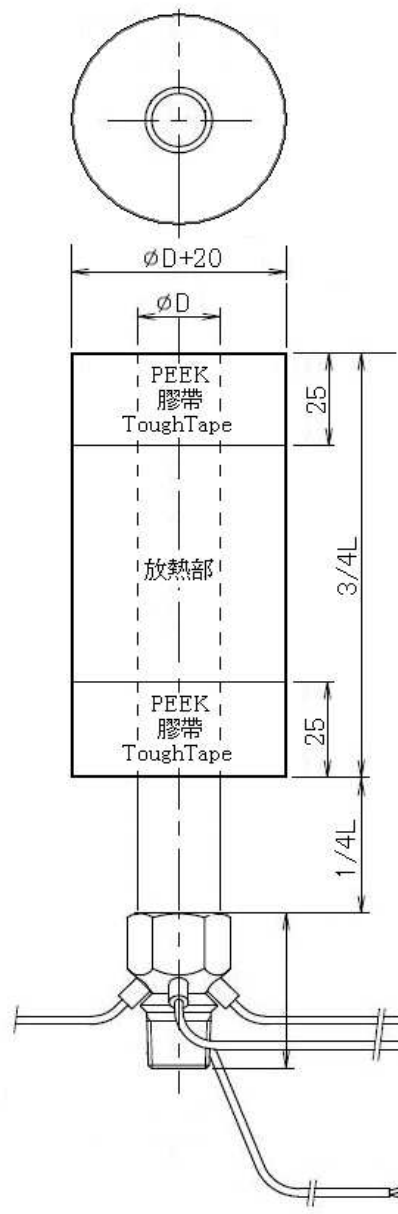
專用設計將根據外徑和長度生產保護管。

抗熱1250度的陶瓷報紙被使用了。

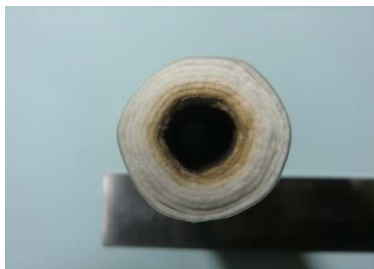
因為雖然感到那個可是熱被為蓄熱防止放出所以小量，

炎熱的事情短的時間失誤感觸危險防止。

* 安裝保護管時，輻射被壓迫，因此加熱效率有所上升。

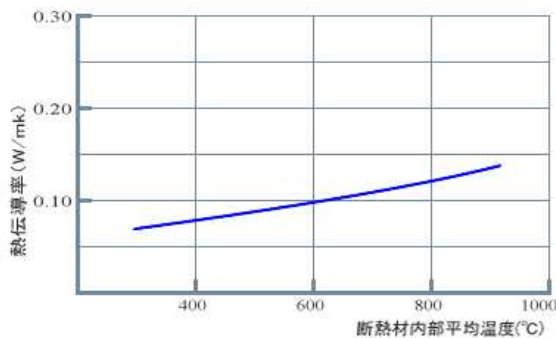


Technical drawing details:
 - Top view: Circle with diameter $\phi D+20$ and inner diameter ϕD .
 - Side view: Shows three sections: PEEK ToughTape (25), 放熱部 (3/4L), and PEEK ToughTape (25).
 - Bottom view: Shows the connection to a heat exchanger with a length of 1/4L.



陶瓷紙是一種不含石棉的耐熱紙，它是通過製造陶瓷纖維原棉製成的，其中大部分噴丸（未原纖化顆粒）已被除去作為主要原料並加入少量有機粘合劑。

由於陶瓷紙使用一些有機粘合劑，在加熱的早期階段會產生煙霧和氣味，但是不可能像板一樣預先進行熱處理的無菸處理。（由於粘合劑消失後強度下降）



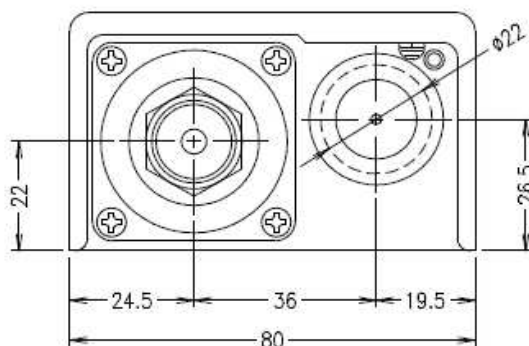
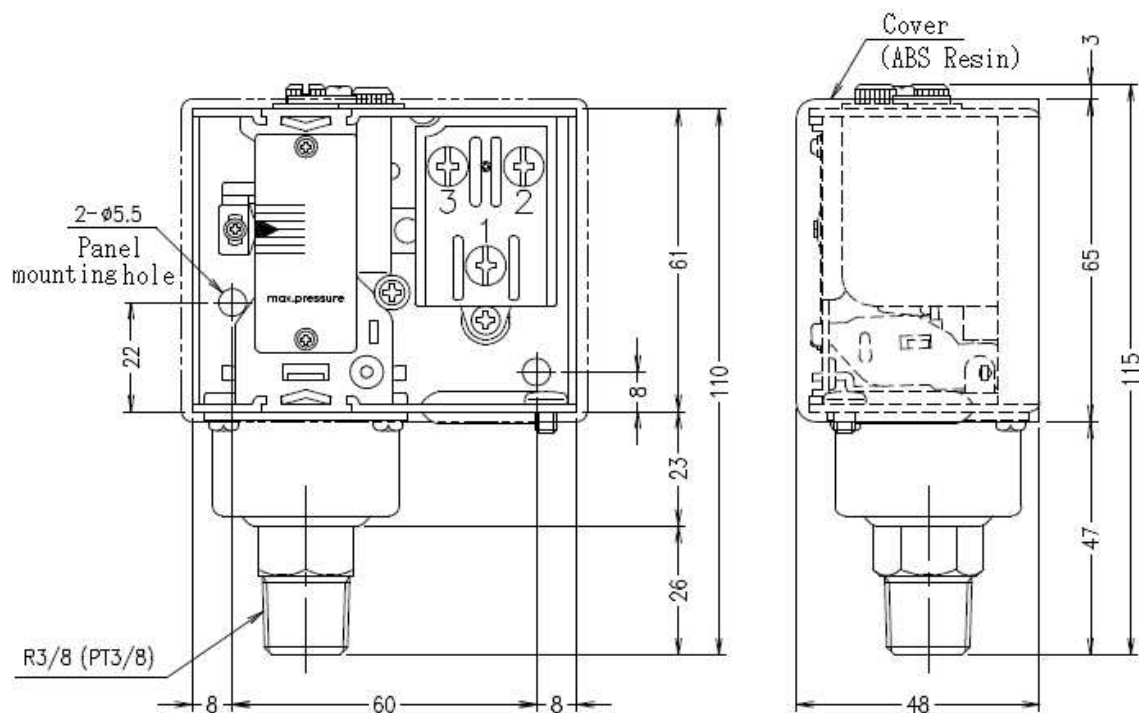
Graph data (approximate):
 - X-axis: 斷熱材內部平均溫度(°C) from 400 to 1000.
 - Y-axis: 熱伝導率 (W/mk) from 0.10 to 0.30.
 - Curve: Shows a linear increase from ~0.08 at 400°C to ~0.14 at 1000°C.

耐熱溫度：1250°C 密度：250kg/m3

膠帶	PEEK: Poly Ether Ether Ketone				
材質	氧化鋁派陶瓷紙				
品名	熱風加熱器保護管				
Heat-tech					

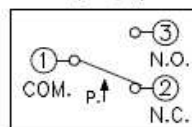
作成 年月日	2010 04/05	承認	檢圖	製圖	下田
-----------	---------------	----	----	----	----

氣體壓力確認感應器



Contact Specification

1ab (1C) (S.P.D.T.)



①-③ Pressure up on

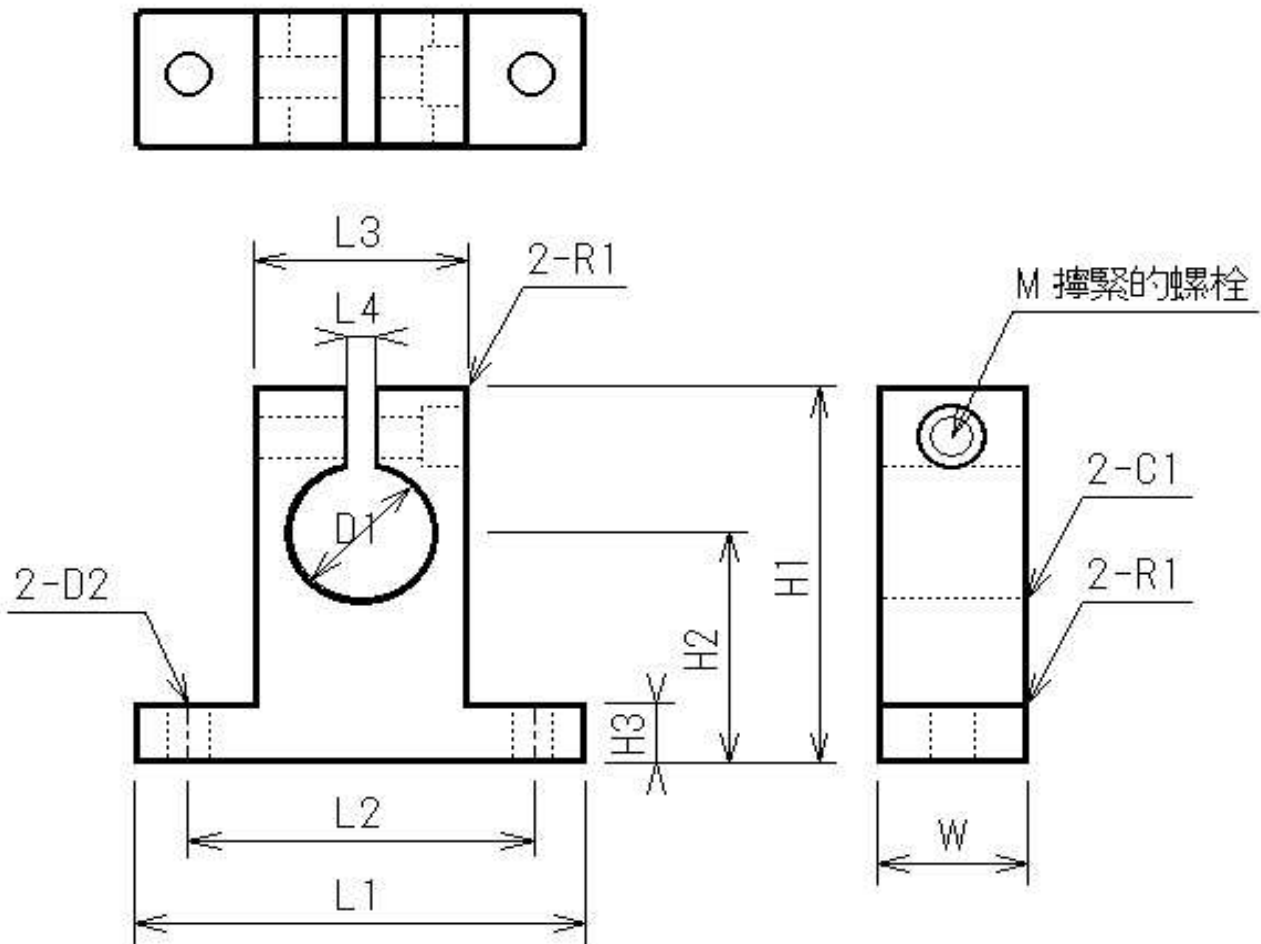
①-② Pressure down on

Switching capacitance rating				
Volt	(A.C) A		(D.C) A	
24 (v)				3
48				1.5
110	10			0.5
220	10			0.25
440	5			
Press. Adjustment range (MPa)		Hysteresis ON-OFF (MPa)		Max. Press. (MPa)
High	Low	Min.	Max.	Proof Press.
0	0.3	0.02	0.06	1.5
D/#	PS-7			
Model	Air-pressure. confirmation sensor			

Date	2011 04/09	Approval	Y.Shimoda	Drawing	Y.Shimoda
------	---------------	----------	-----------	---------	-----------

Heat-tech

小型熱風加熱器的T型支架



D/#	D1	D2	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	W	M	HPH	ABH
TS-1	Φ6	Φ5.5	42	32	18	2	32.8	20	6	14	M4		4D
TS-2	Φ8	Φ5.5	42	32	18	2	32.8	20	6	14	M4	12/18	8□
TS-3	Φ13	Φ5.5	42	32	20	2	37.5	23	6	14	M4		13A
TS-4	Φ19	Φ5.5	48	38	25	2	44	27	8	16	M4		19N/A
TS-5	Φ22	Φ6.6	60	45	30	2	51	31	10	20	M5		22N/A
TS-6	Φ28	Φ6.6	70	56	8	2	60	35	12	24	M6		28A
TS-7	Φ30	Φ9	84	64	44	2	70	42	12	28	M6	30/35	

材料 陽極氧化處理鋁

型式 TS-□

品名 T型支架

Heat-tech

作成
年月日

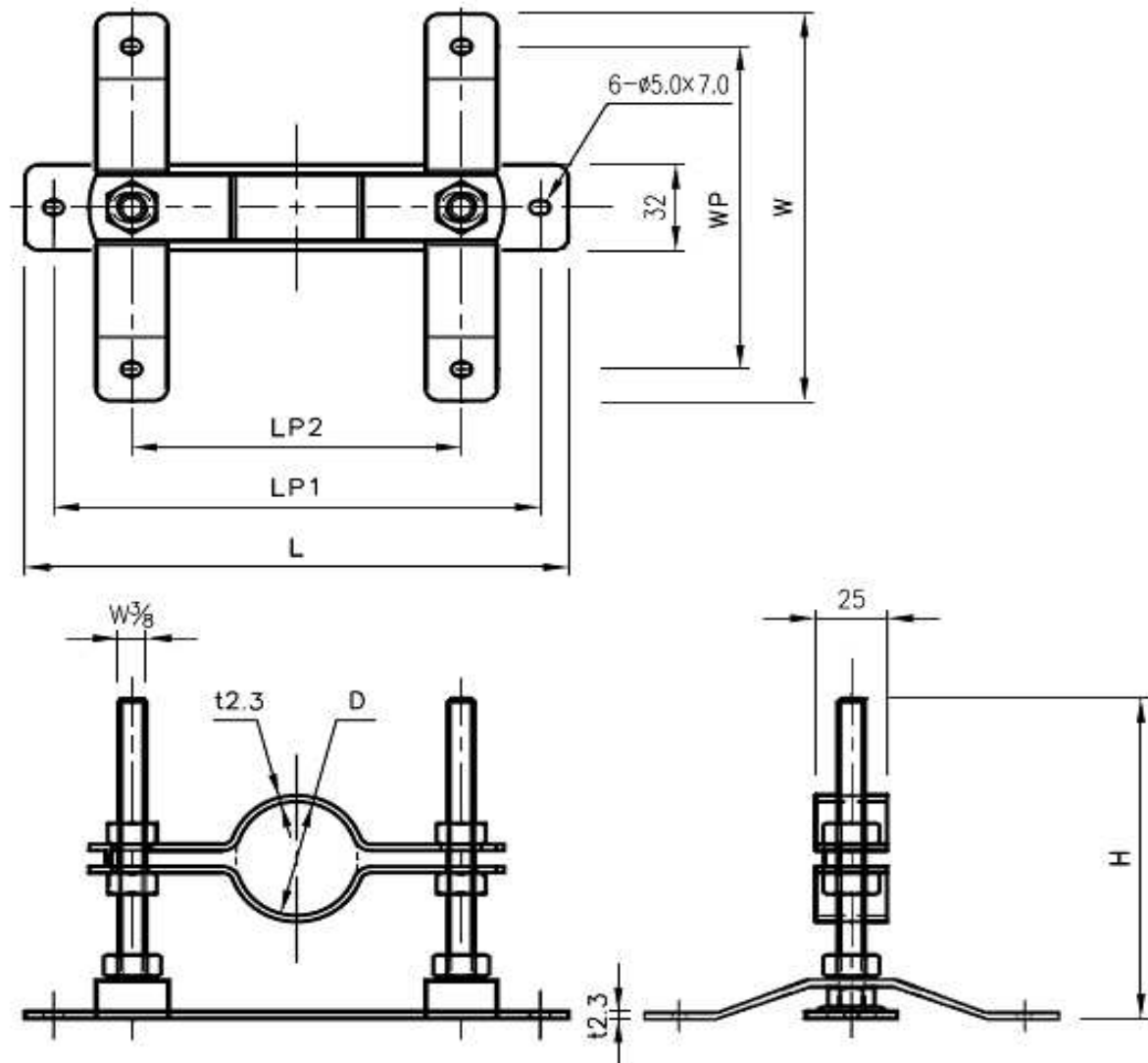
2019/2/5

承認

製圖

Shimoda

中型熱風加熱器的H型支架



D/#	D	H	L	LP1	LP2	W	WP	HPH	ABH	DGH
HS-4	Φ16.5-22.0	120	138	118	63	150	125		19N/A	19N
HS-5	Φ22.0-28.5	120	138	118	63	150	125		22N/A	22N
HS-6	Φ28.5-34.0	120	138	118	63	150	125	35	34N	34N
HS-7	Φ37.2-42.7	150	190	170	115	150	125		43N	43N
HS-8	Φ43.0-48.6	150	190	170	115	150	125	60	50X6	45H
HS-9	Φ54.5-60.5	150	190	170	115	150	125	120/160	61X6	

處理 電鍍鋅

材料 SPHC

型式 HS-□

品名 H型支架

Heat-tech

作成
年月日

2016/1/23

承認

製圖

Shimoda



【揮發性有機化合物(VOC)除去裝置OZ-10/20】

- 在化學工廠乙醇系的溶媒氣味的消除
- 汽車車身塗抹之後的車身裡面的塗抹味道的除去
- 指甲彩繪事業所的溶媒氣味(乙醇系)的分解消除
- 病態建築綜合症·化學物質過敏症的防止

對甲醛, 氨, 乙醛, 甲苯, 二甲苯, 稀釋劑, 乙基揮發油, 低級脂肪酸等被分解和去除。

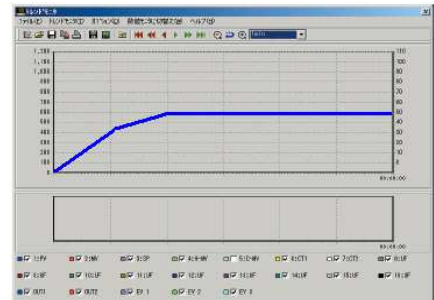


【流量控制器】

MPC控制質量流量。
不需要修正壓力, 溫度, 氣體比重, 二次側背壓等。
電連接和管道連接集成在背面, 提高裝設工作性!!
到設定值到達1 sec!!



【面板安裝式溫度調制機】
用專用軟體監視器能傾向。
能用數值保存監視器數據。
深度只有60毫米。
正面是IP66保護結構。
因為有輸出2個,
能加熱冷卻控制!



【固態繼電器】

是有供交流單相電源使用的零交叉功能的固體繼電器。
把溫度調節機SDC系列組合起來, 用電壓脈衝輸出控制加熱器的溫度。



【Toughtape 強壯帶子】

是使用世界最初的PEEK樹脂的耐熱耐藥品絕緣保護帶子。

PEEK 樹脂是高耐熱性, 耐化學腐蝕性, 耐摩擦摩耗性, 出色的機械的特性, 除阻隔性, 耐輻射性, 高純度, 電絕緣性, 耐水性優異外
由於具有溶解性, 吸水率低, 滲透率低, 性能優良
作為基材薄膜是理想的材料。

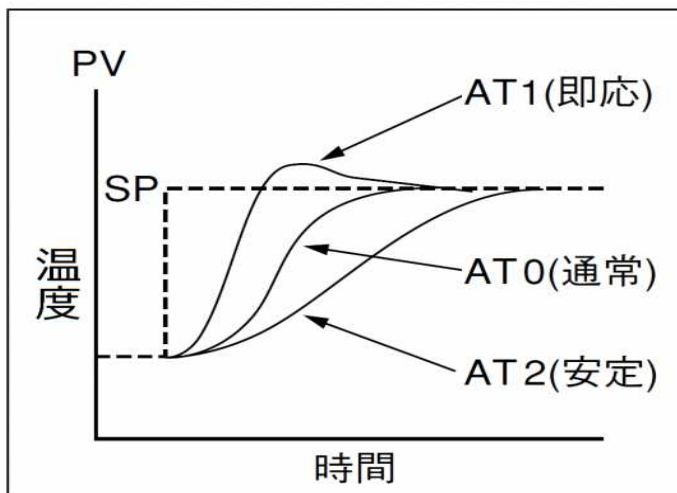
加熱控制器 效能一覽表

加熱控制器 冷卻控制器 功能列表

◎標準裝備 ○選項設定 x適應不可

系列型號	HCA	AHC3	ACC	HCV	HCF	HHC2	HHC2	SSC
控制對象	熱風加熱器 ABH·DGH·VAH	◎	◎	×	◎	◎	◎	◎
	冷風冷卻器 ABC	×	○	◎	×	×	×	×
	鹵素燈加熱器 HPH·HLH·HRH	×	×	×	◎	◎	◎	◎
	遠紅外線加熱器 FPH·FLH·PHX	◎	×	×	◎	◎	◎	◎
溫度設定	溫度控制器 - 熱電偶輸入	◎	◎	◎	×	○	○	◎
	溫度控制器 - 輻射溫度計輸入	○	○	○	×	◎	○	◎
	手動設定	×	×	×	◎	×	◎	×
	數字設定	×	×	×	×	×	×	◎
流量控制	數字流量計	○	◎	○	×	×	×	×
	質量流量控制器	×	○	○	×	×	×	×
	手動調節閥	○	◎	○	×	×	×	×
	壓力計	×	○	○	×	×	×	×
	開閉弁	×	○	○	×	×	×	×
	開閉弁 閉斷延遲計時器	×	○	○	×	×	×	×
加熱制御功能	反饋加熱控制	◎	◎	×	×	◎	◎	◎
	反饋加熱控制	○	○	×	×	○	○	○
	予熱控制	×	○	×	×	○	○	○
	高低控制	×	○	×	×	○	○	○
	短時間加熱	×	○	×	×	×	○	◎
	階段制御	×	×	×	×	×	×	◎
	梯形·方形加熱	×	×	×	×	×	×	◎
	正弦曲線加熱	×	×	×	×	×	×	◎
	數據記錄機能	×	×	×	×	×	×	◎
多個加熱器控制	○	○	×	×	×	○	○	
通信功能	遙控功能	×	○	○	×	○	○	○
	模擬通信功能	×	○	○	×	○	○	○
	RS-485通訊	○	○	○	×	○	○	○
	物聯網(IOT)功能	×	○	○	×	×	○	○
警報	加熱器斷線警報	○	◎	×	○	○	◎	◎
	加熱器過昇溫警報	○	○	×	×	×	○	○
	冷卻空氣不足警報	×	○	×	×	×	○	○
	冷卻水不足警報	×	○	×	×	×	○	○
	氣流不足警報	○	○	○	×	×	○	○
	氣體壓力低下警報	○	○	○	×	×	○	○
	冷卻風扇停止警報	×	○	×	×	×	○	○
追加	前面護欄	○	○	○	○	○	○	○
	背面護欄	○	○	○	○	○	○	○
	把手	○	○	○	○	○	○	○
	冷卻風扇的交流電源	○	○	×	○	○	○	○
	冷卻風扇和輻射溫度計的直流電源	○	○	×	○	○	○	○
	輻射溫度計	○	○	○	×	○	○	○
	輻射溫度計的柔軟支架	○	○	○	×	○	○	○
	電源電纜	○	○	○	○	○	○	○

溫度調節器搭載 加熱控制器 HCA系列



通過過熱零設定，實現安定的加熱。

因為主電源開關和加熱器電源開關分離著，在溫度設定後，能開始加熱。

[規格]

型號	電源電壓	制御電流	制御台数	主管効能
HCA-AC100-240V-15A	AC100~240V	15A	1台	没有
HCA-AC100-240V-30A	AC100~240V	30A	1台	没有
HCASV-AC100-240V-15A	AC100~240V	15A	1台	有
HCASV-AC100-240V-30A	AC100~240V	30A	1台	有
HCAW-AC100-240V-15A	AC100~240V	15A	2台	没有
HCAW-AC100-240V-30A	AC100~240V	30A	2台	没有

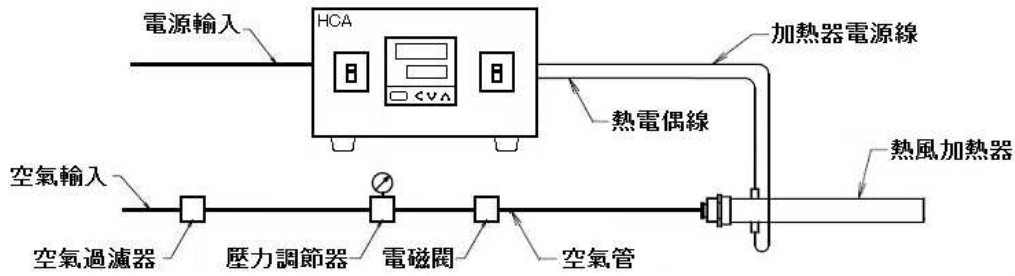
選項

BO	加熱器斷線警報
PS	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
LH	把手
RS-485	RS-485通訊 可以指定設定值、可以確認現在值・警報、等等。

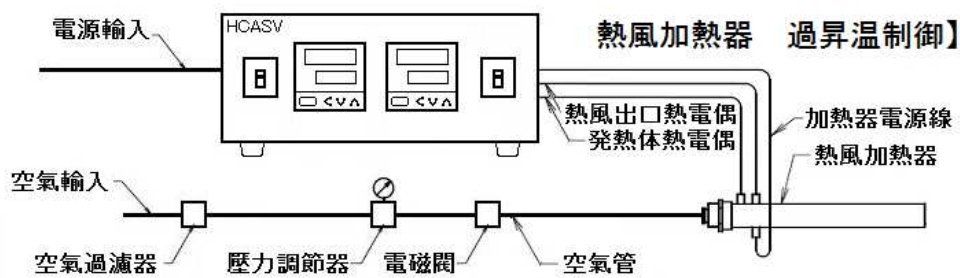


【選項 前面護欄・背面護欄・把手】

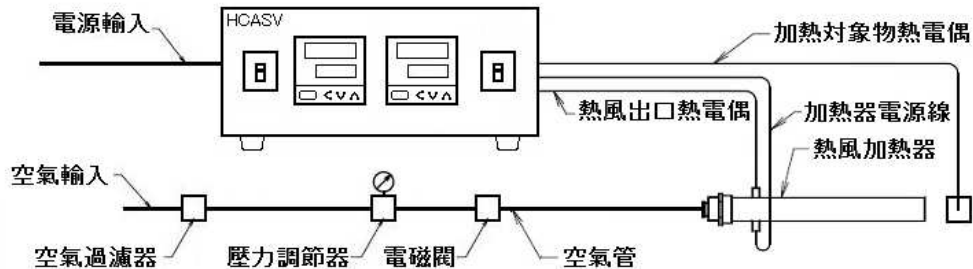
[HCA使用例：熱風加熱器控]



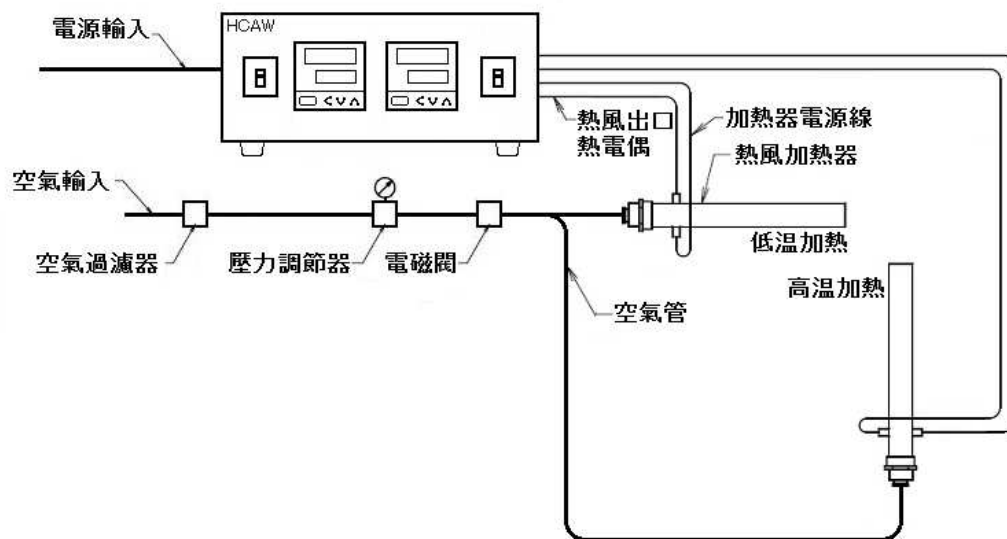
[HCASV使用例：熱風加熱器 過昇溫控制]



[HCASV使用例：熱風加熱器 加熱對象物溫度控制]

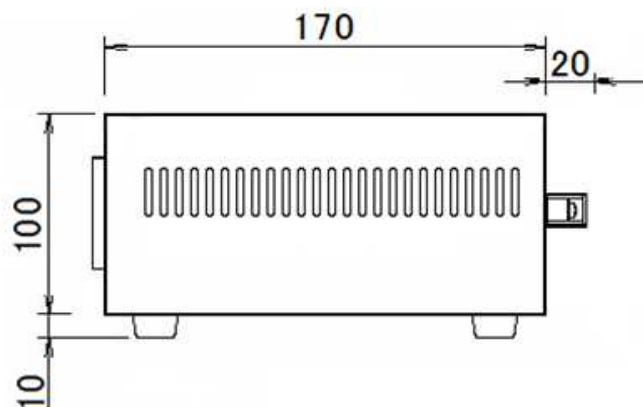


[HCAW使用例：熱風加熱器兩個控制]





150



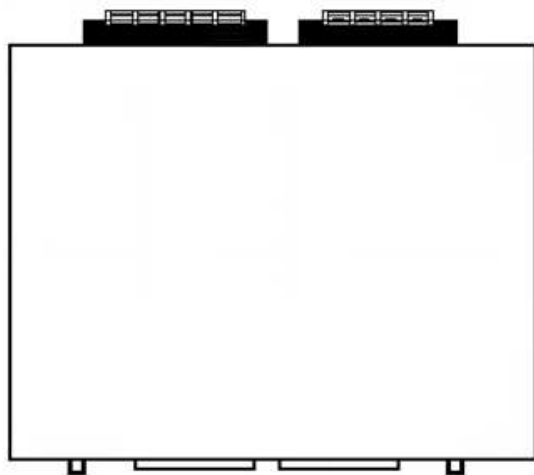
選項

BO	加熱器斷線警報
PS	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
LH	把手
RS-485	RS-485通訊, 可以指定設定值、可以確認現在值・警報

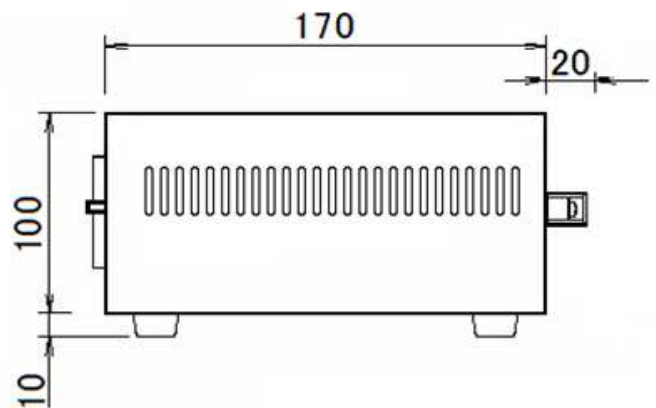
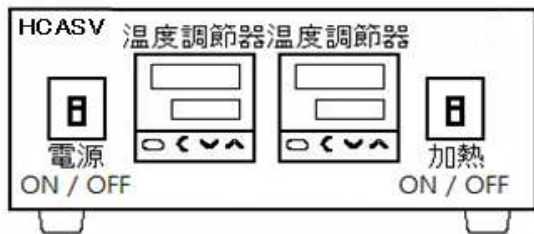
制御方式	時分割PID制御
電源電壓	AC100V~240V
制御電流	15A / 30A
尺寸	寬度150 x 高度110 x 深度205 mm
型號	HCA-AC100V~240V-□A/(選項)
品名	溫度調節器搭載 加熱控制器

作成	2016/5/3	製図	下田
----	----------	----	----

Heat-tech Co.,Ltd.



200



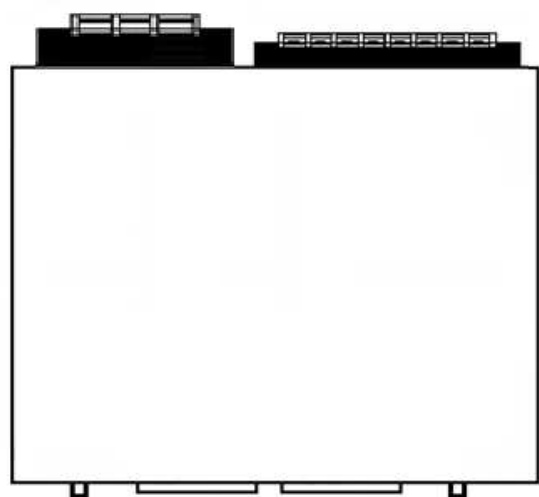
選項

BO	加熱器斷線警報
PS	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
LH	把手
RS-485	RS-485通訊, 可以指定設定值、可以確認現在值・警報

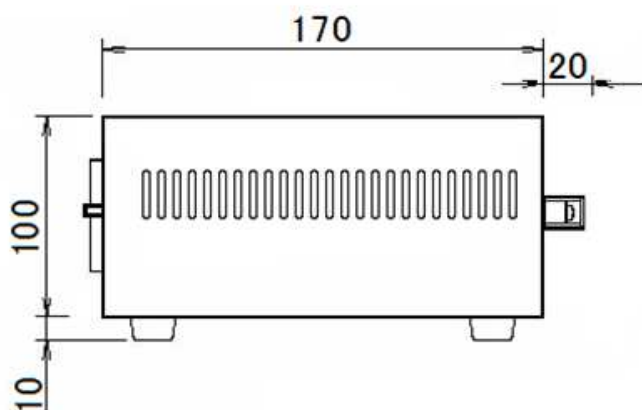
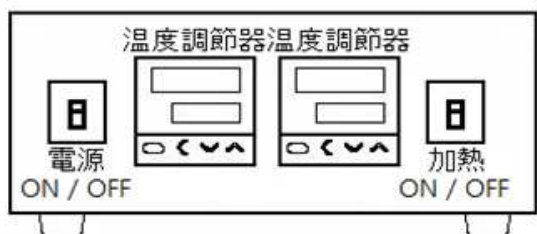
制御方式	時分割PID制御
電源電壓	AC100V~240V
制御電流	15A / 30A
尺寸	寬度200 x 高度110 x 深度205 mm
型號	HCASV-AC100V~240V-□A/(選項)
品名	温度調節器搭載 加熱控制器

作成	2016/5/3	製図	下田
----	----------	----	----

Heat-tech Co.,Ltd.



200



選項

BO	加熱器斷線警報
PS	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
LH	把手
RS-485	RS-485通訊, 可以指定設定值、可以確認現在值・警報

制御方式	時分割PID制御
電源電壓	AC100V~240V
制御電流	15A / 30A
尺寸	寬度200 x 高度110 x 深度205 mm
型號	HCAW-AC100V~240V-□A/(選項)
品名	溫度調節器搭載 加熱控制器

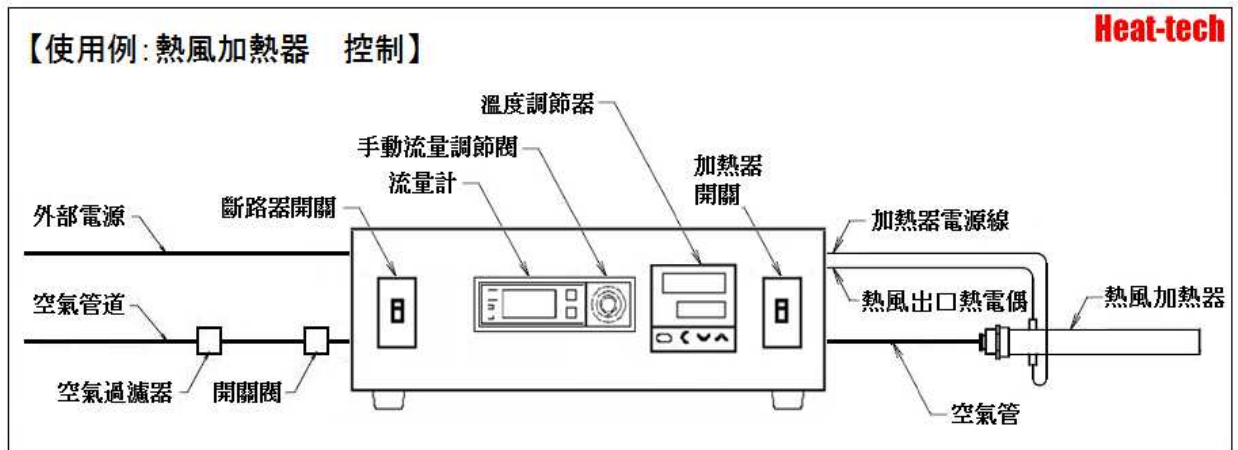
作成	2016/5/3	製図	下田
----	----------	----	----

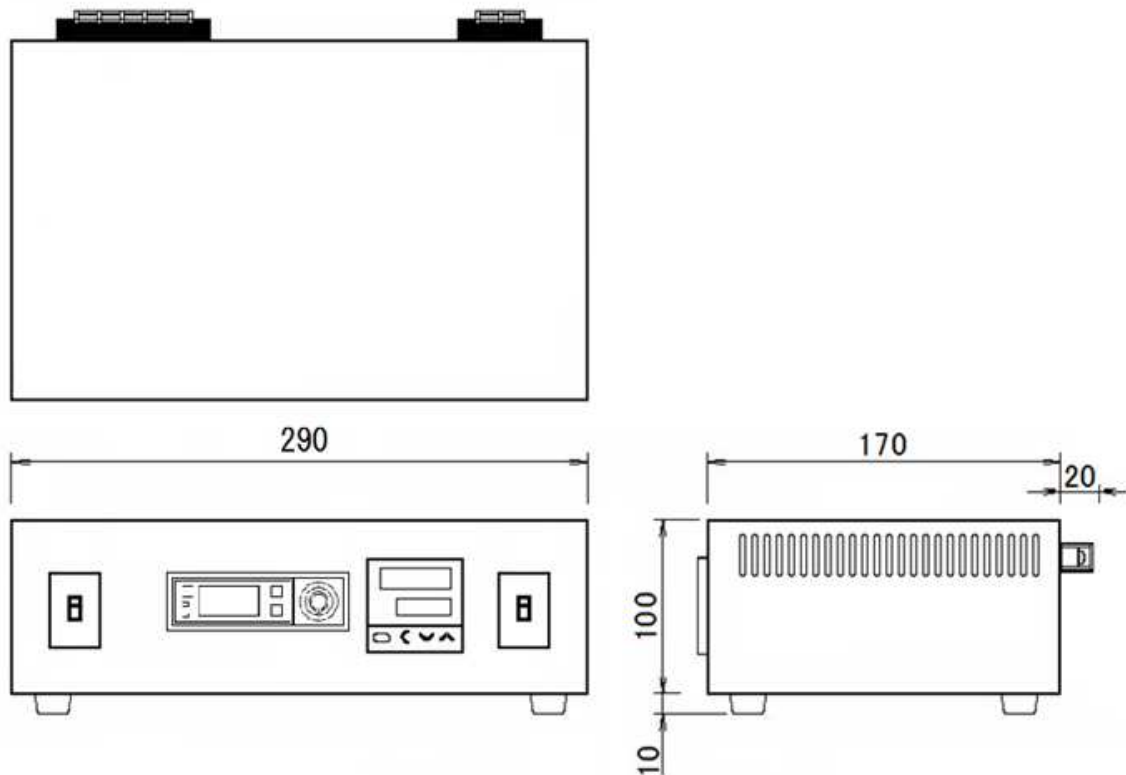
Heat-tech Co.,Ltd.

溫度控制和流量控制型HCAFM



可以執行熱空氣加熱器的溫度控制和流量控制。
 通過過熱零設定，實現安定的加熱。
 可以調節流量用於流量控制閥。
 因為內置無風通電防止功能、防止熱風加熱器的過熱損壞。
 因為主電源開關和加熱器電源開關分離著，在溫度設定後，能開始加熱。





選項

BO	加熱器斷線警報
PS	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
RS-485	RS-485通訊 可以指定設定值、可以確認現在值、警報、等等。
AirV	空氣閉閉閥
SV	主管功能 專用溫度調節器安裝表面上，並且監視和控制溫度過分升高。
HL	為用High-Low控制上升快點不完全隔絕電源，保持低溫狀態。
TMR	設置計時器一次性加熱和安裝面。
R&H	前面護欄和背面護欄和把手

[小心] 當添加功能，還有就是外部尺寸變化。

制御方式	時分割PID制御
電源電壓	AC100V~240V
制御電流	15A / 30A / 50A / 100A / 150A
氣體流量	0 ~ 200L/min
尺寸	寬度290 × 高度110 × 深度205 mm
型號	HCAFM-□A-200L/(選項)
品名	溫度調節器搭載 加熱控制器

作成	2019/4/5	製圖	下田	Heat-tech Co.,Ltd.

高效能熱風加熱控制器 AHC3系列



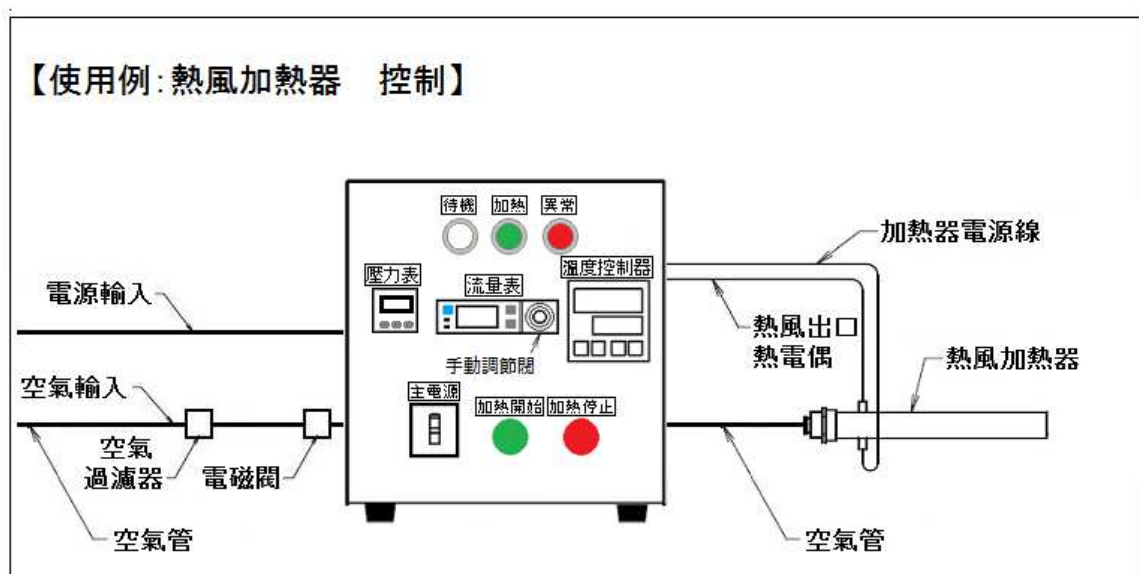
根據溫度調節器的過熱零設定，進行安定的熱風加熱。
 可以用流量調整閥門的浮標式流量計 要么質量流量控制器的流量管理，確保供給熱量的能再生性。

可以指定CUD色彩通用設計類型。
 採用白色，藍色和黃色指示燈，操作按鈕也是藍色和黃色。
 任何人都容易看到的配色方案。

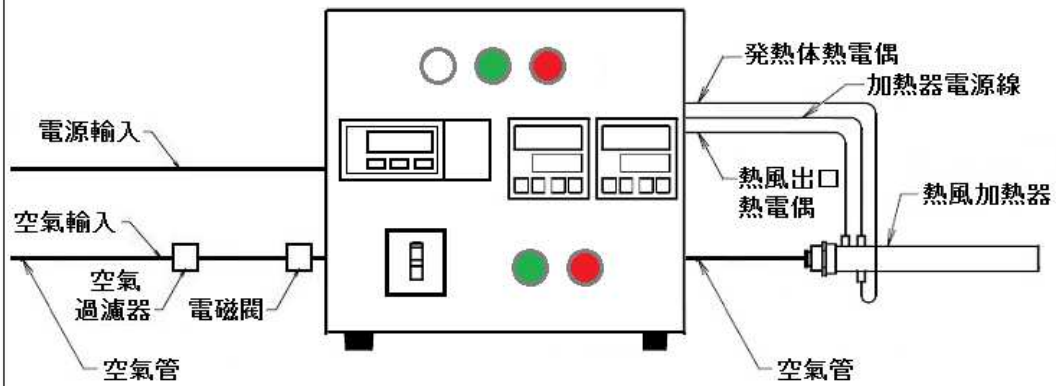
選項選擇的溫度調節器搭載型有對熱電的式樣和輻射溫度計式樣。
 可以用可選項選擇的，也在外部信號可以ON-OFF以及電壓的控制。
 可以用可選項選擇的IOT功能搭載型，能確認設定溫度，加熱溫度，操作時間，操作次數，加熱器交換次數，MTBF等的數據。
 可以用可選項選擇雙重化做的過溫升警報管理。
 使用選項選擇的一次通過的計時器，精確的加熱試驗完成。

AHC3基本機能 溫度調節器和和數字流量計

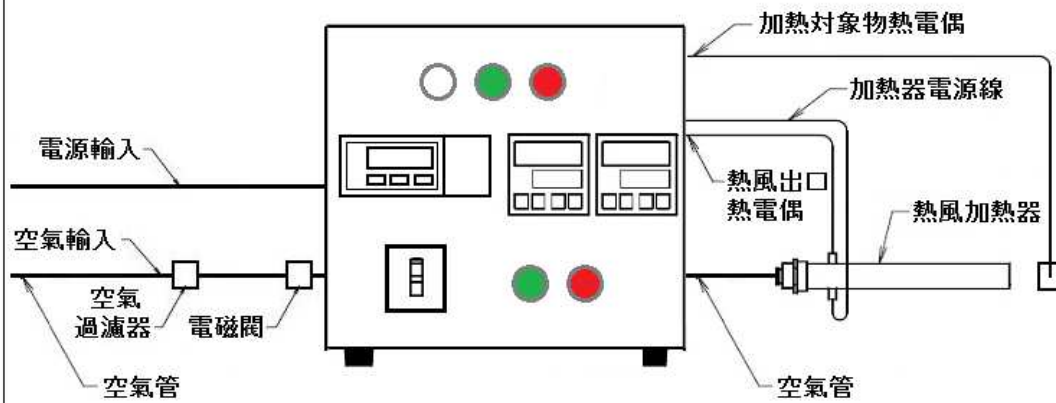
根據溫度調節器的過熱零設定，進行安定的熱風加熱。
 用利用有流量調整閥門的浮標式流量計的流量管理，確保供給熱量的能再生性。
 因為內置無風通電防止功能、防止熱風加熱器的過熱損壞。



【使用例：熱風加熱器 過昇温制御】



【使用例：熱風加熱器 加熱対象物温度制御】



【型號式構成一覽表】

基本型號	溫度控制器	控制電流	氣體流量	內容
AHC3				熱風加熱器控制器
	無符號(標準)			溫度控制器 - 熱電偶輸入
	TP			溫度控制器 - 輻射溫度計輸入
		15A		控制電流15A
		30A		控制電流30A
		50A		控制電流50A
		100A		控制電流100A
			200L	氣體控制流量200 L/分
		1000L	氣體控制流量1000 L/分	

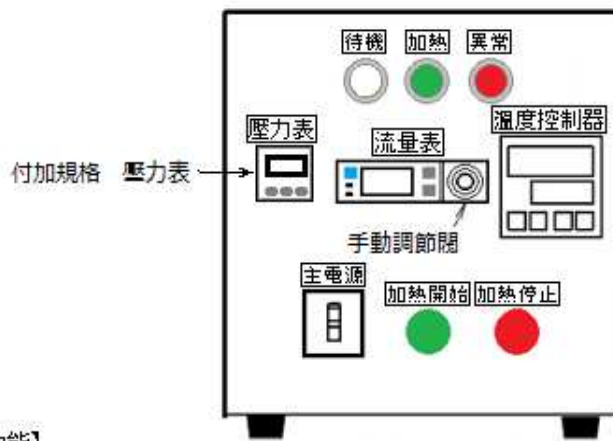
【基本效能】

電源電壓	單相 AC100V~240V 50/60Hz
制御電流	15A / 30A / 50A / 100A
溫度調節器	表面搭載 熱電偶輸入
溫度制御方式	時分割PID制御
空氣流量計	熱式流量計
空氣流量設定方式	手動調節閥
空氣流量 (l/min)	2~200 / 10~1000
空氣入力	管用錐螺紋
空氣出力	管用錐螺紋
使用環境	溫度0~45°C 湿度10~95%(沒有結露)
尺寸	寬度250 x 高度250 x 深度250 mm

【附加規格】

略稱	內容
CUD	彩色通用設計型白色藍黃色指示燈/藍黃色按鈕。
PG	壓力表表面安裝
RC1	用沒有電壓接點信號 遙控加熱開始・停止
SV	主管功能 專用溫度調節器安裝表面上, 並且監視和控制溫度過分升高。
HL	為用High-Low控制上升快點不完全隔絕電源, 保持低溫狀態。
TMR1	表面安裝計時器-短時間加熱的設定
AirV	空氣開閉閥
OFDT	空氣閉閥時, 加熱停止以後指定設定值冷卻計時器5分。
RSP	用4-20mA信號 遙控溫度調節器的設定值
MON	熱氣體的溫度作為 4-20mA 信號輸出到外部。
MON	供給氣體的流量作為 4-20mA 信號輸出到外部。
MON	供應氣體的壓力作為 4-20mA 信號輸出到外部。
RS485	RS-485通訊 可以指定設定值、可以確認現在值・警報、等等。
IOT	物聯網IOT效能 設定值時, 次數的當前值和操作時間和操作數可以指定和確認, 等等。
BO	斷線檢出功能。檢測交流型加熱器的斷線, 表示, 輸出。
AP	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
TP	溫度調節器 - 輻射溫度計輸入
PM	輻射溫度計的表面安裝
FX570	為輻射溫度計有彈性支架FXS-570
輻射溫度計	提供根據希望的用途的輻射溫度計, 直覺合對加熱控制器調節。
電源電纜	製作指定的電源電纜。
+α	如果需要比上述以外的功能, 請與我們聯繫。

[小心] 當添加功能, 還有就是外部尺寸變化。



【基本功能】

電源電壓	單相 AC100V~240V 50/60Hz
制御電流	15A / 30A / 50A / 100A
溫度調節器	表面搭載 熱電偶輸入
溫度制御方式	時分割PID制御
空氣流量計	數字流量計 帶調節閥
空氣流量設定方式	手動調節閥
空氣流量(L/min)	2~200
空氣入力	0.2MPa~0.6MPa φ8—觸式樹脂管接頭
空氣出力	φ8—觸式樹脂管接頭
使用環境	溫度0~45°C 湿度10~95%(沒有結露)
尺寸	寬度250 x 高度250 x 深度250 mm

【附加規格】

CUD	彩色通用設計型白色藍黃色指示燈/藍黃色按鈕。
PG	壓力表表面安裝
RC1	用沒有電壓接點信號 遙控加熱開始·停止
SV	主管功能 專用溫度調節器安裝表面上, 並且監視和控制溫度過分升高。
HL	為用High-Low控制上升快點不完全隔絕電源, 保持低溫狀態。
TMR1	表面安裝計時器-短時間加熱的設定
AirV	空氣開閉閥
OFDT	空氣開閉時, 加熱停止以後指定設定值冷卻計時器5分。
RSP	用4-20mA信號 遙控溫度調節器的設定值
MON	熱氣體的溫度作為 4-20mA 信號輸出到外部。
MON	供給氣體的流量作為 4-20mA 信號輸出到外部。
MON	供應氣體的壓力作為 4-20mA 信號輸出到外部。
RS485	RS-485通訊 可以指定設定值、可以確認現在值·警報、等等。
IOT	物聯網IOT功能 設定值時, 次數的當前值和操作時間和操作數可以指定和確認, 等等。
BO	斷線檢出功能。 檢測交流型加熱器的斷線, 表示, 輸出。
AP	熱風加熱器和端子冷卻空氣壓力不足警報
FPR	前面護欄
RPR	背面護欄
TP	溫度調節器 - 輻射溫度計輸入
PM	輻射溫度計的表面安裝
FX570	為輻射溫度計有彈性支架FXS-570
輻射溫度計	提供根據希望的用途的輻射溫度計, 直覺合對加熱控制器調節。
電源電纜	製作指定的電源電纜。
+α	如果需要比上述以外的功能, 請與我們聯繫。

【注意】

當添加功能, 還有就是外部尺寸變化。

型式

AHC3-□/□A-□L/(附加規格)

品名

高性能 熱風加熱控制器

作成

2022/5/12

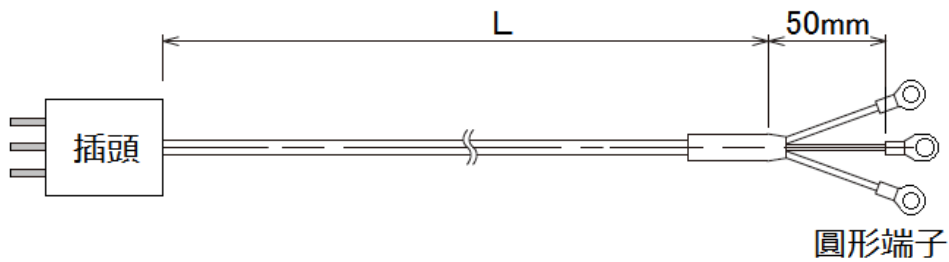
製圖

下田

Heat-tech Co.,Ltd.

加熱控制器的電源電纜

製作指定的電源電纜。



Type A	Type B	Type C	Type D	Type E	Type F
Type G	Type H	Type I	Type J	Type L	

VOLT	NEMA	15 AMPERE		20 AMPERE		30 AMPERE	
		Receptacle	Plug	Receptacle	Plug	Receptacle	Plug
125 V	L1						
		L1-15R	L1-15P				
250 V	L2						
				L2-20R	L2-20P		
125 V	L5						
		L5-15R	L5-15P	L5-20R	L5-20P	L5-30R	L5-30P
250 V	L6						
		L6-15R	L6-15P	L6-20R	L6-20P	L6-30R	L6-30P
277V, A.C.	L7						
		L7-15R	L7-15P	L7-20R	L7-20P	L7-30R	L7-30P
480 V	L8						
				L8-20R	L8-20P	L8-30R	L8-30P
600 V	L9						
				L9-20R	L9-20P	L9-30R	L9-30P

在上圖沒有的插頭以及接頭是必要的時候，盡可能地製作。

<<估價型號指定方法>>

<<估價型號例>>

HCA-AC1(加熱控制器型號)-(插頭形狀)-(電纜長)

非接觸式快速升溫加熱器

Heat-tech

熱科技有限公司

<https://heater.heat-tech.biz/tc/>

日本國 650-0047 神戶市中央區港島南町1丁目6番地5號

IMDA 國際醫療開發中心

TEL 81-78945-7894 FAX 81-78945-7895

E-mail info@heat-tech.biz